

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-252

Adeziv elastic pentru lipirea ansamblelor vehiculului

FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Compoziție chimică		1-Poliuretan monocomponent
Culoare (CQP001-1)		Negru, alb, gri
Mecanism de uscare		Dependent de umiditate
Densitate (neîntărit)	depinde de culoare	1.2 kg/l
Stabilitate de apariție a curgerii (CQP070-2)		Bună
Temperatura de lucru	ambient	10 – 35 °C
Timp de peliculizare		40 minute ^A
Timp de lucru (CQP526-1)		35 minute ^A
Viteză de uscare (CQP049-1)		(vezi diagrama 1)
Duritate Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Rezistența la întindere (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Alungirea la rupere CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Rezistența la propagarea sfășierii (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Rezistența suprapunerii la întindere din forfecare (CQP046-1 / ISO 4663)		2.5 MPa
Temperatura de lucru (CQP509-1 / CQP513-1)	4 ore	-40 – 90 °C
	1 ore	130 °C
		150 °C
Termen de valabilitate (CQP016-1)		12 luni ^B

CQP = Procedură de calitate Corporate

^A) 23°C / 50% umiditate relativă^B) depozitare sub 25 °C

DESCRIERE

Sikaflex®-252 este un adeziv monocomponent pe bază de poliuretan special conceput pentru lipirea componentelor mari în ansamblurile vehiculului. Este potrivit pentru lipirea metalelor, GRP, materiale ceramice și materiale plastice.

AVANTAJELE PRODUSULUI

- Adeziune bună pe o mare varietate de straturi suport.
- Suportă încărcări dinamice ridicate.
- Bune proprietăți de umplere a rostului.
- Se poate vopsi.
- Amortizează vibrațiile.
- Izolant electric.

DOMENII DE APLICARE

Produsul Sikaflex®-252 este potrivit pentru ansambluri supuse unor solicitări dinamice. Straturile suport adecvate sunt cherestea, metale, în special aluminiu (inclusiv componente anodizate), tablă de oțel (inclusiv componente fosfatate, cromate și galvanizate), grunduri metalice și acoperiri de vopsea (sisteme bicomponente), materiale ceramice și materiale plastice.

Cereți sfatul producătorului înainte de a utiliza produsul pe materiale plastice care sunt predispușe la crăparea datorită stresului.

Acest produs se recomandă a fi utilizat numai de personal calificat și cu experiență.

MECANISM DE ÎNTĂRIRE

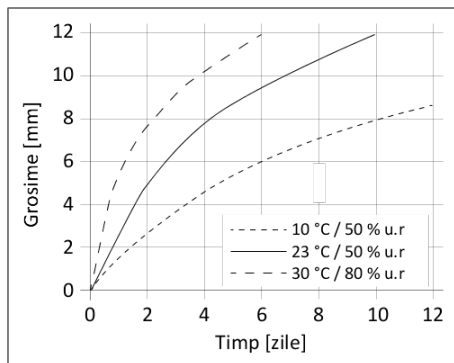


Diagrama 1: viteza de întărire Sikaflex®-252

Sikaflex®-252 se întărește prin reacție cu umiditatea atmosferică. La temperaturi joase conținutul de apă din aer este în general mai scăzut și reacția se desfășoară mai lent (vezi diagrama 1).

REZISTENȚĂ CHIMICĂ

Sikaflex®-252 este, în general, rezistent la apă protabilă, apă de mare, acizi diluați și soluții caustice diluate; rezistențe temporare la combustibili, uleiuri minerale, grăsimi vegetale, uleiuri și grăsimi animale. Nu este rezistent la acizi organici, alcool glicolic, acizi minerali concentrați și soluții caustice sau solvenți.

METODA DE APLICARE

Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate, fără urme de grăsime, ulei și lipsite de praf. Tratamentul de suprafață depinde de natura specifică a straturilor suport și este crucial pentru o adeziune de lungă durată. Sugestiile pentru pregătirea suprafeței pot fi găsite în ediția actuală a diagramei Sika® de pretratare corespunzătoare. Aceste sugestii se bazează pe experiență și trebuie, în orice caz, verificate prin teste pe straturi suport originale.

APLICARE

Produsul Sikaflex®-252 se poate aplica la o temperatură între 10°C și 35°C (temperatură ambientală și a produsului), dar trebuie luate în considerare modificări ale reactivității și proprietăților de aplicare. Temperatura optimă pentru suprafețele suport și adeziv este între 15°C și 25°C.

Considerați că vâscozitatea va crește la temperaturi scăzute. Pentru o aplicare ușoară, aclimatizați adezivul la temperatura ambientală înainte de utilizare. Pentru a asigura o grosime uniformă a cordonului de lipire, este recomandat să se aplice sub formă de cordoane triunghiulare (vezi figura 1).

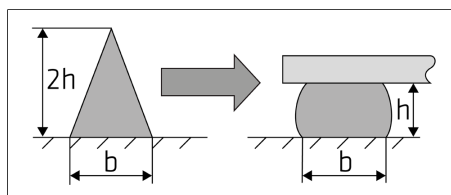


Figura 1: Configurația recomandată cordoanelor.

Produsul Sikaflex®-252 poate fi aplicat folosind un pistol manual, pneumatic sau electric. Timpul de lucru este semnificativ mai scurt în zonele cu climat călduros și umed. Componentele trebuie să fie întotdeauna instalate în timpul de lucru. Nu lipiți niciodată componentele dacă adezivul a peliculizat.

Finisarea

Prelucrarea și finisarea adezivului trebuie să se facă înainte de expirarea timpului de peliculizare al adezivului. Se recomandă utilizarea produsului Sika® Tooling Agent N. Alți agenți de finisare trebuie să fie testați dacă sunt adecvați și compatibili înainte de utilizare.

Înlăturarea

Produsul Sikaflex®-252 poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu produsul Sika® Remover-208 sau un alt solvent compatibil. Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic. Măinile și pielea expusă trebuie spălate imediat folosind șervețele de mână, cum ar fi șervețele de curățare Sika® Cleaner-350H sau un produs adecvat de curățare industrială și apă. Nu folosiți solvenți pe piele.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Informațiile oferite în această fișă tehnică sunt informații generale legate de produs. Pentru aplicații specifice și informații suplimentare vă rugăm să vă adresați departamentului Tehnic al Sika Industry.

La cerere sunt disponibile copii după următoarele documentații:

- Fișă cu date de securitate.
- Diagrame Sika® de pretratare pentru adezivi poliuretani monocompenți.
- Ghid general pentru lipirea și sigilarea cu adezivi din gama Sikaflex® monocompenți.

AMBALARE

Cartuș	300 ml
Salam (Unipack)	400 ml 600 ml
Găleată	23 l
Butoi	195 l

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa maniera încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikaflex®-252
Versiune 02.01 (05 - 2022), ro_RO
012001212520001000

SC Sika Romania SRL
Str.Ioan Clopotel , Nr.4 , Brasov, 500450
Tel: +40 0268 406 212
Fax: +40 0268 406 213
office.brasov@ro.sika.com
www.sika.ro

