

PRODUKTDATABLAD

SikaForce®-712 L80

Lågvisköst tvåkomponentlim med lång öppentid för sandwichpaneler

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETSATABLAD)

Egenskaper	Komponent A SikaForce®-712 L80	Komponent B SikaForce®-010
Kemisk bas	Polyoler	Isocyanatderivat
Färg (CQP001-1)	Beige	Brun
	blandad	Beige
Härdningsmekanism	Polyaddition	
Densitet (ohärdad)	1.46 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	blandad (beräknad)	1.41 g/cm ³
Torrhalt	100 %	100 %
Blandningsförhållande	volym 100 : 30	
	vikt 100 : 26	
Viskositet (CQP029-4)	Rheometer, PP25, skjuvhastighet 10 s ⁻¹ , d=1 mm	
	blandad	7 000 mPa·s ^A 300 mPa·s ^A
Appliveringstemperatur	15 – 30 °C	
Brukstid (CQP536-3)	85 minuter ^A	
Öppentid (CQP526-3)	155 minuter ^A	
Presstid (CQP590-4)	1 MPa	205 minuter ^A
Hårdhet Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	70 ^B	
Draghållfasthet (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa ^B	
Brottöjning (CQP543-1 / ISO 527)	55 % ^B	
Skjuvhållfasthet (CQP546-1 / ISO 4587)	10 MPa ^B	
Lagringstid	12 månader	9 månader

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.f.^{B)} 12 veckor vid 23 °C / 50 % r.h.

BESKRIVNING

SikaForce®-712 L80 är ett lågvisköst tvåkomponent polyuretanlim med lång öppentid för limning av sandwichpaneler och liknande konstruktioner av olika material.

PRODUKTFÖRDELAR

- Låg densitet
- Låg viskositet
- Lång öppentid
- Härdar i rumstemperatur
- Lösningmedelsfri

APPLIKATIONSOMRÅDEN

SikaForce®-712 L80 används primärt för limning av metall, fibercement, trä och glasfiberarmerad plast mot expanderat och extruderat polystyrenskum, polyuretanskum och mineralull vid tillverkning av sandwichpaneler och andra konstruktioner.

Denna produkt skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSMEKANISM

Härdningen av SikaForce®-712 L80 sker genom en kemisk reaktion mellan de två komponenterna. Hög temperatur påskyndar och låg temperatur sänker härdhastigheten.

KEMISK RESISTENS

Vid risk för kemisk eller termisk exponering skall projektrelaterade prov utföras.

APPLICERINGSMETOD

Produktberedning

Komponent A måste omröras ordentligt före användning.

Förbehandling

Limytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och andra föroreningar. Efter rengöringsprocessen, kan en fysikalisk eller kemisk förbehandling vara nödvändig, beroende på ytan och typ av material. Typ av förbehandling måste bestämmas genom prov.

Applicering

En typisk limmängd är mellan 150 och 350 g/m² beroende på materialen som skall limmas. Specifik limmängd för en given materialkombination fastställs genom test.

Proceduren för manuell applicering är som följer: Säkerställ att A-komponenten är noggrant omrörd för att undvika sedimentering och separation, var försiktig så omrörningen inte är för kraftigt eftersom det kan leda till luft i produkten. Tillsätt B-komponent enligt angivet blandningsförhållande och rör om kontinuerligt tills blandningen är homogen.

Applicera blandningen innan halva potlife har uppnåtts och sammanfoga detaljerna inom öppentidens utgång. Tänk på att om produkten blandas i större mängder kan den exoterma reaktionen minska pot-life och öppentid avsevärt.

För automatiserade applikationer, kontakta Sika System Engineering.

Pressning

Det är nödvändigt att applicera ett tillräckligt tryck som ger god kontakt mellan limmet och materialen. Det specifika tryck som skall användas är beroende på kärnmaterialet och måste fastställas genom tester. Trycket måste alltid vara lägre än kärnmaterialets maximala kompressionsstyrka. Efter det att pressfasen har startas bör inte presstrycket avlägsnas förrän presstiden har uppnåtts.

Rengöring

Ohärdad SikaForce®-712 L80 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med SikaForce® - 096 Cleaner. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk och vatten.

Använd aldrig lösningsmedel på huden.

LAGRINGFÖRHÅLLANDEN

SikaForce®-712 L80 skall förvaras torrt mellan 10 °C och 30 °C. Produkten skall skyddas mot exponering av direkt solljus och frost. Efter öppning av emballaget skall innehållet skyddas mot luftens fuktighet.

Lägsta tillåtna temperatur under transport är -20 °C under maximalt 7 dagar.

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri.

Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laboratorietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådföra senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKTDATABLAD

SikaForce®-712 L80
Version 06.01 (05 - 2023), sv_SE
012104577120001050

Sika Sverige AB

Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

