

TEHNIČNI LIST

SikaCor® EG-5

Dvokomponentni akrilni poliuretanski pokrivni premaz

OPIS IZDELKA

SikaCor® EG-5 je dvokomponentni akrilni poliuretanski pokrivni premaz.

Z dodatkom 1 ut. % SikaCor® PUR Accelerator (za več informacij glejte tehnični list) bo doseženo hitrejše sušenje in utrjevanje.

UPORABA

SikaCor® EG-5 lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

V kombinaciji z dvokomponentnimi temeljnimi in vmesnimi premazi izdelkov SikaCor® in Sika® Permacor® se uporablja za visoko kvalitetno zaščito pred korozijo jeklenih konstrukcij. Primeren tudi za potopljeno jeklo. Uporaba je možna tudi za risanje talnih oznak na gladkih in posutih epoksidnih ter poliuretanskih tlakih.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

V kombinaciji z dvokomponentnim epoksidnim temeljnim premazom in vmesnim premazom:

- Zelo dobra zaščita pred korozijo
- Odlična kemična, vremenska in barvna obstojnost
- Žilavo elastičen in trd, a ne krhek
- Neobčutljiv na sunke in udarce

ODOBRITVE/STANDARDI

- Odobren v skladu z nemškim standardom 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', stran 87 in stran 94.
- V kombinaciji s SikaCor® PUR Accelerator je SikaCor® EG-4 odobren po nemškem standardu 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', stran 97.

INFORMACIJE O IZDELKU

Embalaza	SikaCor® EG-5	30 kg in 10 kg neto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l in 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l in 25 l
Videz/barva	RAL in NCS barvni odtenki	
Rok uporabe	2 leti	
Pogoji za shranjevanje	V originalno zaprti embalaži, v hladnem in suhem prostoru.	
Gostota	~1.3 kg/l	
Vsebnost trdnih snovi	~61 % volumensko ~74 % utežno	

TEHNIČNI PODATKI

Kemična odpornost	Odporen na vreme, vodo, odplake, morsko vodo, dim, talilne soli, kislinske in lužne hlapce, olja, masti in kratkotrajno izpostavljenost gorivom in topilom.
Toplotna odpornost	Suha vročina do +150°C, kratkotrajno do +180°C Vlažna vročina do ~ +50°C V primeru višjih temperatur se posvetujte s Siko.

SISTEMSKE INFORMACIJE

Sistemi	<u>Jeklo:</u> Uporablja se kot pokrivni premaz v kombinaciji z dvokomponentnimi temeljnimi in vmesnimi premazi izdelkov SikaCor® in Sika® Permacor®. <u>Galvanizirano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij:</u> 1 x SikaCor® EG-1 ali SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-5 Pri svetlih barvah bo mogoče potreben še dodaten premaz.
---------	--

INFORMACIJE O VGRADNJI

Mešalno razmerje	Komponenti A : B		
	Utežno	90 : 10	
	Volumensko	7.1 : 1	
Razredčilo	Sika® Thinner EG Če je potrebno, lahko dodamo največ 5% razredčila Thinner EG za uravnavanje viskoznosti.		
Poraba	Teoretična poraba materiala/VOC brez izgub za srednjo debelino suhe plasti:		
	Debelina suhe plasti	60 µm	80 µm
	Debelina mokre plasti	100 µm	130 µm
	Poraba	~0.130 kg/m ²	~0.170 kg/m ²
	HOS	~33.2 g/m ²	~44.3 g/m ²
Temperatura izdelka	Najmanj +5°C		
Relativna vlažnost zraka	Največ 85%, razen če je temperatura površine bistveno višja od temperature rosišča, mora biti vsaj 3°C nad točko rosišča. Površina mora biti suha in brez ledu.		
Temperatura podlage	Najmanj +5°C 0°C pri dodajanju SikaCor® PUR Accelator		
Obdelovalni čas	Pri + 10°C	~7 ur	~5 ur *
	Pri + 20°C	~5 ur	~3 ure *
	Pri + 30°C	~4 ure	~2 uri *
	* Pri dodajanju 1 ut.% SikaCor® PUR Accelator		

6. stopnja sušenja

	Debelina suhe plasti 80 µm	(ISO 9117-5)
+ 5°C po	21 urah	
+ 10°C po	18 urah	
+ 20°C po	14 urah	
+ 40°C po	3 urah	
+ 80°C po	45 minutah	
Pri dodatku 1 ut.% SikaCor® PUR Accelator:		
	Debelina suhe plasti 80 µm	(ISO 9117-5)
0°C po	52 urah	
+ 5°C po	18 urah	
+ 10°C po	13 urah	
+ 20°C po	5 urah	

Čas čakanja/nanos končnega premaza Najmanj: dokler se ne doseže stopnja suhosti 6.
Največ: neomejeno
Pred nadaljnjimi nanosi je potrebno odstraniti vso morebitno umazanijo.

Čas sušenja **Končni čas sušenja**
Odvisno od debeline nanosa in temperature se končno trdnost doseže po 1 – 2 tednih.
Preizkuse končnega sistema prevlek se lahko izvede le po končnem strjevanju.

NAVODILA ZA VGRADNJO

PRIPRAVA PODLAGE

Jeklo:

Peskanje površine do normativne čistosti Sa 2 ½ po EN ISO 12944-4. Brez nečistoč, olj in maščob.

Galvanizirano jeklo, nerjavno jeklo in aluminij:

Brez nečistoč, olj, maščob in korozijskih ostankov. V primeru trajne izpostavljenosti kondenzu mora biti površina rahlo peskana z brezferitnim abrazivom. Za onesnažene površine kot so npr. pocinkane in predpripravljene površine se priporoča čiščenje s SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponento A dobro premešamo z električnim mešalnikom (začnemo počasi, nato pospešimo do ~300 obratov/minuto). Pazljivo dodamo komponento B in obe komponenti temeljito premešamo (zajemamo tudi material ob stenah in z dna posode). Mešamo minimalno 3 minute, oziroma dokler ne dobimo homogene mešanice. Zmes nato prenesemo v čisto posodo in še enkrat na hitro premešamo, kakor je opisano zgoraj. Pri delu moramo vedno nositi zaščitna očala, primerne rokavice in drugo zaščitno obleko.

VGRADNJA

Metoda nanašanja ima velik vpliv na doseganje enakomerne debeline in videz. Nanašanje s pršenjem bo dalo najboljše rezultate. Navedeno debelino suhega filma najlažje dosežete z brezračnim pršenjem. Dodajanje toplote zmanjša odpornost proti lezenju in debelino suhe plasti. Pri nanašanju z valjčkom ali čopičem so lahko za doseganje zahtevane debeline premaza potrebni dodatni nanosi, odvisno od tipa konstrukcije, stanje objekta, barvnega tona itd. Pri velikih projektih je potrebno glede ustreznosti izbranega načina nanašanja pred začetkom del izvesti testiranje na poskusni površini.

Nanašanje s čopičem ali z valjčkom

Klasično visokotlačno brizganje:

- Premer šobe: 1,5 – 2,5 mm
- Pritisk 3 - 5 bara
- Obvezna uporaba lovilca vode in olja

Brezračno brizganje:

- Pritisk najmanj 180 barov
- Premer šobe: 0,38 – 0,53 mm
- Kot brizganja 40° - 80°

ČIŠČENJE ORODJA

SikaCor® Cleaner

Opremo za brizganje moramo splakniti s Sika® Thinner EG pred uporabo SikaCor® EG-5

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

GISCODE: PU 50

To kodiranje omogoča dodatne informacije in pomoč pri izdelavi navodil za uporabo (WINGIS online), ki jih dobite na storitvenih straneh BG Bau (www.gisbau.de).

DIREKTIVA 2004/42/ES – OMEJITEV EMISIJ HOS

Po EU direktivi 2004/42 znaša največja dovoljena vsebnost VOC za kategorijo proizvodov IIA / j tip PT, pripravljenih za uporabo, 500 g/l (omejitev 2010).

V proizvodu SikaCor® EG-5, pripravljenemu za uporabo, znaša vsebnost VOC manj kot 500 g/l.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

Tehnični list

SikaCor® EG-5
November 2019, Verzija 06.01
020602000040000004