

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-292i

Mångsidigt lim för marina applikationer

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas		1-komponent polyuretan
Färg (CQP001-1)		Vit
Härdningsmekanism		Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	beroende på färg	1.3 kg/l
Stabilitet (CQP061-1)		Mycket bra
Applicerings temperatur		10 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)		40 minuter ^A
Öppentid (CQP526-1)		30 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)		(se diagram 1)
Krympning (CQP014-1)		2 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	4 timmar	120 °C
	1 timme	140 °C
Lagringstid (CQP016-1)		12 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^B) 23 °C / 50 % r. f.^C) Lagras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-292i är ett stabilt 1-komponent polyuretanlim med tixotrop, pastös konsistens vilken härdar vid exponering till luftens fuktighet. Den har utmärkta vidhäftningsegenskaper och bra mekanisk styrka.

Sikaflex®-292i möter kraven på låg flamspridning uppsatta av the International Maritime Organisation (IMO).

PRODUKTFÖRDELAR

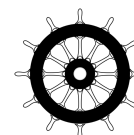
- Bra fogfyllande egenskaper
- Kan övermålas
- Vidhäftar bra till en mängd olika underlag
- Wheelmark godkänd
- Lösningssmedelsfri och mycket lågt VOC innehåll

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-292i är lämplig till strukturella fogar i marinkonstruktioner som kommer utsättas för dynamiska krafter. Den är lämplig till att limma metall, speciellt aluminium (inklusive anodiserad), metall primers och lacker (2-komponentsystem), keramiska material, plaster som GRP (omättat polyesterharts), ABS osv.

Sök tillverkarens råd och utför tester på ursprungliga underlag innan användning av Sikaflex®-292i på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.



HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-292i härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktinnehåll lägre varför härdningen sker något långsammare. (se diagram 1).

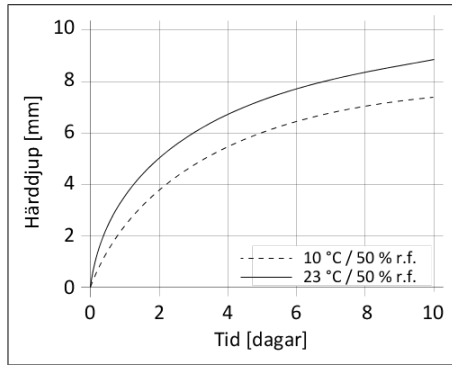


Diagram 1: Härdningshastighet hos Sikaflex®-292i

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-292i är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet och utspädda syror och kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

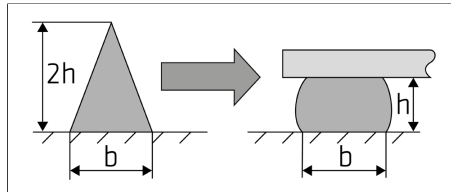
Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originalsubstrat.

Applicering

Sikaflex®-292i kan användas mellan 10 °C och 40 °C (omgivning och produkt) men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C. Tänk på att viskositeten kommer att öka vid låga temperaturer. För enkel applikation, förvara limmet i rumstemperatur innan användning.

För att säkerställa en jämn fogtjocklek, rekommenderas att limmet appliceras i form av en triangelformad limbädd (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad fogkonfiguration

Sikaflex®-292i kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång. Öppentiden är markant kortare vid varmt och fuktigt klimat. Detaljerna måste alltid installeras inom öppentiden. Montera aldrig limmade detaljer om limmet har bildat skinn.

Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom fogmassans skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-292i kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden.

VIDARE INFORMATION

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika:s förbehandlingstabeller för marina applikationer
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®

FÖRPACKNINGSGENOMMÄTNING

Patron	300 ml
--------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.