

## TEHNIČNI LIST

## Sikaflex®-529 AT

Tesnilna masa brez izocianatov, ki se lahko brizga. Za zaščito karoserije vozila

## OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

|   |  |
|---|--|
| Kemijska osnova                                     | Polimer, zaključen s silanom   |
| Barva (CQP001-1)                                    | Bela, oker   |
| Način utrjevanja                                    | Reakcija z zračno vlago  |
| Gostota   | odvisno od barve 1.3 kg/l  |
| Temperatura vgradnje                                | prostor 5 – 40 °C  |
| Začetek utrjevanja (CQP019-1)                       | 20 minut <sup>A</sup>  |
| Hitrost utrjevanja (CQP049-1)                       | (glej graf)  |
| Skrček  | 3 %  |
| Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)              | 30   |
| Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)                | 1 MPa  |
| Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)            | 200 %  |
| Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34) | 2 N/mm   |
| Delovna temperatura (CQP513-1)                      | Delovna temp. -40 – 80 °C<br>4 ure 120 °C<br>1 ura 140 °C              |
| Čas skladiščenja (CQP081-1)                         | kartuša 15 mesecev <sup>B</sup><br>monoporcija 12 mesecev <sup>B</sup> |

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. v.<sup>B)</sup> skladiščenje pri temperaturi pod 25°C

## OPIS

Sikaflex®-529 AT je enokomponentna tesnilna masa, zasnovana na osnovi Sikine STP tehnologije (Silane terminated polymer), ki utrjuje z zračno vlago. Uporablja se za tesnjenje stikov in omogoča ponovno izdelavo tovarniško narejenih originalnih struktur (rebrasta struktura in kroglice) avtomobilski karoseriji.

## PREDNOSTI IZDELKA

- Reproducira tovarniške, prvotne strukture
- Dober oprijem na različne vrste podlag
- Odlične obdelovalne lastnosti z nizko stopnjo overspraya
- Nanos v obliki gosenice ali ga lahko brizgamo
- Dobra stabilnost nanosa
- Lahko se ga prebarva z barvnimi na vodni osnovi
- Šibkega vonja
- Dobro duši zvok
- Ne vsebuje topil in PVC-ja
- Ne vsebuje silikonov in izocianata

## OBMOČJE UPORABE

Sikaflex®-529 AT je namenjen za izdelavo tesnilnih spojev, kjer elastično tesnilo nanašamo z brizganjem za tesnjenje spojev pri popravilu zaradi trkov na karoserije vozila. Sikaflex®-529 AT izboljša odpornost proti odrginam zaradi kamenčkov in drugim negativnim vplivom na karoserijo vozila.

Sikaflex®-529 AT se dobro oprime na vse materiale, ki se običajno uporabljajo v avtomobilskih delavnicah, npr. temeljni premazi za kovine in barvni premazi, kovine, barvana plastika in plastika.

Pred uporabo se posvetujte s proizvajalcem in izvedite preskuse na dejanski podlagi, preden uporabite Sikaflex®-529 AT na materialih, ki so nagnjeni k pokanju zaradi obremenitve - ESC. Izdelek je namenjen izkušenim profesionalnim uporabnikom.

## MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikaflex®-529 AT utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato poteka utrjevanje nekoliko počasneje (glej diagram).

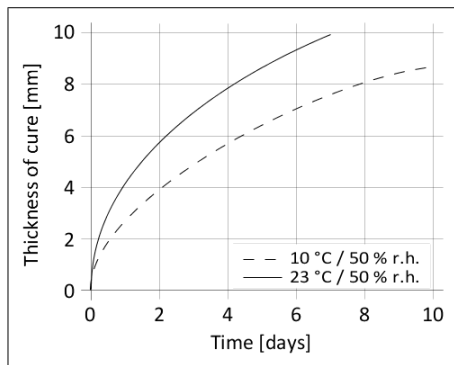


Diagram 1: Hitrost strjevanja za Sikaflex®-529 AT

## KEMIČNA ODPORNOST

Sikaflex®-529 AT je odporen proti sladki in slani vodi, ter razredčenim kislinam in razredčenim lugom; kratkotrajno odporna je na pogonska goriva, mineralna olja, rastlinske in živalske maščobe in olja; ni pa odporna proti organskim kislinam, močnim kislinam ter jedkim raztopinam in topilom.

## NAČIN VGRADNJE

### Priprava površine

Podlaga za lepljenje mora biti čista, suha ter brez kakršnih koli sledi maščob, olj in prahu. Površinska obdelava je odvisna od specifične narave podlage in je ključna za dolgotrajno vez. Površine pripravite v skladu s navodili Sika primerne tabele. Za nasvete pri posebnih aplikacijah se obrnite na Oddelek za tehnični servis skupine Sika Industrija.

### Vgradnja

Sikaflex®-529 AT lahko vgrajujemo pri temperaturah med + 5 °C do + 40 °C vendar moramo upoštevati spremembe reaktivnosti. Optimalna temperatura podlage in lepila je od + 15 °C do + 25 °C.

Sikaflex®-529 AT se lahko vgrajuje ročno, s pnevmatskimi ali električnimi batnimi pištolami. Za nanašanje s pršenjem priporočamo uporabo Sika® Spray Gun (kartuša) ali Jetflow Gun (monoporcija).

## Glajenje in zaključevanje

Sikaflex®-529 AT lahko gladite in zaključite s čopičem ali lopatico. Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v času utrjevanja vrhne plasti. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih ali mazivih je treba preizkusiti, ali so le-ta primerna / združljiva s Sikaflex®-529 AT.

## Odstranitev

Neutrjeno maso Sikaflex®-529 AT lahko z orodja in opreme odstranimo s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko.

Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj umiti s sredstvom Sika® Clener-350H ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Ne uporabljajte topil!

## Prekritje

Sikaflex®-529 AT je mogoče prebarvati pred nastankom povrhnjice. V primeru da je tesnilna masa že naredila skorico je oprijem barve na tesnilno maso mogoče izboljšati če le to predhodno aktiviramo s Sika Aktivatorjem-100 ali Sika Aktivatorjem-205. Če postopek barvanja zahteva sušenje v peči kjer je temperatura višja od 80 st.C je najbolje da barvamo na popolnoma utrjeno tesnilno maso. Zaradi zagotavljanja kompatibilnosti je potrebno vse barve pred uporabo potestirati na kompatibilnost s tesnilno maso, pri proizvodnih pogojih.dnih pogojih. Elastičnost barv je običajno nižja od elastičnosti tesnilne mase, kar bi lahko povzročilo razpokane barve v območju spoja.

## NADALJNE INFORMACIJE

Informacije na voljo v tem dokumentu veljajo kot splošne smernice. Nasveti za posebne vgradnje so na voljo na zahtevo pri tehničnem oddelku Sika Industry.

Na vašo zahtevo vam bomo posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- tabelo osnovnih premazov Sika Polimeri, zaključeni s silanom
- Splošna navodila za lepljenje in tesnenje z izdelki Sikaflex® in Sikatack®.

## INFORMACIJE O PAKIRANJU

|             |        |
|-------------|--------|
| Kartuša     | 290 ml |
| Monoporcija | 300 ml |

## OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

## IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.