

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-953 AF

Rýchlo vytvrdzujúce, 2-komponentné STP konštrukčné lepidlo a tmel

TYPICKÉ ÚDAJE O PRODUKTE (ĎALŠIE ÚDAJE VIĎ KBU)

Vlastnosti	Sikaflex®-953 AF (A)	Sikaflex®-905 (B)
Chemická báza	polymér ukončený silánom (STP)	
Farba (CQP001-1)	zmes sivá sivá	biela
Hustota	1.40 kg/l zmes (kalkulovaná) 1.38 kg/l	1.17 kg/l
Zmiešavací pomer	A:B objemovo A:B hmotnostne	10:1 11.7:1
Nestekavosť (CQP061-1)	dobrá	
Aplikačná teplota	5 – 40 °C	
Čas tvorby povrchovej kože (CQP019-1)	35 minút ^A	
Otvorený čas (CQP526-1)	25 minút ^A	
Rýchlosť vytvrdzovania (CQP046-1)	(viď tabuľka) ^A	
Zmrazenie (CQP014-1)	2 %	
Tvrdosť Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	40	
Pevnosť v ťahu (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Predĺženie pri pretrhnutí (CQP036-1 / ISO 37)	350 %	
Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm	
Pevnosť v šmyku (CQP046-1 / ISO 4587)	1.4 MPa	
Tepelný odpor (CQP 513-1)	1 hod.	160 °C
Prevádzková teplota (CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Trvanlivosť (CQP016-1)	9 mesiacov ^B Dátum spotreby je uvedený na výrobku.	
Miešacie zariadenie - mixér	Statomix® MS 13-18 G	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. v.^{B)} skladovanie medzi 5 a 25 °C, B-komp. je citlivý na mraz

POPIS

Sikaflex®-953 AF je 2-komponentné STP konštrukčné lepidlo a tmel, ktorý vytvrdzuje chemickou reakciou dvoch komponentov. Vďaka svojej dobrej odolnosti voči poveternostným vplyvom a dobrej schopnosti vyplňať škáry ho možno použiť aj na vonkajšie tesniace spoje. Je tiež veľmi vhodný tam, kde je potrebné čerpanie na dlhú vzdialenosť.

Okrem iného produkt obsahuje aj antifungicídne prísady, ktoré do značnej miery zabráňujú rastu mikroorganizmov v teplom a vlhkom prostredí.

PREDNOSTI PRODUKTU

- Odolný voči rastu húb a baktérií podľa DIN EN ISO 846: 1997-10
- Splňa hygienické požiadavky na vetracie a klimatizačné systémy a jednotky podľa VDI 6022 Blatt 1:2011-07
- Výborná odolnosť voči poveternostným vplyvom a starnutiu
- Dobre prilieha k väčšine bežných podkladov s minimálnou prípravou podkladu
- Neobsahuje rozpúšťadlá ani izokyanáty
- Dobrá schopnosť vyplňať medzery
- Čerpatelne na dlhé vzdialenosti

OBLASŤ POUŽITIA

Sikaflex®-953 AF je vhodný na tmelenie a lepenie vykurovacích, ventilačných a klimatizačných jednotiek, kde sa vyžaduje dosiahnutie včasnej pevnosti. Možnými podkladovými materiálmi sú kovy, najmä hliník (vrátane anodizovaného hliníka), oceľ (vrátane fosfátovanej, chromátovanej, pozinkovanej ocele), primery na kov a nátery na farby (2-komp. systémy), keramika a plasty.

Pozrite si odporúčania výrobcu pred aplikovaním na materiály, ktoré majú tendenciu vplyvom napätia praskať.

Tento produkt je vhodný iba pre skúsených používateľov. Pred použitím treba vykonať skúšky s aktuálnymi podkladmi a podmienkami, aby sa zaistila vhodná adhézia a kompatibilita materiálov.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-953 AF

Verzia 01.01 (03 - 2021), sk_SK

012301219530001150

MECHANIZMUS VYTVRDZOVANIA

Sikaflex®-953 AF vytvrdzuje chemickou reakciou dvoch komponentov.

Čas [hod.]	Pevnosť [MPa]
2	0.4
4	0.8
6	1.0

Tabuľka 1: Pevnosť v šmyku (CQP 046-1) pri 23 °C / 50 % r. v.

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Sikaflex®-953 AF je vo všeobecnosti odolný voči vode, morskej vode a riedeným kyselinám a zásadám; krátkodobo je odolný voči pohonným látkam, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom; nie je odolný voči organickým kyselinám, alkoholom, koncentrovaným minerálnym kyselinám, žieravinám alebo rozpúšťadlám.

SPÔSOB APLIKÁCIE

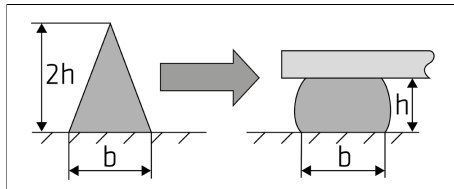
Príprava povrchu

Podklady musia byť čisté, suché a bez oleja, mastnoty a prachu. Príprava podkladu závisí od špecifickej povahy podkladu a je dôležitá pre trvácnosť spoja. Všetky kroky prípravy povrchu musia byť potvrdené predbežnými testami na aktuálnych podkladoch, berúc do úvahy špecifické podmienky počas montáže.

Aplikácia

Sikaflex®-953 AF sa musí aplikovať vhodným dávkovacím systémom. Je potrebné rešpektovať typ zmiešavača - mixéru (viď tabuľka s typickými údajmi o produkte).

Sikaflex®-953 AF sa môže spracovávať pri teplote medzi 5 °C a 40 °C, ale treba vziať do úvahy zmeny v reaktivite a v aplikačných vlastnostiach. Optimálna teplota podkladu a tmelu pri aplikácii je medzi 15 °C a 25 °C. Aby bola nanášaná rovnomerná vrstva lepidla, odporúčame lepidlo nanášať vo forme trojuholníkovej húsenky (viď obrázok 1).



Obrázok 1: Stlačenie pásu lepidla do konečnej veľkosti

Otvorený čas je výrazne kratší v horúcom a vlhkom prostredí. Lepené prvky musia byť spojené do vytvorenia povrchovej kože. Všeobecne platí, že zmena o +10 °C skracuje otvorený čas o polovicu.

Sikaflex®-953 AF sa môže aplikovať vhodným čerpacím zariadením. Ak potrebujete poradiť pri výbere alebo nastavení vhodného čerpadla, prosím kontaktujte technické oddelenie Sika Industry.

Zahľadzenie a finálna úprava

Povrch tmelu možno upraviť/ zahľadiť pred vytvorením povrchovej kože. Odporúčame použiť zahľadzovací prípravok Sika® Tooling Agent N. Použitie iného prostriedku treba vopred odskúšať kvôli vhodnosti a kompatibilitě.

Odstránenie

Nevytvrdnutý Sikaflex®-953 AF môže byť odstránený z nástrojov a zariadení prostriedkom Sika® Remover-208 alebo iným vhodným rozpúšťadlom. Po vytvrdnutí ho možno odstrániť už len mechanicky.

Ruky a pokožku treba okamžite umyť pomocou utierok Sika® Cleaner-350H alebo vhodným priemyselným prostriedkom na čistenie rúk a vodou.

Nepoužívajte na pokožku rozpúšťadlá!

Prelakovanie

Sikaflex®-953 AF môže byť prelakovaný pred vytvorením povrchovej kože. Ak sa prelakovanie vykonáva až po vytvorení povrchovej kože, adhézia laku môže byť zlepšená ošetrením lakovaného povrchu pomocou Sika® Aktivator-100 alebo Sika® Aktivator-205 pred prelakovaním. Ak musí lak schnúť v peci (> 80 °C), tmel musí byť pred prelakovaním úplne vytvrdnutý. Všetky nátery musia byť vopred odskúšané a testované vzhľadom na definované podmienky výrobcu. POZOR: Pružnosť náterov je obvykle nižšia ako pružnosť lepidla/ tmelu, čo môže spôsobiť praskanie náteru /laku/ v mieste spoja.

ĎALŠIE INFORMÁCIE

Uvedené informácie slúžia ako pomôcka. Radu ohľadne špecifickej aplikácie dostanete na požiadanie na Technickom oddelení Sika Industry.

K dispozícii sú na požiadanie kópie nasledovných dokumentov:

- Karta bezpečnostných údajov
- Sika Pre-treatment Chart - Tabuľka pre prípravu podkladu pre STP

INFORMÁCIE O BALENÍ

Sikaflex®-953 AF

Sud	195 l
-----	-------

Sikaflex®-905 B

Hobok	23 l
-------	------

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórných skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Informácie a pokyny týkajúce sa bezpečnej prepravy, manipulácie, skladovania a likvidácie chemických produktov nájdete v aktuálnom vydaní karty bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje, týkajúce sa bezpečnej manipulácie s produktom.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívateľia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-953 AF
Verzia 01.01 (03 - 2021), sk_SK
012301219530001150

