

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## Sikasil® WS-605 S

Високоєфективний атмосферостійкий герметик

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний силікон
Колір (CQP001-1)	Доступні різні кольори <sup>A</sup>
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією волог
Тип полімеризації	Нейтральний
Густина(незатвердівший)	1.5 кг/л
Властивості до непровисання (CQP061-4 / ISO 7390)	Хороша
Температура застосування	5 – 40 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	25 хвилин <sup>B</sup>
Час липкості (CQP019-3)	120 хвилин <sup>B</sup>
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	Дивись діаграму 1
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 7619-1)	20 <sup>C</sup>
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	1.0 МПа
100 % модуль пружності (CQP036-1/ISO 37)	0.3 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	800 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	4 Н/мм
Робоча температура	-40 – 150 °C
Термін придатності (CQP016-1)	12 місяців <sup>D</sup>

CQP = Корпоративний Контроль Якості

<sup>C</sup>) після 28 днів<sup>A</sup>) колір визначається місцевою організацією з продажів<sup>D</sup>) зберігання до 25 °C<sup>B</sup>) 23 °C / 50 % в. в.

## ОПИС

Sikasil® WS-605 S є довговічним силіконовим герметиком нейтральної полімеризації з високою здатністю до компенсації переміщень і відмінною адгезією до широкого спектру матеріалів.

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Відмінна стійкість до ультрафіолетового випромінювання та погодніх факторів
- Має гарну адгезію до скла, металів, покритих / пофарбованих металів, пластмас і деревини
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM
- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-2 G CC 25 LM
- ASTM C 920 for Type S, Grade NS, Class 50
- ASTM C 1248
- SNJF F&V Class 25 E
- AENOR Marca N F+G 25 LM

## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikasil® WS-605 S може бути використаний для герметизації, де необхідна довговічність при складних умовах.

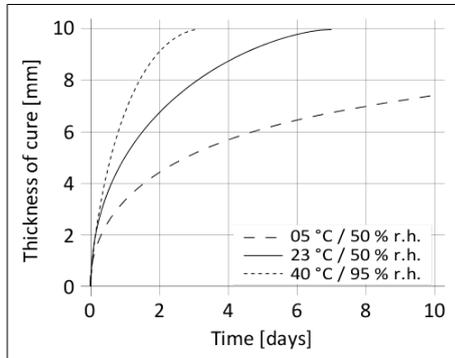
Він ідеально підходить для герметизації структурного скління, огорожуючих конструкцій та вікон.

Цей продукт підходить тільки для досвідчених професійних користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно виконати випробування з фактичними поверхнями та умови.

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikasil® WS-605 S полімеризується в результаті реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст волого в повітрі, як правило, нижче, і тому тверднення відбувається дещо повільніше. (див. діаграму 1).

Швидкість реакції полімеризації залежить в основному від відносної вологості і температури. Температура матеріалу вище 50 °C може призвести до утворення бульбашок, тому цього слід уникати.



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikasil® WS-605 S

## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

### Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими і не мати слідів жиру, масла та пилу. Попередня обробка поверхні залежить від конкретної природи поверхні та має вирішальне значення для довготривалого з'єднання.

### Застосування

Оптимальна температура для поверхні і герметика становить від 15 °C до 25 °C. Sikasil® WS-605 S може бути нанесений ручними, пневматичними або електроприводним поршневым пістолетом, а також насосним обладнанням. Для отримання рекомендацій щодо вибору та встановлення відповідної насосної системи зверніться до відділу інженерних систем департаменту Sika Industry.

Розміри шва повинні розроховуватись належним чином. Для оптимальної роботи, ширина шва повинна бути влаштована відповідно до можливостей переміщення герметика на основі фактичних очікуваних переміщень. Мінімальна глибина шва 6 мм, а співвідношення ширина/глибина - мінімум 2: 1 і максимум 4: 1. Необхідно уникати швів глибше 15 мм.

Для заповнення рекомендується використовувати обмежувачі, сумісні з герметиком вспінені шнури, наприклад високоеластичний вспінений поліетеленовий шнур. Якщо шви не достатньо глибокі для встановлення підкладного шнура - ми рекомендуємо використовувати поліетеленову стрічку. Це діє як запобіжник (запобігає адгезії), що дозволяє переміщуватись шву і вільно розтягуватись силікону.

## Механічна обробка та оздоблення

Обробка та розгладжування повинні бути виконані в межах часу формування плівки на клею чи герметику. При обробці свіжонанесеного Sikasil® WS-605 S притискайте клей до країв з'єднань, щоб отримати хороше змочування склеюваної поверхні. Не використовуйте додаткові засоби для обробки.

## Видалення

Незатверділий Sikasil® WS-605 S можна видалити з інструменту та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал може бути видалений лише механічним способом. Руки та відкрита шкіра повинні бути негайно очищені, використовуючи серветки для рук, як наприклад Sika®Cleaner-350H або іншого відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

## обмеження щодо застосування

Більшість Sikasil® WS, SG, IG і WT, силікони, виготовлені компанією Sika, сумісні один з одним.

Для отримання додаткової інформації щодо сумісності між різними продуктами Sikasil® зверніться до технічного відділу Sika Industry.

Для виключення матеріалів, що впливають на Sikasil® WS-605 S, всі матеріали, такі як прокладки, стрічки, установочні блоки, герметики тощо, перебуваючі в прямому та непрямому контакті повинні бути заздалегідь затверджені компанією Sika.

Якщо використовуються два або більше герметиків з різним типом полімеризації, дочкайтеся поки перший повністю затвердіє перед нанесенням наступного. Sikasil® WS-605 S може бути використаний в структурному склінні після детального вивчення відповідних деталей проекту.

Не використовуйте Sikasil® WS-605 S на поверхнях з PMMA (Поліметилметарилат) та PC (Полікарбонат), оскільки це може призвести до розтріскування (поява дрібних тріщин).

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального ознайомлення. Консультації щодо конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступної документації доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Загальні рекомендації SikaSil® Всепогодні герметики

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 ml
Уніпак	400 ml 600 ml
Відро	26 kg
Бочка	280 kg

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.