

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-263

Клей для прямого скління з відмінною стійкістю до старіння та атмосферних впливів

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	Чорний
Механізм полімеризації	під дією вологи
Густина(незатверділий)	1.3 кг/л
Властивості до непровисання (CQP061-1)	Дуже добрі
Температура застосування	5 – 40 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	45 хвилин ^A
Відкритий час (CQP526-1)	30 хвилин ^A
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(див. діаграму)
Усадка (CQP014-1)	2 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	7 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	500 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	15 Н/мм
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 МПа
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Термін придатності (CQP016-1)	картуш / уніпак 9 місяців ^B бочка / відро 6 місяців ^B

CQP = Коперативний Контроль Якості

^A) 23 °C / 50 % в. в.^B) зберігання нижче 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-263 є однокомпонентним еластичним клеєм для приклеювання та герметизації швів при склінні комерційного транспортних засобів. Відмінна стійкість до атмосферних впливів робить його придатним для використання в зовнішніх швах. Sikaflex®-263 сумісний з технологією Sika для приклеювання скла без використання праймеру.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Підходить для приклеювання та герметизації
- Хороша стійкість до атмосферних впливів
- Не сповзає та не провисає при нанесенні
- Чудові характеристики з нанесення та розгладжування
- Не тягнеться

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-263 призначений для вклеювання скла, загального склеювання та герметизації в транспортній галузі. Його хороші властивості з розгладжування та підвищена стійкість до атмосферних впливів дозволяють чудово реалізувати зовнішні шви. Зверніться за порадою до виробника та проведіть тести на оригінальних поверхнях, перш ніж використовувати Sikaflex®-263 на матеріалах, схильних до розтріскування. Sikaflex®-263 підходить лише для досвідчених професійних користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно провести випробування на реальних поверхнях та умовах.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-263 полімеризується в результаті реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст води в повітрі, як правило, нижче, і тому цей процес відбувається дещо повільніше (див. діаграму 1).

Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-263

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-263 в цілому стійкий до впливу прісних вод, морської води, розведених кислот та розведених каустичних розчинів; тимчасово стійкий до впливу палив, мінеральних масел, рослинних та тваринних жирів та олій; нестійкий до впливу органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та каустичних розчинів і розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими і не мати слідів жиру, масла, пилу та забруднень. Підготовка поверхні залежить від специфічної природи поверхні і має вирішальне значення для тривалого з'єднання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти у поточній редакції керівництва Sika® Pre-treatment Chart. Врахуйте, що ці пропозиції ґрунтуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

Застосування

Sikaflex®-263 може застосовуватися в діапазоні температур між 5 °C та 40 °C (клімат і продукт), але необхідно враховувати зміни в реактивності та властивостях застосування. Оптимальна температура для поверхні та клею-герметика становить від 15 °C до 25 °C.

При низькій температурі підвищується в'язкість. Для легшого нанесення витримайте при температурі навколишнього середовища перед використанням. Для забезпечення рівномірної товщини клею рекомендується наносити клей у вигляді трикутника (див. рис.1).

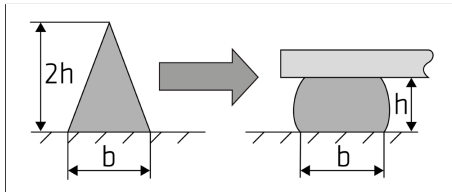


Рисунок 1: Рекомендовані конфігурації шва

Sikaflex®-263 може бути нанесений ручними, пневматичними або електроприводними поршневыми пістолетами, а також насосним обладнанням. Відкритий час значно коротший в теплом і вологому кліматі. Поверхні завжди мають бути з'єднані протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі, якщо клей має плівку. Для отримання рекомендацій щодо вибору та встановлення відповідної насосної системи зверніться до відділу інженерних систем департаменту Sika Industry.

Механічна обробка та оздоблення

Рогладжування та фінішна обробка повинні проводитися в межах часу утворення плівки. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для розрівнювання повинні бути перевірені на придатність та сумісність перед використанням.

Видалення

Незатверділий Sikaflex®-263 можна видалити з інструменту та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал може бути видалений лише механічним способом. Руки та відкрита шкіра повинні бути негайно очищені, використовуючи серветки для рук, наприклад Sika®Cleaner-350N, або іншого відповідного промислового очищувача для рук та води.

Не використовуйте розчинники на шкірі!

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального ознайомлення. Консультації що до конкретних застосувань можна отримати за запитом у технічному відділі Sika Industry.

Копії наступної документації доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Підготовка поверхні для 1-компонентних поліуретанів
- Загальні рекомендації зклеювання та герметизації з 1-компонентним Sikaflex®

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 мл
Уніпак	600 мл
Відро	23 л
Бочка	195 л

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-263
Версія 02.01 (04 - 2022), uk_UA
012001212630001000

ТОВ "Сіка Україна"

03680, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел. +38 044 492 94 19
Факс +38 044 492 94 18
www.sika.ua

