BUILDING TRUST

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-295 UV

Зовнішній герметик та клей для приклеювання органічного скла в морському застосуванні

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	Чорний, білий
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатвердівший)	1.3 кг/л
Властивості до непровисання	Хороша
Температура застосування	10 – 35 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	60 хвилин [A]
Відкритий час (CQP526-1)	45 хвилин [A]
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	див. діаграму
Усадка (CQP014-1)	1 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	2 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	500 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	5 Н/мм
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Термін придатності (CQP016-1)	12 місяців [B]

CQP = = Корпоративний Контроль Якості

[A] 23 °C / 50 % в. в.

[B] зберігання до 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-295 UV являє собою однокомпонентний поліуретановий клей пастоподібної консистенції, який полімеризується під дією атмосферної вологи. Він підходить для внутрішніх і зовнішніх швів, а також для приклеювання органічного скла в суднобудуванні.

Sikaflex®-295 UV відповідає вимогам Міжнародної Морської Організації (IMO).

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Відмінні властивості по нанесенню
- Стійкий до старіння та атмосферних впливів
- Підходить для органічного скла
- Дозволено для використання в суднобудуванні
- Затверджено Wheelmark

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-295 UV був спеціально розроблений для морської промисловості, де використовується для приклеювання та герметизації пластикових матеріалів для скління на човнах, яхтах і кораблях. Завдяки чудовій атмосферостійкості, цей матеріал також може використовуватися для герметизації стиків на відкритих ділянках.

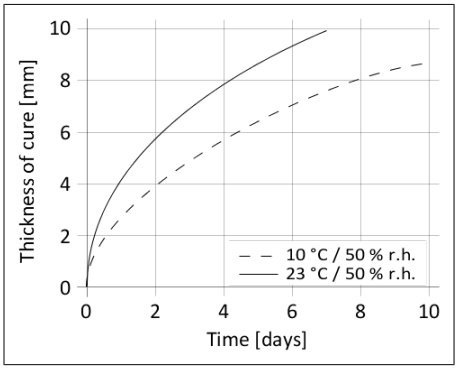
Підходящими поверхнями є алюміній (звичайний або анодований), склопластик (поліефірна смола), нержавіюча сталь, дерево, двокомпонентні покриття та прозорі пластики (ПК, ПММА).

Перегляньте поради виробника та виконайте тести на оригінальних поверхнях, перш ніж використовувати Sikaflex®-295 UV на матеріалах, які схильні до розтріскування.

Цей продукт підходить лише досвідченим професійним користувачам. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів слід проводити випробування з фактичними поверхнями та умовами.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-295 UV полімеризується під дією атмосферної вологи. При низьких температурах вміст води в повітрі зазвичай нижчий, і реакція полімеризації протікає дещо повільніше (див. малюнок 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-295 UV

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-295 UV як правило, стійкий до прісної води, морської води, розведених кислот та розведених їдких розчинів; тимчасово стійкі до палив, мінеральних олій, рослинних і тваринних жирів і масел; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та їдких розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масел, пилу та забруднень.
Підготовка поверхонь залежить від конкретного характеру поверхні і має вирішальне значення для довготривалого склеювання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції Керівництва з попередньої підготовки поверхні Sika®. Зважайте на те, що ці рекомендації базуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

Застосування

Sikaflex®-295 UV може наноситись між 10 ° C і 40 ° C, але при цьому повинні враховуватись зміни властивостей хімічних реакції та нанесення. Оптимальна температура для поверхні та герметика складає від 15 ° C до 25 ° C. Зважайте на те, що в'язкість зростає при зменшенні температури. Для легкого нанесення витримайте клей до температури навколишнього середовища перед застосуванням.
Для забезпечення рівномірної товщини клейового шва рекомендується наносити клей у вигляді трикутної форми (див. рисунок 1).

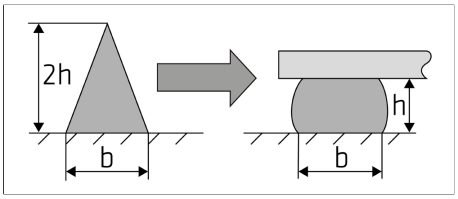


Рисунок 1: Рекомендована конфігурація шва

Sikaflex®-295 UV може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневими пістолетами, а також насосним обладнанням. Відкритий час значно коротший у жаркому та вологому кліматі. Скло завжди потрібно встановлювати протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі, що склеюють, якщо клей утворив поверхневу плівку.

Механічна обробка та оздоблення

Розгладжування герметика повинно проводитися протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати розгладжувальний розчин Sika® Tooling Agent. Інші засоби для розгладжування повинні бути перевірені на придатність та сумісність перед використанням.

Видалення

Незаполімеризований Sikaflex®-295 UV можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити за допомогою рушників для чищення Sika® Cleaner-350H або відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

Може бути фарбованим

Sikaflex®-295 UV найкраще фарбувати після утворення плівки. Фарбування можна покращити шляхом обробки поверхні шва Sika® Aktivator-100 або Sika® Aktivator-205 перед процесом фарбування. Якщо фарба вимагає процесу запікання (> 80 ° C), найкращі показники досягаються, дозволяючи герметику спочатку повністю затвердіти. Усі фарби повинні бути протестовані шляхом попередніх випробувань у виробничих умовах.
Еластичність фарб зазвичай нижча, ніж у герметиків. Це може призвести до розтріскування фарби в області шва.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального керівництва. Консультації щодо конкретних застосувань доступні за запитом до Технічного департаменту Sika Industry.
При запиті доступні примірники таких публікацій:

- Паспорт безпеки
- Керівництво з попередньої підготовки поверхні Sika в морському застосуванні
- Загальне керівництво по склеюванню та герметизація з 1-комонентними Sikaflex®
- Посібник для морського застосування
-

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 мл
Уніпак	400 мл 600 мл

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умови належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв’язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

ТОВ "Сіка Україна"
03680, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел. +38 044 492 94 19
Факс +38 044 492 94 18
www.sika.ua