

## TEHNIČNI LIST

## Sikadur®-31 CF Rapid

DVOKOMPONENTNO, TIKSOTROPNO, EPOKSIDNO LEPILO

## OPIS IZDELKA

Sikadur®-31 CF Rapid je dvokomponentno, tiksotropno lepilo in reparaturna malta na osnovi epoksidnih smol in posebnih polnil. Ni občutljiv na vlago. Uporabljamo ga v temperaturnem območju med +5°C in +20°C.

## UPORABA

Sikadur®-31 CF Rapid lahko uporabljajo le izkušeni poklicni izvajalci.

Sikadur®-31 CF Rapid lahko uporabljajo le izkušeni profesionalci

Kot gradbeno lepilo in malta za:

- betonske elemente
- trdi naravni kamen
- keramiko in vlaknocement
- malto, opeko, zidovje
- jeklo, železo, aluminij
- les
- poliester, epoksi
- steklo

Kot reparaturna in lepilna malta za:

- popravilo vogalov in robnikov
- polnjenje lukenj in praznin
- dela na vertikalnih površinah in dela nad glavo

Malta za polnjenje:

- stikov in bočnih razpok

## LASTNOSTI/PREDNOSTI

Sikadur®-31 CF Rapid ima sledeče prednosti:

- enostaven za mešanje in obdelavo
- zelo dobra oprijemljivost na večino gradbenih materialov
- visoka sprijemnost
- je tiksotropen, ne kaplja pri delu nad glavo
- strjevanje brez krčenja
- komponente so različno obarvane, kar olajša kontrolo mešanja
- temeljni premaz ni potreben
- visoka začetna in mehanska trdnost
- dobra odpornost na obrabo
- neprepustnost za tekočine in vodno paro
- dobra kemijska obstojnost

## ODOBRITVE/STANDARDI

- Gradbeno lepilo testirano po EN 1504-4, opremljen z oznako CE.

## INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijska osnova	Epoksidna smola	
Embalaža	6 kg (A+B)	Odmerjene količine
		Palete po 480 kg (80 x 6 kg)
	1.2 kg (A+B)	Odmerjene količine
		Škatle po 6 x 1,2 kg
Barva	Komponenta A: bela Komponenta B: temno siva Komponenta A+B (mešanica): betonsko siva	
Rok uporabe	24 mesecev od datuma proizvodnje.	
Pogoji za shranjevanje	Proizvod hranimo v dobro zaprti nepoškodovani originalni embalaži, v suhem prostoru, pri temperaturi med +5°C in +30°C, zaščiteno pred direktno sončno svetlobo.	
Gostota	1,94 + 0,1 kg/l (mešanica komponent A+B) (pri +23°C)(evakuiran)	

## TEHNIČNI PODATKI

Tlačna trdnost	<b>Čas strjevanja</b>	<b>Temperatura strjevanja</b>		(DIN EN 196)	
		<b>+5 °C</b>	<b>+20 °C</b>		
	1 dan	~38 N/mm <sup>2</sup>	~57 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dni	~58 N/mm <sup>2</sup>	~63 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dni	~63 N/mm <sup>2</sup>	~74 N/mm <sup>2</sup>		
Tlačni modul elastičnosti	~6,000 N/mm <sup>2</sup> (14 dni pri +20°C)			(ASTM D 695)	
Upogibna trdnost	<b>Čas strjevanja</b>	<b>Temperatura strjevanja</b>		(DIN EN 196)	
		<b>+5 °C</b>	<b>+20 °C</b>		
	1 dan	~14 N/mm <sup>2</sup>	~26 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dni	~21 N/mm <sup>2</sup>	~28 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dni	~26 N/mm <sup>2</sup>	~30 N/mm <sup>2</sup>		
Natezna trdnost	<b>Čas strjevanja</b>	<b>Temperatura strjevanja</b>		(ISO 527)	
		<b>+5 °C</b>	<b>+20 °C</b>		
	1 dan	~6 N/mm <sup>2</sup>	~16 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dni	~18 N/mm <sup>2</sup>	~17 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dni	~18 N/mm <sup>2</sup>	~19 N/mm <sup>2</sup>		
Natezni modul elastičnosti	~5,500 N/mm <sup>2</sup> (14 dni pri +20°C)			(ISO 527)	
Raztezek pri pretrgu	0,5 ± 0,1 % (7 dni pri +20°C)			(ISO 527)	
Održna trdnost	<b>Čas strjevanja</b>	<b>Podlaga</b>	<b>Temperatura strjevanja</b>	<b>Sprijemna trdnost</b>	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	1 dan	suh beton	+20 °C	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	1 dan	vlažen beton	+20 °C	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	1 dan	jeklo	+10 °C	~8 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dni	jeklo	+5 °C	~12 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dni	jeklo	+10 °C	~13 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dni	jeklo	+20 °C	~15 N/mm <sup>2</sup>	
		*100 % porušitev v betonu			
Krčenje	Strjuje brez krčenja.				
Koeficient toplotnega raztezanja	6,1 x 10 <sup>-5</sup> na °C (temperaturni razpon +23°C - +60°C)			(EN 1770)	

7 dni

+23 °C

+49 °C

(debelina 10 mm)

## INFORMACIJE O VGRADNJI

<b>Mešalno razmerje</b>	Komponenta A : komponenta B = 2:1, volumsko ali utežno		
<b>Poraba</b>	Poraba Sikadur®-31 CF Rapid znaša približno 1,94 kg/m <sup>2</sup> za 1 mm debelo plast.		
<b>Debelina sloja</b>	Največ 30 mm Ko je za uporabo potrebnih več enot odmerjenih količin, je potrebno preden se uporabi naslednjo, predhodno porabiti, v izogib skrajšanju odprtega časa.		
<b>Ugrezjanje</b>	Na navpični površini ne pride do lezenja do debeline 15 mm.		(EN 1799)
<b>Temperatura izdelka</b>	Najmanj +5°C/ največ +20°C		
<b>Temperatura zraka v okolici</b>	Najmanj +5°C/ največ +20°C		
<b>Rosišče</b>	Potrebno je paziti na možnost kondenzacije! Temperatura podlage med opravljanjem dela mora biti najmanj 3°C nad točko rosišča.		
<b>Temperatura podlage</b>	Najmanj +5°C/ največ +20°C		
<b>Vsebnost vlage v podlagi</b>	Podlaga mora biti suha ali motno vlažna (brez stoječe vode). Lepilo je potrebno močno vtreti v podlago.		
<b>Obdelovalni čas</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Obdelavni čas*</b>	<b>Odprti čas</b> (EN ISO 9514)
	+5 °C	~60 minut	—
	+10 °C	~55 minut	—
	+20 °C	~45 minut	~ 45 minut
	*200 g Obdelavni čas začne teči od trenutka, ko sta smola in trdilec zamešana. Pri visokih temperaturah je krajši, pri nizkih pa daljši. Večja ko je količina zmesi, krajši je čas vezanja in s tem obdelave. Za podaljšanje obdelavnosti pri visokih temperaturah, je potrebno zamešano lepilo razdeliti na manjše dele ali pa komponenti A+B pred mešanjem ohladiti (vendar ne pod +5°C).		

## NAVODILA ZA VGRADNJO

### KAKOVOST PODLAGE

Malta in beton morata biti starejša od 28 dni (v odvisnosti od najmanjše zahtevane trdnosti). Podlago je potrebno preskusiti na trdnost (beton, zidovje, naravni kamen). Površina podlage (velja za vse vrste) mora biti čista, suha in brez prisotnosti umazanije, masti, olj, starih plasti in premazov itd. Jeklene površine je potrebno očistiti rje do stopnje Sa 2.5. Podlaga mora biti zdrava. Vse odstopajoče in proste delce je potrebno odstraniti.

### PRIPRAVA PODLAGE

Beton, malta, kamen, opeka: Podlage morajo biti trdne, suhe ali motno vlažne (brez stoječe vode), čiste in brez cementne kožice, ledu, zastale vode, olj, masti, ostankov starih nanosov in premazov. Vse odstopajoče in proste delce ter cementno kožico je potrebno odstraniti do odprte teksturirane površine. Jeklo:mora bi-

ti temeljito očiščeno s peskanjem in vakuumskim sesalnikom. Pri tem je potrebno paziti na temperaturo rosišča.

### MEŠANJE

Odmerjene količine:

Komponenti A + B mešamo najmanj 3 minute z mešalom nameščenim na električni mešalnik pri nizki hitrosti (največ 300 obr./min.) oziroma, dokler material ne postane homogen in enakomerno sive barve. Pri mešanju je potrebno paziti, da ne vmešavamo zraka. Mešanico nato prenesemo v čisto posodo in naknadno mešamo še približno 1 minuto z nizkimi obrati in pri tem pazimo, da se vmeša kar najmanj zraka. Zamešamo samo tolikšno količino, ki jo lahko porabimo v obdelavnem času.

### METODA NANAŠANJA/ORODJE

Ko material uporabljamo kot tankoplastno lepilo, za nanašanje na podlago uporabimo lopatico, zidarsko žlico, zobato gladilko ali pa ga nanesemo neposredno z

roko (obvezne so zaščitne rokavice).

Ko material nanašamo kot reparaturno malto uporabimo opaž.

Ko material uporabljamo kot lepilo za pritrjevanje kovinskih profilov na navpične površine, je potrebno uporabiti podpornike, enakomerno pritisniti in držati najmanj 12 ur, v odvisnosti od nanese debeline (ne več kot 5 mm) in sobne temperature.

Ko je material strjen, je potrebno oprijem preveriti z lahkim potrkanjem s kladivom.

## ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končanem delu z razredčilom Sika® Colma Cleaner. Strjeni material lahko odstranimo le še mehansko.

## OMEJITVE

Sikadur® smole imajo nizko lezenje pod stalnimi obremenitvami. Toda zaradi obnašanja vseh polimernih materialov pri obremenitvi mora dolgoročna struktura konstrukcijska obremenitev upoštevati lezenje. Običajno mora biti dolgoročna konstrukcijska obremenitev manjša od 20-25% polne obremenitve.

**Pri izračunih obremenitve se je treba posvetovati z gradbenim inženirjem.**

## PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

## LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

## OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

### Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel: +386 580 95 34

Fax: +386 580 95 33

www.sika.si

### Tehnični list

Sikadur®-31 CF Rapid

November 2019, Verzija 01.02

020204030010000043

## PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sikadur-31CFRapid-sl-SI-(09-2018)-1-2.pdf