

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-291i

Colle-mastic marine à usage polyvalent

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		Blanc, gris, noir, brun
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	selon la couleur	1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement		Thixotrope
Température d'application	ambiante	+ 10°C à + 40°C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		60 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)		45 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme)
Retrait (CQP014-1)		2 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		700 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de service (CQP513-1)		- 50°C à + 90°C
	4 heures	120°C
	1 heure	140°C
Durée de conservation (CQP016-1)		12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} Stockage inférieur à 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-291i est un polyuréthane monocomposant pâteux spécialement développé pour les applications marines. Il polymérise sous l'action de l'humidité de l'air pour former un élastomère durable. Le Sikaflex®-291i entraîne une faible propagation de flammes conformément aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO). Le Sikaflex®-291i est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme « Responsible Care ».

AVANTAGES

- Répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO)
- Monocomposant
- Très souple
- Faible odeur
- Non corrosif
- Peut être peint
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Sans solvant
- Faibles émissions de COV

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-291i, est un produit polyvalent d'assemblage utilisé en construction navale. Il est adapté pour la réalisation de joints d'étanchéité souples et résistants aux vibrations et peut être utilisé pour une multitude d'applications telles que l'étanchéité d'éléments intérieurs. Le Sikaflex®-291i possède un grand pouvoir d'adhérence sur les principaux supports utilisés dans la construction navale : le bois, les métaux, les apprêts et peintures (bi-composants), les céramiques, ainsi que les plastiques (GRP etc.) Sikaflex®-291i ne doit pas être utilisé sur des plastiques sujets au crazing (ex : PMMA, PC, etc.). Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports et les conditions réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-291i

Version 04.01 (04 - 2022), fr_SN
012001202914001100

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-291i polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir courbe cidessous).

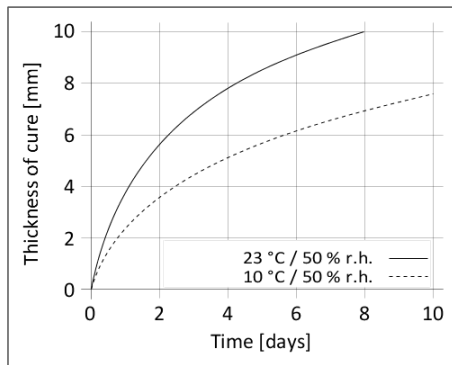


Diagram 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-291i

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-291i résiste bien à une action prolongée de l'eau, de l'eau de mer, des solutions de nettoyage en phase aqueuse. Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales. Le Sikaflex®-291i ne résiste pas à l'action des acides organiques, aux alcools, solutions basiques ainsi qu'aux solvants. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisses et dépolissées. L'adhérence peut être renforcée en dégraissant les supports à l'aide d'un agent activateur approprié Sika® et le primaire Sika® en cas de besoin. Contacter le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

Application

Couper la buse en fonction de la dimension souhaitée et appliquer le produit à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique. Eviter toute inclusion d'air. Ne pas appliquer le Sikaflex®-291i à des températures inférieures à + 10°C ou supérieures à + 40°C. La température optimale des substrats et de l'adhésif doit être comprise entre +15°C à +25°C.

Lissage et finition

Le lissage et la finition des joints doivent être réalisés pendant le temps de formation de peau du produit. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de finition ou de lissage devra être testé pour vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-291i non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants.

Mise en peinture

Le Sikaflex®-291i peut être peint avec la plupart des peintures. La peinture doit être validée par des tests, les meilleurs résultats sont obtenus si l'adhésif polymérise d'abord, spécialement dans le cas des laques. La dureté et l'épaisseur du film de peinture peuvent nuire à l'élasticité de l'adhésif, au mouvement du joint et générer des craquelures de la peinture. Les peintures PVC, et les peintures obtenues par oxydation (huile, ou alkyd) ne sont généralement pas compatibles avec le Sikaflex®-291i.

AUTRES INFORMATIONS

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour Applications marine
- Guide d'application marine

CONDITIONNEMENT

Recharge Mini	70 ml
Cartouche	300 ml
Recharge	400 ml
	600 ml

VALEURS

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

NOTE

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-291i
Version 04.01 (04 - 2022), fr_SN
012001202914001100

SIKA SENEGAL S.A.R.L.U

29 Avenue Pasteur BP 6531, Dakar
DAKAR
SENEGAL
Tel: 00 221 78 582 52 36
Web: sen.sika.com

