

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

## Sikaflex®-221

Adeziv sigilant multifuncțional care aderă pe o gamă largă de straturi suport

## FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Compoziție chimică	Monocomponent poliuretan
Culoare (CQP001-1)	Alb, gri, negru, maro
Mecanism de uscare	Dependent de umiditate
Densitate (neîntărit)	variază în funcție de culoare 1.3 kg/l
Stabilitate de apariție a curgerii (CQP070-2)	Bună
Temperatura de lucru	temperatură ambientală 5 – 40 °C
Timp de peliculizare	60 minute <sup>A</sup>
Timp de lucru (CQP526-1)	45 minute <sup>A</sup>
Viteză de uscare (CQP049-1)	(vezi diagramă)
Contractția (CQP014-1)	5 %
Duritate Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Rezistența la întindere (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Alungirea la rupere CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Rezistența la propagarea sfășierii (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Temperatura de servicii (CQP513-1)	24 ore -50 – 90 °C 1 oră 120 °C 140 °C
Termen de valabilitate (CQP016-1)	12 luni <sup>B</sup>

CQP = Procedură de calitate Corporate

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % umiditate relativă.<sup>B</sup>) depozitat sub 25 °C

## DESCRIERE

Sikaflex®-221 este un adeziv de etanșare poliuretanic multifuncțional, monocomponent, cu o bună stabilitate pe o mare varietate de straturi suport, cum ar fi metale, grunduri metalice și vopsea (sisteme cu 2 componente), materiale ceramice și materiale plastice. Este potrivit pentru realizarea de etanșări elastice permanente.

## AVANTAJELE PRODUSULUI

- Lipește pe o mare varietate de materiale
- Rezistent la îmbătrânire
- Se poate sabla și vopsi
- Îndeplinește EN45545-2 R1/R7 HL3
- Non-coroziv
- Miros slab

## DOMENII DE APLICARE

Sikaflex®-221 aderă bine pe o mare varietate de straturi suport și este potrivit pentru realizarea de etanșări elastice permanente. Materialele suport adecvate sunt metalele, grundurile metalice și vopselele (sisteme cu 2 componente), materialele ceramice și materialele plastice. Este utilizat în mod ideal pentru etanșări interioare și aplicații simple de lipire. Solicitați sfatul producătorului înainte de a utiliza Sikaflex®-221 pe materiale predispuse la rupere (casante). Acest produs este potrivit numai pentru utilizatorii profesioniști cu experiență.

Testarea cu suprafețe și în condiții reale trebuie efectuată pentru a asigura aderența și compatibilitatea materialului.

## MECANISM DE ÎNTĂRIRE

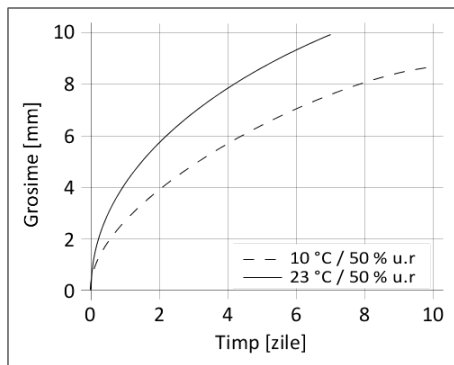


Diagrama 1: Viteza de întărire Sikaflex®-221

Sikaflex®-221 se usucă prin reacție cu umiditatea atmosferică. La temperaturi scăzute, conținutul de apă din atmosferă este în general mai scăzut și reacția de întărire decurge mai lent (vezi diagrama 1).

## REZISTENȚĂ CHIMICĂ

Sikaflex®-221 este rezistent la apă potabilă, apă de mare sărată, acizi și soluții caustice diluate, prezintă rezistență temporară la carburanți, uleiuri minerale, vegetale, uleiuri și grăsimi animale. Nu rezistă la acizi organici, alcool, acizi minerali și soluții caustice concentrate.

## METODA DE APLICARE

### Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără grăsimi, ulei și praf.

Tratamentul suprafeței depinde de natura specifică a straturilor suport și este crucial pentru o lipire de lungă durată. Sugestii pentru pregătirea suprafeței pot fi găsite pe ediția curentă a Tabelului de pretratamente Sika® corespunzător. Luați în considerare că aceste sugestii se bazează pe experiență și trebuie, în orice caz, să fie verificate prin teste pe straturi suport originale.

## APLICARE

Sikaflex®-221 poate fi aplicat între 5°C și 40°C, dar trebuie luate în considerare modificările reactivității și proprietăților de aplicare. Temperatura optimă pentru suport și etanșant este între 15°C și 25°C.

Sikaflex®-221 poate fi prelucrat cu pistoale cu piston cu acționare manuală, pneumatică sau electrică, precum și cu echipamente cu pompă. Pentru sfaturi privind selectarea și configurarea unui sistem de pompe adecvat, contactați Departamentul Tehnic al Sika Industry.

## Finisarea

Prelucrarea și finisarea trebuie efectuate în timpul de peliculizare al materialului de etanșare. Se recomandă utilizarea produsului Sika® Tooling Agent N. Alți agenți de finisare trebuie testați pentru compatibilitate înainte de utilizare.

## Înlăturarea

Sikaflex®-221 neîntărit poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu produsul Sika® Remover-208 sau alt solvent adecvat. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic. Măinile și pielea expusă trebuie spălate imediat folosind șervețele de mână, cum ar fi produsul Sika® Cleaner-350H sau un detergent industrial adecvat pentru curățarea mâinilor și apă. Nu utilizați solvenți pe piele.

## Supravopsire

Sikaflex®-221 poate fi vopsit după peliculizare. Dacă vopseaua necesită un proces de coacere, cea mai bună performanță este atinsă permițând mai întâi etanșantului să se întărească complet. Vopselele pe bază de poliuretan monocomponent și acril bicomponent sunt de obicei potrivite. Toate vopselele trebuie testate prin efectuarea unor teste preliminare în condițiile de producție. Elasticitatea vopselelor este de obicei mai mică decât cea a materialului de etanșare, ceea ce ar putea duce la crăparea peliculei de vopsea în zona îmbinării.

## INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Informațiile de aici sunt oferite doar cu titlu de informare generală. Sfaturi pentru aplicații specifice sunt disponibile la cerere de la Departamentul Tehnic al Sika Industry.

La cerere sunt disponibile copii după următoarele documente:

- Fișă tehnică de securitate
- Diagrama de pretratate pentru Sika Poliuretan
- Informații generale cu privire la Adeziunea și etanșarea cu Sikaflex® și SikaTack®

## AMBALARE

Cartuș	300 ml
Salam (Unipack)	400 ml 600 ml
Găleată	23 l
Butoi	195 l

## SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

## MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

## PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa maniera încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-221  
Versiune 04.01 (05 - 2022), ro\_RO  
012001202210001000

SC Sika Romania SRL  
Str.Ioan Clopotel , Nr.4 , Brasov, 500450  
Tel: +40 0268 406 212  
Fax: +40 0268 406 213  
office.brasov@ro.sika.com  
www.sika.ro

