

## TEHNIČNI LIST

## SikaMelt®-677

(formerly SikaMelt®-9677)

Večnamensko poliuretansko talilno lepilo za lepljenje sendvič panelov

## OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Poliuretan
Barva (CQP001-1)	Bel – bež, neprosojen
Način utrjevanja	Utrjevanje z vlago
Gostota	1,10 kg/l
Viskoznost (po Brookfieldu)	130 °C 11000 mPa·s
Temperatura zmehčičja (CQP538-5)	72 °C
Temperatura vgradnje	kratkotrajna, največ 1 uro. 120 – 140 °C 150 °C <sup>A</sup>
Odprti čas (CQP559-1)	Dolg
Čas utrjevanja (CQP558-1)	7 ur
Začetna trdnost (CQP557-1)	po 30 minutah 0.3 MPa
Trdota Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	72
Natezna trdnost (CQP036-3)	9 MPa
Čas skladiščenja (CQP081-1)	9 mesecev

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

A) Velja le za šobo

## OPIS

SikaMelt®-677 je reaktivno, poliuretansko talilno lepilo, namenjeno za lepljenje različnih podlag in se v glavnem uporablja za lepljenje sendvič plošč. Utrjuje zaradi izpostavljenosti vlagi v okolici.

SikaMelt®-677 ustreza zahtevam Mednarodne pomorske organizacije

## PREDNOSTI IZDELKA

- Zelo dolg odprti čas
- Visoka začetna trdnost
- Odobren s strani Mednarodne pomorske organizacije IMO
- Širok razpon oprijema
- Odlična toplotna odpornost po utrjevanju z vlago
- Izjemna odpornost proti staranju

## OBMOČJE UPORABE

SikaMelt®-677 je primeren za trajno lepljenje polarnih polimerov, pa tudi za les, peno, tekstil, barvano jeklo in jeklo s temeljnimi premazi. Napolarni polimeri, kot sta PP in PE, se lahko pritrdijo po ustreznih fizičnih predhodnih obdelavi. Uporablja se za notranje obloge laminatov in tudi za vgradnjo sendvič plošč.

Ta izdelek je primeren samo za profesionalne izkušene uporabnike. Za zagotovitev oprijema in združljivosti materiala je treba opraviti preiskus z dejanskimi podlagami in pri dejanskih pogojih.

## MEHANIZEM STRJEVANJA

SikaMelt®-677 utrjuje z reakcijo z vlago v ozračju. Pri nizkih temperaturah je vsebnost vode v zraku nižja, kar bo povzročilo počasnejše utrjevanje (glej diagram 1). Pri lepljenju hidrofobnih (npr. PP) in / ali za vlago neprepustnih podlag je čas utrjevanja bistveno daljši. To velja zlasti za uporabo pri vgradnji z debelino lepila > 100 µm. Za nanašanje na hidrofozne in / ali vlago neprepustne podlage sloj lepila ne sme presegati 100 µm. V takih primerih so potrebni obvezni preskusi na dejanskih podlagah pri dejanskih pogojih.

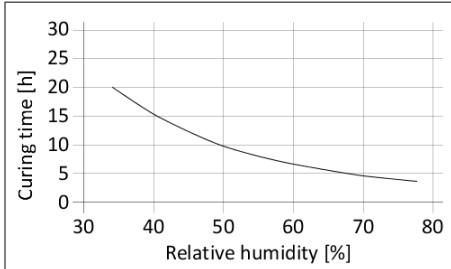


Diagram 1: Čas utrjevanja za sloj debeline 500 µm:

## KEMIČNA ODPORNOST

SikaMelt®-677 je odporen na površinsko aktivne snovi v vodni raztopini, šibke raztopine alkalnih kislin in začasno odporen na goriva, topila in mineralna olja.

Na kemično odpornost vpliva več dejavnikov, kot so kemična sestava, koncentracija, obdobje izpostavljenosti in temperatura. Zato je potrebno preskušanje v primeru izpostavljenosti kemikalijam ali toploti.

## NAČIN VGRADNJE

### Priprava površine

Podlaga mora biti čista, suha ter brez kakršnih koli sledi maščob, olj in prahu. Glede na površino in vrsto materiala je lahko potrebna fizična ali kemična predobdelava. Vrsto predobdelave je treba določiti s preskusi. Za kovine se najboljše rezultate doseže, če se podlage pred sestavljanjem segreje na temperaturo med 40 in 60 °C.

## Vgradnja

Z ustrezno opremo za vgradnjo lahko SikaMelt®-677 nanesemo kot sloj, piko, kroglico ali z brizganjem. Za avtomatizirano vgradnjo je potreben ustrezen sistem filtrov. Za izpolnitev zahtevanih lastnosti uporabe lahko viskoznost lepila prilagodite s spreminjanjem temperature vgradnje (glejte tabelo osnovnih podatkov o izdelku).

Med prekinitvami je treba SikaMelt®-677 obdelati na naslednji način:

Za prekinitve  $\geq 1$  h je potrebno ogrevanje znižati na 80 °C, pri odmorih  $\geq 4$  h pa je treba ogrevanje izključiti.

Za zagotovitev stalne kakovosti med celotnim proizvodnim postopkom je obvezno zaščititi lepilo v talilni posodi z dušikom, ogljikovim dioksidom ali posušenim zrakom (da se prepreči morebitna reakcija izdelka z vlago). Ob prekinitvi ali zaustavitvi potopite šobo v ustrezno olje, da preprečite utrjevanje lepila (izognite se zamašitvi). Za nasvet glede izbire in nastavitve ustrezne opreme za obdelavo se obrnite na oddelek za sistemski inženiring Sika Industrija

## Odstranitev

Neutrjeno maso lahko z orodja in opreme odstranimo s sredstvom za odstranjevanje SikaMelt®-009. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko. Utrjen material lahko za čiščenje nabreknete s SikaMelt®-001 in ga mehansko odstranite (glejte tudi navodila za čiščenje). SikaMelt®-677 lahko odstranite iz orodja in opreme s Sika® Remover-208 ali drugim primernim topilom.

Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj umiti s sredstvom Sika® Cleaning Wipes-100 ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Ne uporabljajte topil na koži!

## POGOJI SKLADIŠČENJA

SikaMelt®-677 je treba hraniti pri temperaturi pod 30 °C v suhem prostoru.

Za prevoz se lahko temperatura skladiščenja preseže do 60 °C za največ dva tedna.

## NADALJNE INFORMACIJE

Informacije v tem dokumentu so na voljo samo kot splošne smernice. Za nasvete o posebnih vgradnjah se obrnite na tehnični oddelek Sika, Program industrija. Na vašo zahtevo vam bomo posredovali tudi naslednje dokumente:

- Varnostne liste,
- Navodila za čiščenje
- Za čiščenje opreme SikaMelt® PUR

## INFORMACIJE O PAKIRANJU

Kartuša	330 g
Vrečka	2 kg
Vedro	20 kg
Vreča karton	22 kg
Sod	200 kg

## OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

## IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primerčnost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

## TEHNIČNI LIST

SikaMelt®-677  
Verzija 02.01 (02 - 2022), sl\_SI  
013409636770001000

## Sika d.o.o.

Prevale 13  
1236 Trzin, Slovenija  
Tel: +386 580 95 34  
Fax: +386 580 95 33  
www.sika.si

