

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

## SikaForce®-712 L80

(anterior SikaForce®-7712 L80)

Adeziv bicomponent cu timp de lucru îndelungat și vâscozitate scăzută pentru lipirea panourilor sandwich

## FIȘĂ TEHNICĂ (PENTRU MAI MULTE INFORMAȚII CONSULTAȚI FIȘA CU DATE DE SECURITATE)

Proprietăți	Componenta A SikaForce®-712 L80	Componenta B SikaForce®-010 (anterior SikaForce®-7010)
Compoziție chimică	Poliol	Derivați de izocianați
Culoare (CQP001-1)	amestec Bej	Maro
Mecanism de uscare	Bej	
Mecanism de uscare	Poliadiție	
Densitate (neîntărit)	amestec (calculat)	1.46 g/cm <sup>3</sup>
		1.23 g/cm <sup>3</sup>
		1.41 g/cm <sup>3</sup>
Conținut de părți solide	100 %	100 %
Raport de mixare	după volum după greutate	100 : 30 100 : 26
Vâscozitate (CQP029-4)	Reometru, PP25, rata de forfecare 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm amestec	7 000 mPa·s <sup>A</sup> 300 mPa·s <sup>A</sup> 4 000 mPa·s <sup>A</sup>
Temperatura de lucru	15 – 30 °C	
Timp de punere în operă (CQP536-3)	85 minute <sup>A</sup>	
Open time (CQP526-3)	155 minute <sup>A</sup>	
Timpul de presare (CQP590-1)	205 minute <sup>A</sup>	
Duritate shore D (CQP023-1/ ISO 868)	70 <sup>B</sup>	
Rezistență la tracțiune	14 MPa <sup>B</sup>	
Alungire la rupere	55 % <sup>B</sup>	
Rezistența la tracțiune din forfecare (CQP546-2 / ISO 4587)	10 MPa <sup>B</sup>	
Termenul de valabilitate	12 luni	9 luni

CQP = Procedură de calitate Corporate

A) 23°C / 50% umiditate relativă

B) 12 săptămâni 23°C / 50% umiditate relativă

## DESCRIERE

SikaForce®-712 L80 este un adeziv poliuretanic bicomponent, cu timp de lucru lung, vâscozitate scăzută, folosit la lipirea panourilor sandwich și alte construcții similare din diferite materiale.

## AVANTAJELE PRODUSULUI

- Densitate scăzută
- Vâscozitate scăzută
- Timp de lucru îndelungat
- Întărire la temperatura camerei
- Fără solvenți

## DOMENII DE APLICARE

SikaForce®-712 L80 este utilizat în principal pentru lipirea metalului, fibrocimentului, lemnului, plasticului armat cu fibră de sticlă, spumă de polistiren expandat și extrudat, spumă poliuretanică și vată minerală, la fabricarea elementelor sandwich și a altor construcții. Acest produs este potrivit numai pentru utilizatorii profesioniști cu experiență. Trebuie efectuate teste pe suprafețe și condiții reale, asigurând aderența și compatibilitatea materialului.

## MECANISM DE ÎNTĂRIRE

Întărirea produsului SikaForce®-712 L80 are loc printr-o reacție chimică a celor două componente. Temperaturile mai ridicate accelerează procesul de întărire, iar cele mai mici îl încetinesc.

## REZISTENȚĂ CHIMICĂ

În cazul unei expuneri chimice sau termice, efectuați teste specifice pentru proiect.

## METODA DE APLICARE

### Product preparation

Componenta A trebuie amestecată bine înainte de utilizare.

### Pregătirea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate, uscate, fără grăsimi, ulei, praf și contaminanți. După procesul de curățare, poate fi necesară o pretratare fizică sau chimică, în funcție de suprafață și tipul de material. Tipul de pretratare trebuie determinat prin teste.

## APLICARE

În mod obișnuit, se aplică o greutate a stratului între 150 și 350 g/m<sup>2</sup>, în funcție de suprafețele de lipit. Greutatea specifică a stratului pentru o anumită combinație de suprafețe trebuie determinată prin teste.

Procedura de aplicare manuală este următoarea: Asigurați-vă că componenta A este bine amestecată pentru a evita orice sedimentare sau separare, având grijă să nu amestecați prea puternic deoarece acest lucru poate introduce aer în produs. Adăugați componenta B în raportul specificat și amestecați bine, asigurându-vă că se obține un amestec omogen. Aplicați înainte de a ajunge la jumătatea timpului de lucru și puneți în contact cele două părți în timpul de lucru. Luați în considerare că, dacă cantitatea amestecată este în cantități mai mari, reacția exotermă poate reduce în mod semnificativ durata de viață și timpul de lucru.

Pentru aplicații automate, contactați Departamentul Tehnic al Sika Industry.

## Presare

Este necesară o presiune adecvată pentru a obține o lipire fără goluri între suprafețe și adeziv. Presiunea specifică depinde, totuși, de material și trebuie determinată prin teste. Presiunea trebuie să fie întotdeauna sub rezistența maximă la compresiune a materialului. După începerea procesului de presare, nu eliberați presiunea până la expirarea timpului de presare.

## Înlăturarea

Neîntărit produsul SikaForce®-712 L80 poate fi îndepărtat de pe unelte și echipamente cu produsul SikaForce®-096 Cleaner (anterior SikaForce®-7260 Cleaner). Odată întărit, materialul poate fi îndepărtat numai mecanic.

Măinile și pielea expusă trebuie spălate imediat folosind șervețele pentru mâini precum produsul Sika® Cleaner-350H sau un produs industrial adecvat de curățare a mâinilor și apă.

Nu folosiți solvenți pe piele.

## CONDIȚII DE DEPOZITARE

Produsul SikaForce®-712 L80 trebuie depozitat între 10°C și 30°C într-un loc uscat. Nu-l expuneți la lumina directă a soarelui sau la îngheț. După deschiderea ambalajului, conținutul trebuie protejat împotriva umidității.

Cea mai scăzută temperatură admisă în timpul transportului este de -20°C pentru maxim 7 zile.

## INFORMAȚII SUPLIMENTARE

Informațiile de aici sunt oferite doar pentru orientare generală. Sfaturi pentru aplicații specifice sunt disponibile la cerere de la Departamentul Tehnic al Sika Industry.

Copii ale următoarelor publicații sunt disponibile la cerere:

- Fișa tehnică de securitate

## SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta fișă tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanțe independente de controlul nostru.

## MĂSURI DE SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Pentru informații și recomandări privind siguranța utilizării, depozitarea și eliminarea produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate a produsului, care conține informații de ordin fizic, ecologic și toxicologic, precum și alte informații privind siguranța.

## PREVEDERI LEGALE

Informațiile și în mod special recomandările privind aplicarea și utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credință, în baza cunoștințelor actuale și a experienței Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat și aplicat în condiții normale și în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferențele de materiale și de substraturi, precum și condițiile concrete din teren, sunt de așa maniera încât, nici o garanție în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anumit scop a produsului și nici o altă responsabilitate decurgând din orice raport juridic nu poate fi dedusă din prezentele informații, din orice recomandări scrise sau din orice altă consiliere oferită. Utilizatorul produsului trebuie să testeze compatibilitatea acestuia pentru aplicația și scopul propus. Sika își rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terților. Toate comenzile sunt acceptate în concordanță cu condițiile generale de vânzare și de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a fișei tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

## FIȘĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

SikaForce®-712 L80  
Versiune 04.01 (05 - 2022), ro\_RO  
012104577120001050

SC Sika Romania SRL  
Str. Ioan Clopotel, Nr. 4, Brasov, 500450  
Tel: +40 0268 406 212  
Fax: +40 0268 406 213  
office.brasov@ro.sika.com  
www.sika.ro

