

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-295 UV

Zunanja tesnilna masa in lepilo za zasteklitev s steklom iz organskih materialov, za pomorsko uporabo

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Enokomponentni poliuretan
Barva (CQP001-1)	Bela, črna
Način utrjevanja	Utrjevanje z zračno vlago
Gostota	1.3 kg/l
Stabilnost nanosa (non-sag)	Dobra
Temperatura vgradnje	10 – 35 °C
Začetek utrjevanja (CQP019-1)	60 minut ^A
Odpri čas (CQP526-1)	45 minut ^A
Hitrost utrjevanja (CQP049-1)	(glej diagram 1)
Skrček	1 %
Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	35
Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Delovna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Čas skladiščenja (CQP081-1)	12 mesecev ^B

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

^A) 23 °C / 50 % r. z.v.^B) skladiščenje pri temperaturi med 5 °C in 25 °C

OPIS

Sikaflex®-295 UV je enokomponentno poliuretansko lepilo, pasti podobne konsistence, ki utrjuje ob izpostavljenosti atmosferski vlagi. Primeren je za notranje in zunanje tesnjenje ter za lepljenje stekla iz organskih materialov, za pomorsko uporabo.

Sikaflex®-295 UV ustreza zahtevam Mednarodne pomorske organizacije (IMO).

PREDNOSTI IZDELKA

- Odlične lastnosti vgradnje
- Odpornost na vremenske vplive in staranje
- Primernost za steklo iz organskih materialov
- Odboren za OEM trg
- V skladu z določbami o pomorski opremi (Wheelmark)

OBMOČJE UPORABE

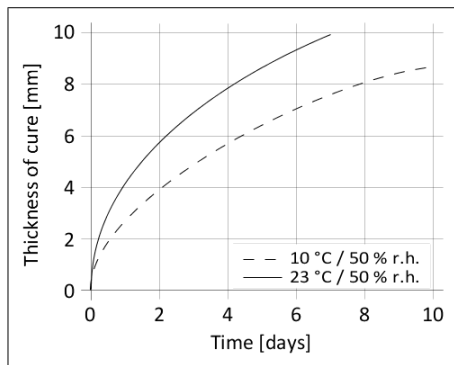
Sikaflex®-295 UV je bil posebej razvit za pomorsko industrijo, kjer se uporablja za lepljenje in tesnjenje plastičnih materialov za zasteklitev na čolnih in ladjah. Zaradi odlične odpornosti na vremenske vplive se lahko ta izdelek uporablja tudi za tesnjenje stikov na izpostavljenih območjih.

Primerne podlage so aluminij (poliran ali eloksiran), armirani poliester (poliestrska smola), nerjaveče jeklo, les, dvokomponentni premazi in plastični materiali za zasteklitev (PC, PMMA).

Pred uporabo Sikaflex®-295 UV na materialih, ki so nagnjeni k razpokam zaradi napetosti, poiščite nasvet proizvajalca in izvedite teste na originalnih podlagah. Ta izdelek je namenjen izkušenim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti testiranja na aktualnem materialu in pri dejanskih pogojih.

MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikaflex®-295 UV utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato poteka utrjevanje nekoliko počasneje (glej diagram).



Hitrost utrjevanja za Sikaflex®-295 UV

KEMIČNA ODPORNOST

Sikaflex®-295 UV je na splošno odporen na sladko vodo, morsko vodo, razredčene kisline in razredčene kavstične raztopine; začasno odporen na goriva, mineralna olja, rastlinske in živalske maščobe in olja; ni pa odporen na organske kisline, glikolni alkohol, koncentrirane mineralne kisline in kavstične raztopine ali topila.

NAČIN VGRADNJE

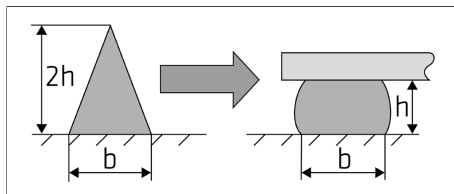
Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez maščob, olja, prahu in nečistoč. Površinska obdelava je odvisna od lastnosti podlage in je ključnega pomena za dolgotrajno lepljenje. Predloge za pripravo površine najdete v trenutni izdaji ustrezne Tabele predhodne obdelave podjetja Sika®. Upoštevajte, da ti predlogi temeljijo na izkušnjah in jih je treba v vsakem primeru preveriti s preskusi na dejanskih podlagah.

Vgradnja

Sikaflex®-295 UV se lahko uporablja pri temperaturah med 10 °C in 35 °C (zrak v okolici in izdelek), vendar je treba upoštevati spremembe reaktivnosti in lastnosti uporabe. Optimalna temperatura podlage in tesnilne mase je med 15 °C in 25 °C.

Upoštevajte, da se bo viskoznost povečala pri nizki temperaturi. Za enostavno nanašanje lepila pred uporabo temperirajte na sobno temperaturo. Za zagotovitev enakomerne debeline vezi je priporočljivo nanesti lepilo v obliki trikotne kroglice (glej sliko 1).



Slika 1: Priporočena oblika kroglice

Sikaflex®-295 UV je mogoče obdelati z ročnimi, pnevmatskimi ali električnimi batnimi pištolami, pa tudi s črpalno opremo. Odprti čas je v vročem in vlažnem podnebnju bistveno krajši. Deli morajo biti vedno nameščeni v odprtem času. Nikoli ne spajajte delov, če je na lepilu nastala povrhnjica.

Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v odprtem času lepila. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih je treba predhodno preizkusiti, ali so le-ta primerna.

Odstranitev

Neutrjeno maso Sikaflex®-295 UV lahko z orodja in opreme odstranite s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208 ali drugim primernim topilom. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko. Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj obrišati s krpmi za roke Sika® Handclean ali umiti z ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo.

Na koži ne uporabljajte topil!

Prekritje

Sikaflex®-295 UV se lahko prebarva pred in po nastanku povrhnjice. Če postopek barvanja poteka po tem, ko tesnilna masa naredi povrhnjico, se lahko oprijem izboljša z obdelavo površine stika s Sika® Aktivator-100 ali Sika® Aktivator-205 pred postopkom barvanja. Če barva zahteva toplotno obdelavo (> 80 °C), se najboljši učinek doseže tako, da se tesnilna masa najprej popolnoma utrdi. Vse barve je treba preskusiti s predhodnimi preskusi v proizvodnih pogojih.

Elastičnost barv je običajno nižja kot pri tesnilnih masah. To lahko povzroči razpoke v barvi na območju stika.

NADALJNE INFORMACIJE

Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste
- Sikina tabela predhodnih obdelav
- Za pomorsko uporabo
- Splošna navodila
- Lepljenje in tesnenje z enokomponentnimi izdelki Sikaflex®

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Kartuša	300 ml
Monoporcija	400 ml
	600 ml

OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-295 UV
Verzija 01.01 (08 - 2021), sl_SI
012001212954001000

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

