

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## Sikaflex®-292i

Багатоцільовий клей для морського застосування

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	Білий, чорний
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатверділий)	залежно від кольору 1.3 кг/л
Властивості до непровисання (CQP061-1)	Дуже хороша
Температура застосування	10 – 40 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	40 хвилин <sup>A</sup>
Відкритий час (CQP526-1)	30 хвилин <sup>A</sup>
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(див. діаграму)
Усадка (CQP014-1)	2 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	3 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	600 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	8 Н/мм
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)	2 МПа
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C 4 години 120 °C 1 година 140 °C
Термін придатності (CQP016-1)	12 місяців <sup>B</sup>

CQP = Корпоративні стандарти якості

<sup>B</sup>) 23 °C / 50 % в. в.<sup>C</sup>) зберігання до 25 °C

## ОПИС

Sikaflex®-292i являє собою однокомпонентний поліуретановий клей, який має тиксотропну, пастоподібну консистенцію та полімеризується під дією атмосферної вологи. Він показує чудові адгезійні властивості та хорошу механічну міцність.

Sikaflex®-292i відповідає вимогам низького рівня розповсюдження полум'я, встановленим Міжнародною Морською Організацією (ІМО).

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Хороші властивості заповнення швів
- Може бути пофарбований
- Чудово приклеюється до широкого спектру поверхонь
- Затверджено Wheelmark
- Без розчинників, дуже мала кількість летких сполук

## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

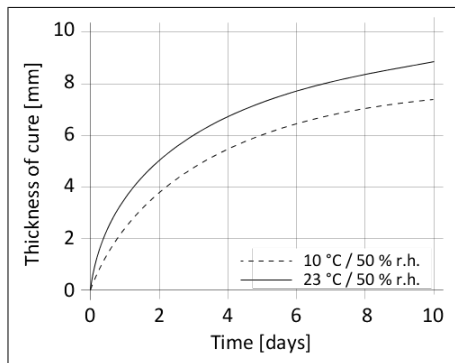
Sikaflex®-292i підходить для конструкційних з'єднань у морських конструкціях, які піддаватимуться високому динамічному навантаженню. Він підходить для склеювання наступних матеріалів: алюміній (включаючи анодований), металеві ґрунтовки та лакофарбові покриття (двокомпонентні системи) або керамічні матеріали, пластмаси, такі як склопластик (ненасичена поліефірна смола), АБС тощо.

Перегляньте поради виробника та виконайте тести на оригінальних поверхнях, перш ніж використовувати Sikaflex®-292i на матеріалах, які схильні до розтріскування.

Цей продукт підходить лише досвідченим професійним користувачам. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів слід проводити випробування з фактичними поверхнями та умовами.

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-292i полімеризується під дією атмосферної вологи. При низьких температурах вміст води в повітрі зазвичай нижчий, і реакція полімеризації протікає дещо повільніше (див. малюнок 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-292i

## ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-292i як правило, стійкий до прісної води, морської води, розведених кислот та розведених їдких розчинів; тимчасово стійкі до палив, мінеральних олій, рослинних і тваринних жирів і масел; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та їдких розчинів або розчинників.

## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

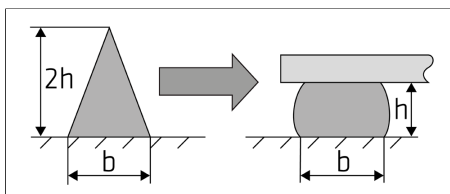
### Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масел, пилу та забруднень. Підготовка поверхонь залежить від конкретного характеру поверхні і має вирішальне значення для довготривалого склеювання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції Керівництва з попередньої підготовки поверхні Sika®. Зважайте на те, що ці рекомендації базуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

### Застосування

Sikaflex®-292i може наноситись між 10 ° C і 40 ° C, але при цьому повинні враховуватись зміни властивостей хімічних реакції та нанесення. Оптимальна температура для поверхні та герметика складає від 15 ° C до 25 ° C. Зважайте на те, що в'язкість зростає при зменшенні температури. Для легкого нанесення витримайте клей до температури навколишнього середовища перед застосуванням.

Для забезпечення рівномірної товщини клейового шва рекомендується наносити клей у вигляді трикутної форми (див. малюнок 1).



Малюнок 1: Рекомендована конфігурація шва

Sikaflex®-292i може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневыми пістолетами, а також насосним обладнанням. Відкритий час значно короткий у жаркому та вологому кліматі. Скло завжди потрібно встановлювати протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі, що склеюють, якщо клей утворив поверхневий плівку.

### Механічна обробка та оздоблення

Розгладжування повинно проводитись протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати розгладжувальний розчин Sika® Tooling Agent. Інші засоби для розгладжування повинні бути перевірені на придатність та сумісність перед використанням.

### Видалення

Незаполімеризований Sikaflex®-292i можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити за допомогою рушників для чищення Sika® Cleaner-350H або відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

### ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального керівництва. Консультації щодо конкретних застосувань доступні за запитом до Технічного департаменту Sika Industry.

При запиті доступні примірники таких публікацій:

- Паспорт безпеки
- Керівництво з попередньої підготовки поверхні Sika в морському застосуванні
- Загальне керівництво по зклеюванню та герметизація з 1-компонентними Sikaflex®
- Посібник для морського застосування

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 мл
Уніпак	600 мл

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-292i  
Версія 01.01 (06 - 2020), uk\_UA  
012001212924001000

## ТОВ "Сіка Україна"

03680, м. Київ  
вул. Миколи Грінченка, 4  
Тел. +38 044 492 94 19  
Факс +38 044 492 94 18  
www.sika.ua

