

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-529 AT

Розпилюваний герметик для кузовів транспортних засобів, який не містить ізоціанату

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	Силан-термінований полімер	
Колір (CQP001-1)	Чорний, охра	
Механізм полімеризації	Затвердіння під дією вологи	
Густина(незатверділий)	в залежності від кольору	1.3 кг/л
Температура застосування	навколишнє середовище	5 – 40 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	20 хвилин ^A	
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(дивись діаграму)	
Усадка (CQP014-1)	3 %	
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	30	
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	1 МПа	
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	200 %	
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	2 Н/мм	
Робоча температура (CQP513-1)	4 години	-40 – 80 °C
	1 година	120 °C
		140 °C
Термін придатності (CQP016-1)	Картуш	15 місяців ^B
	Уніпак	12 місяців ^B

CQP = Корпоративні Стандарти Якості

^A) 23 °C / 50 % в. в.^B) зберігання до 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-529 AT - це розпилюваний однокомпонентний силан-термінований полімерний (STP) герметик, який затвердіває під дією атмосферної вологи. Використовується для герметизації швів заводських оригінальних конструкцій кузова автомобіля. Він має добру адгезію до всіх матеріалів, які зазвичай використовуються у кузовних майстернях, наприклад праймери для металу та фарбові покриття, метали, фарбовані та нефарбовані пластики. В місцях нанесення покращується антигравійна стійкість кузова транспортного засобу.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

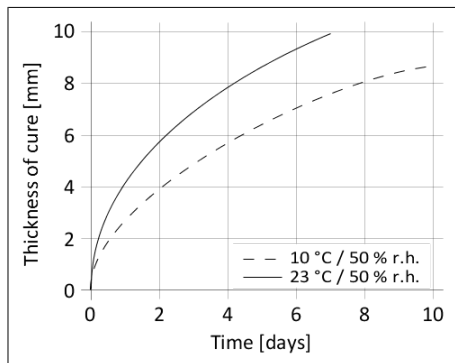
- Відтворює заводські оригінальні структури
- Відмінні робочі властивості без перевищень витрат
- Добра адгезія до різних видів поверхонь
- Може наноситися шляхом розпилювання або швами
- Дуже добра стійкість до провисання
- Може фарбуватися фарбами на водній основі
- Дуже слабкий запах
- Добрі шумопоглинаючі та звукоізолюючі властивості
- Не містить ізоціанатів та рочинників
- Без силіконів та ПВХ

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-529 AT розроблений як розпилюваний еластичний клей-герметик для герметизації швів, з'єднань та колісних арок, а також інших елементів конструкції кузова. Зверніться до порад виробника та проведіть тестування на оригінальних поверхнях перед застосуванням Sikaflex®-529 AT на матеріалах, які схильні до розтріскування. Цей продукт може застосовуватися лише досвідченими користувачами. Тестування з актуальними поверхнями та умовами має проводитися для впевненості у адгезії та сумісності матеріалів.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-529 AT затвердіває при реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст волого в повітрі нижче та реакція затвердіння проходить повільніше (див. діаграму 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-529 AT

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-529 AT є стійким до дії прісної води, морської води, розведених кислот і розведених каустичних розчинників; тимчасово стійкий до дії палива, мінеральних масел, рослинних та тваринних жирів і масел; не стійкий до дії органічних кислот, концентрованих мінеральних кислот, лужних розчинів чи розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхня має бути чистою, сухою, без жиру, масла та пилу.

Обробка поверхні залежить від особливостей природи поверхонь та є дуже важливою для довговічного склеювання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в останній редакції відповідного Sika® Pre-Treatment Chart. Необхідно зважати на те, що ці рекомендації базуються на досвіді та мають бути підтверджені тестуванням з оригінальними поверхнями.

Застосування

Sikaflex®-529 AT може застосовуватися при температурі від 5 °C до 40 °C, проте необхідно зважати на зміни у реактивності та властивостях матеріалу при застосуванні. Оптимальна температура для поверхні та герметика становить від 15 °C до 25 °C. Sikaflex®-529 AT може наноситися за допомогою ручних, пневматичних або електричних пістолетів. Для розпилювання рекомендується використовувати Sika® Spray Gun (для картушів) або Jetflow Gun (для уніпаків).

Механічна обробка та оздоблення

Обробка та розгладжування мають бути проведені до закінчення часу утворення поверхневої плівки герметика. Рекомендовано застосовувати Sika® Tooling Agent N. Інші матеріали для обробки мають бути протестовані перед застосуванням на предмет сумісності та придатності.

Видалення

Незатвердівший Sikaflex®-529 AT може бути видалений з інструментів та обладнання очисником Sika® Remover-208 або іншим підходящим розчинником. Після затвердіння клей може бути видалений лише механічним шляхом. Руки та відкриті ділянки шкіри мають бути терміново очищені за допомогою серветок Sika® Cleaner-350H або відповідного промислового очисника для рук та води. Не використовуйте розчинники для шкіри!

Може бути фарбованим

Sikaflex®-529 AT може бути пофарбованим протягом часу утворення поверхневої плівки. Якщо фарбування виконується після того, як утворилася плівка на поверхні герметика, адгезія може бути вдосконала шляхом обробки герметика за допомогою Sika® Aktivator-100 чи Sika® Aktivator-205 до процесу фарбування. Якщо фарба вимагає процесу запікання (> 80 °C), найкраща продуктивність досягається шляхом витримання герметика до його повної полімеризації. Всі фарби мають бути протестовані шляхом проведення попередніх випробувань при виробничих умовах.

Еластичність фарб зазвичай є нижчою ніж еластомерів. Це може призвести до розтріскування фарби, яка нанесена на клей-герметик.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, яка надана в цій технічній карті, пропонується лише як загальне керівництво. Порада щодо специфічного застосування надається по запиті до Технічного департаменту Sika Industry.

По запиті можуть бути надані копії наступних документів:

- карта безпеки матеріалу
- Sika® Pre-treatment Chart Silane Terminated Polymer
- загальне керівництво - склеювання та герметизація з Sikaflex® та Sikatak®

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	290 мл
Уніпак	300 мл

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.