

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-529 AT

## ISOCYANATFRI SPRAYBAR FOGMASSA FÖR BILKAROSSE

## TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas		Silanterminerad Polymer
Färg (CQP001-1)		Svart, ockra
Härdningsmekanism		Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	beroende av färg	1.3 kg/l
Appliceringsstemperatur	omgivning	5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)		20 minuter <sup>A</sup>
Härdningshastighet (CQP049-1)		(se diagram)
Krympning (CQP014-1)		3 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		30
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)		1 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)		200 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)		2 N/mm
Servicetemperatur (CQP513-1)		-40 – 80 °C
	4 timmar	120 °C
	1 timme	140 °C
Lagringstid (CQP016-1)	patron	15 månader <sup>B</sup>
	påse	12 månader <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. f.<sup>B)</sup> lagras under 25 °C**BESKRIVNING**

Sikaflex®-529 AT är en spraybar 1-komponent Silan Terminerad Polymer (STP) fogmassa vilken härdar vid exponering till atmosfärens luftfuktighet. Den används vid fogtätning och återskapande av originalfinish (ytor och fogs-trängar) vid karossreparationer.

Det fäster väl vid alla de material som vanligtvis används i fordonsindustrin, t ex metallprimers och färgbeläggningar, metaller, målade plaster och plaster.

Där den appliceras, förbättrar den skyddet mot stenskott och annan nötning på bilkarossen.

**PRODUKTFÖRDELAR**

- Återskapar originalfinish
- Utmärkta bearbetningsegenskaper utan översprut
- Vidhäftar bra till en mängd olika underlag
- Spray eller strängapplicering
- Mycket bra stabilitet
- Övermålningsbar med vattenbaserade färgsystem
- Svag lukt
- Bra akustik- och vibrationsdämpande egenskaper
- Lösningssmedel och isocyanatfri
- Silikon- och PVC-fri

**APPLIKATIONSOMRÅDEN**

Sikaflex®-529 AT är framtagen för att användas som en spraybar elastisk fogmassa för fogar och skarvar vid stenskottsreparationer och fordonsbygge.

Sök tillverkarens råd och utför tester på ursprungliga underlag innan användning av Sikaflex®-529 AT på material som är känsliga för spänningssprickbildning.

Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

## HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-529 AT härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fuktnnehåll generellt lägre varför härdningen sker något långsammare (se diagram 1).

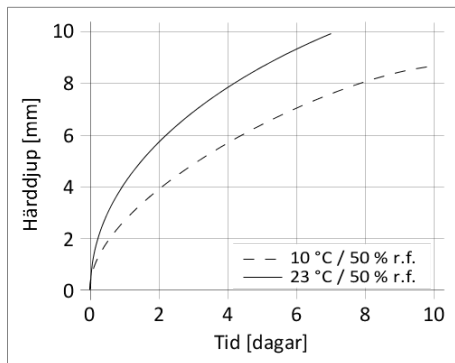


Diagram 1: Härdningshastighet Sikaflex®-529 AT

## KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-529 AT är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet, utspädda syror och utspädda kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

## APPLICERINGSMETOD

### Förbehandling

Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja och damm.

Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge lång hållbarhet. Förslag på förbehandling kan hittas i gällande utgåva av Sika® förbehandlingstabell. Observera att dessa förslag är baserade på erfarenhet och måste verifieras med prov på originalsubstrat.

### Applicering

Sikaflex®-529 AT kan användas mellan 5 °C och 40 °C men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur hos material och fogmassa är mellan 15 °C och 25 °C.

Sikaflex®-529 AT kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång. Vid sprayapplikationer rekommenderas Sika® Spray Gun (patron) eller Jet-flow Gun (påse).

## Glättning och efterbehandling

Sikaflex®-529 AT kan bearbetas och jämnas med t.ex. en pensel eller spackel. Efterbearbetning av fogen måste ske inom fogmassans skinnbildningstid. Vi rekommenderar att använda Sika® Tooling Agent N. Andra glättningsprodukter bör testas utifrån lämplighet/kompabilitet innan användning.

## Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-529 AT kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden!

## Övermålning

Sikaflex®-529 AT kan bäst målas inom skinnbildningstiden. Om lackprocessen äger rum efter att tätningsmedlet har bildat skinn, kan vidhäftning förbättras genom att behandla fogytan med Sika®Aktivator-100 eller Sika®Aktivator-205 före lackprocessen. Om lacken kräver ugnshärdning (> 80 °C), uppnås bästa prestanda genom att låta tätningsmedlet först härda helt. Alla lacker måste testas genom att göra förprov under produktionsförhållanden. Elasticiteten hos lacker är oftast lägre än hos elastomerer. Detta kan leda till sprickbildning av lackskiktet i fogområdet.

## VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Kopior av följande publikationer är tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika Förbehandlingstabell för silanterminerade polymerer
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponents Sikaflex®

## FÖRPACKNINGSPÅSE

Patron	290 ml
Påse	300 ml

## GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

## HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

## FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

## PRODUKT DATABLAD

Sikaflex®-529 AT  
Version 03.01 (09 - 2019), sv\_SE  
012201205293001000

## Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15  
Box 8061  
SE-163 08 Spånga, SWEDEN  
Tel +46 8 621 89 00  
info@se.sika.com  
www.sika.se

