

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-953 L15

Snabbhärdande tvåkomponent STP monteringslim och fogmassa

## TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Egenskaper	Sikaflex®-953 L15 A	Sikaflex®-905 B
Kemisk bas	2-komponent silanterminerad polymer (STP)	
Färg (CQP001-1)	Vit	vit
Densitet (ohärdad)	1.4 kg/l	1.2 kg/l
	blandad	1.4 kg/l
Blandningsförhållande	A:B efter volym	10 : 1
	A:B efter vikt	11.7 : 1
Stabilitet (CQP061-1)	God	
Appliceringstemperatur	5 – 40 °C	
Skinnbildningstid (CQP019-1)	20 minuter <sup>A</sup>	
Öppentid (CQP526-1)	15 minuter <sup>A</sup>	
Härdningshastighet (CQP046-1)	(se tabell) <sup>A</sup>	
Krympning (CQP014-1)	2 %	
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50	
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	450 %	
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Värmebeständighet (CQP 513-1)	1 timme	160 °C
Servicetemperatur (CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Lagringstid (CQP016-1)	9 månader <sup>B</sup>	
Mixer	Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. f.<sup>B)</sup> förvaras mellan 5 och 25 °C, B-komponenten är frostkänslig**BESKRIVNING**

Sikaflex®-953 L15 är ett tvåkomponent silanterminerat (STP) monteringslim som härdar genom en kemisk reaktion mellan de två komponenterna. På grund av dess vädertålighet och fogfyllande egenskaper kan den även användas till exteriöra fogar. Den är även lämpad för pumpning över långa sträckor.

**PRODUKTFÖRDELAR**

- Pumpbar över långa sträckor
- Minimal förbehandling krävs för de vanligaste underlagen
- Isocyanat och lösningsmedelsfri
- Bra fogfyllande egenskaper
- Bra åldrings- och väderresistens

**APPLIKATIONSOMRÅDEN**

Sikaflex®-953 L15 är lämplig till att limma komponenter som är utsatta för dynamiska laster och där det finns ett krav på hög initialstyrka. Vanliga underlag är metaller, speciellt aluminium (inkl. anodiserat), stål (inkl. fosfaterat, kromaterat, förzinkat), metallprimers och lacker (2-K system), keramiska material och plaster.

Rådfråga tillverkaren och utför tester på originalunderlag innan du använder Sikaflex®-953 L15 på material som är benägna att spänningsspricka.

Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-953 L15

Version 01.01 (01 - 2020), sv\_SE

012301219530001100

## HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-953 L15 härdar genom en reaktion mellan de två komponenterna.

Tid [t]	Styrka [MPa]
2	0.4
4	0.9
6	1.1

Tabell 1: Skjuvhållfasthet (CQP 046-1) vid 23 °C / 50 % r.f.

## KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-953 L15 är generellt resistent mot färskvatten, havsvatten, utspädda syror och utspädda kaustiska lösningar; temporärt resistent mot bränslen, mineraloljor, vegetabiliska och animaliska fetter; ej resistent mot organiska syror, glykolalkohol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

## APPLICERINGSMETOD

### Förbehandling

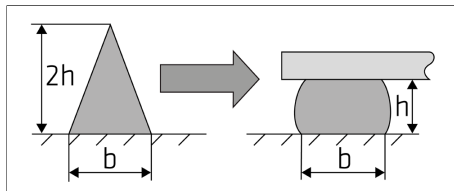
Ytorna måste vara rena, torra och fria från alla spår av fett, olja, damm och föroreningar. Ytbehandling beror på substratens specifika natur och är avgörande för en långvarig vidhäftning. Alla förbehandlingssteg måste bekräftas genom förprover på originalunderlag med hänsyn till de specifika förhållanden i monteringsprocessen.

### Applicering

Sikaflex®-953 L15 måste appliceras med ett adekvat dispenseringsystem. Typ av blandare måste respekteras (se tabell Typiska produkt-data).

Sikaflex®-953 L15 används mellan 5 °C och 40 °C, men ändringar i reaktivitet och applikationsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur för underlag och lim är mellan 15 °C and 25 °C.

För att garantera en korrekt limtjocklek rekommenderas att limmet appliceras i en triangelform (se figur 1).



Figur 1: rekommenderad foggeometri

Öppettiden är betydligt kortare i varmt och fuktigt klimat. Delarna måste alltid installeras inom öppettiden. Som en tumregel reducerar en förändring på +10 °C öppettiden med hälften.

Sikaflex®-953 L15 kan bearbetas med pumputrustning. För råd om val av pumputrustning, vänligen kontakta Sika Industri tekniska avdelning.

## Glättning och efterbehandling

Efterbearbetning av fogen måste ske inom limmets öppentid. Vi rekommenderar användning av Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån kompatibilitet innan användning

## Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-953 L15 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med våtservetter som Sika® Cleaner-350H eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk och vatten.

Använd aldrig lösningsmedel på huden.

## Övermålning

Sikaflex®-953 L15 ska helst övermålas inom skinnbildningstiden. Om övermålning sker efter att fogmassan bildat skinn, kan vidhäftningen förbättras genom att behandla fogytan med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 före övermålningen. Om färgen kräver ett ugnshärdande lacksystem (> 80 °C) uppnås bästa prestanda genom att låta fogmassan först härda helt. Lackens kompatibilitet ska dock utprovas via förprov under produktionsförhållande. Lackers elasticitet är oftast lägre än fogmassans. Detta kan leda till sprickbildning i lackskiktet.

## VIDARE INFORMATION

Informationen i detta dokument erbjuds endast för allmän vägledning. Rådgivning om specifika tillämpningar är tillgänglig på begäran från Sika Industris tekniska avdelning.

Kopior av följande publikationer är tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Generella riktlinjer Limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®

## FÖRPACKNINGSPÅSÄTTNING

Sikaflex®-953 L15 (A)

Hink	23 l
Fat	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Hink	23 l
------	------

## GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

## HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

## FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt-databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.