

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex® PRO-3

Selante de base poliuretano para juntas de pavimentos e aplicações de engenharia civil



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex® PRO-3 é um selante de juntas elástico mono-componente, colorido, resistente e de base poliuretano, para selagem de variadas configurações de juntas em pavimentos e estruturas de engenharia civil. Sikaflex® PRO-3 providencia uma selagem impermeável com boas propriedades mecânicas, é resistente aos químicos e permanece elástico ao longo de uma vasta gama de temperaturas.

UTILIZAÇÕES

Aplicações de selagem de juntas horizontais e verticais no interior e exterior:

- Indústria alimentar
- Zonas de atmosfera controlada (*clean rooms*)
- Estações de tratamento de esgotos
- Tuneis

Selagem de juntas horizontais e verticais em:

- Pavimentos
- Zonas de tráfego pedonal e rolante
- Parques de estacionamento
- Armazéns e pavimentos em áreas de produção

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Permite movimentos da junta até $\pm 35\%$
- Boa resistência mecânica e química
- Cura sem formação de bolhas
- Pintável
- Muito boa aderência à maioria dos materiais de construção
- Muito baixas emissões

INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Em conformidade com LEED v4 EQc 2: Materiais de Baixa Emissão
- Classificação de emissão de COV GEV-Emicode

EC1PLUS, licença número 3206/20.10.00

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com EN 15651-4 - Selantes para usos não estruturais em juntas de edifícios - Selantes para pavimentos pedonais. Classificação: PW EXT-INT CC 25 HM
- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com EN 14188-2 - Selantes e material de preenchimento de juntas - Selantes aplicados a frio
- Resistência química. DIN EN 14187, SKZ, Relatório de Teste No. 127980/17-IV
- Teste de Desempenho EN 15651-4, SKZ, Relatório, 94931/11-I-E
- Resistência Biológica, ISO 846, Fraunhofer, Certificado No SI 1103-544
- Selantes de aplicação a frio, EN 14188-2, SKZ, Relatório, No 94931/11-IV
- Determinação de mancha em substratos porosos, ASTM C 1248-04, SKZ, Relatório, No 98947/11-V
- Determinação de mancha em substratos porosos, ISO 16938-1, SKZ, Relatório, No 98947/11-II
- ISO 11600 F-classe 25 HM, SKZ, Relatório, No 94931/11-II
- Norma de especificação para selantes de juntas elásticos, ASTM C920-11 Classe 35, ASTM, Relatório, No 0314920-SIKA
- Comportamento de migração EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, Certificado No. 48644 U 18
- Libertação de gás TVOC, procedimentos CSM, Fraunhofer, Certificado, No SI 1103-544
- Resistência ao diesel e combustível de aviação (jetfuel) DIBt Guidelines, SKZ, Relatório de teste No. 94931/11-V
- Selantes em sistemas de águas residuais, diretas DIBt, SKZ, Relatório No 94931/11-III
- Regulamentação de água, BS 6920, UKAS, Relatório No M 106170



DADOS DO PRODUTO

Base química	Tecnologia de poliuretano i-Cure®
Fornecimento	Bolsas de 600 ml, 20 unidades por caixa
Cor	Cinzento.
Tempo de armazenamento	15 meses a partir da data de produção
Armazenagem e conservação	O produto deve ser armazenado na embalagem original, intacta e por encetar, em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Consultar sempre a embalagem.
Massa volúmica	~1,35 kg/l (ISO 1183-1)
Declaração do produto	EN 15651-4 - Selantes para usos não estruturais em juntas de edifícios - Selantes para pavimentos pedonais. Classificação: PW EXT-INT CC 25 HM EN 14188-2 - Selantes e material de preenchimento de juntas - Selantes aplicados a frio

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	~37 (após 28 dias) (ISO 868)
Secante do módulo de elasticidade	~0,60 N/mm ² a 100% de alongamento (+23 °C) (ISO 8339) ~1,10 N/mm ² a 100% de alongamento (-20 °C)
Alongamento à rotura	Aprox. 600 % (ISO 37)
Recuperação elástica.	~ 90 % (ISO 7389)
Resistência à propagação do rasgão	~ 8,0 N/mm (ISO 34)
Capacidade de acomodação aos movimentos	±25 % (ISO 9047) ±35 % (ASTM C 719)
Resistência química	Para resistência química, consultar o seguinte relatório: Chemical Resistance.DIN EN 14187, Sikaflex® PRO-3 (SL), SKZ, Report, 127980/17-IV Para resistência à água e água salgada, consultar o seguinte relatório: Performance Test EN 15651-4, Sikaflex® PRO-3, SKZ, Report, 94931/11-I-E
Temperatura de serviço	-40 °C a +70 °C

Projecto da junta
A junta deve ser projectada em função do movimento requerido e da capacidade de acomodação de movimento do selantes. A largura da junta deverá ser ≥10 mm e ≤40 mm. Deverá ser mantida uma relação largura/profundidade de 1:0,8 (para excepções, consultar a tabela abaixo)
Largura padrão para juntas entre elementos de betão:

Distância entre juntas [m]	Largura mínima da junta [mm]	Profundidade mínima da junta [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Largura padrão para juntas entre elementos de betão para aplicações no exterior:

Distância entre juntas [m]	Largura mínima da junta [mm]	Profundidade mínima da junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

As juntas devem ser correctamente projectadas e dimensionadas de acordo com as normas relevantes, antes da sua execução. A base para o cálculo da largura de junta necessária terá em conta o tipo de estrutura e as suas dimensões, os valores técnicos dos materiais de construção adjacentes e o material do selante de juntas, assim como a exposição específica da edificação e das juntas.

Para juntas mais largas, contactar o Departamento Técnico.

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Consumo	Comprimento da junta [m] por bolsa de 600ml	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]
	6	10	10
3.3	15	12	
1.9	20	16	
1.2	25	20	
0.8	30	24	

Material de fundo de junta	Usar cordões de fundo de junta de polietileno de célula fechada Cordão Sika	
Escorrimento	0 mm (perfil de 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C acima do ponto de orvalho.	
Temperatura da base	+5 °C a +40 °C	
Taxa de cura	~ 3.5 mm/24 horas (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Tempo de formação de pele	~ 60 minutos (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-1)
Tempo de acabamento	~ 50 minutos (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-2)

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OUTROS DOCUMENTOS

- Tabela de primários para Sealing & Bonding
- Metodo de aplicação "Selagem de Juntas"
- Metodo de aplicação "Manutenção, limpeza e renovação de juntas"

OBSERVAÇÕES

- Sikaflex® PRO-3 pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura para fachadas. No entanto, as tintas devem ser previamente testadas para assegurar a compatibilidade (por exemplo, segundo publicação ISO: Paintability and Paint Compatibility of Se-

alants). Os melhores resultados são obtidos após a cura completa do selante. Nota: os sistemas de pintura rígidos podem comprometer a elasticidade do selante e levar à fissuração do filme da tinta. Dependendo do tipo de tinta utilizado, pode ocorrer migração de plastificante, levando a que a superfície da tinta fique colativa.

- Podem ocorrer variações de cor resultantes da exposição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV (particularmente na cor branco). No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Para aplicação sobre pedra natural ou reconstituída, é necessária a realização de um ensaio preliminar para averiguar se a pedra é susceptível à migração de plastificante. Para aconselhamento sobre o primário adequado para prevenir a migração de plastificante consultar o Departamento Técnico.
- Não usar Sikaflex® PRO-3 em substratos betuminosos, borracha natural, borracha EPDM ou qualquer outro material que possa segregar óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar o selante

- Não usar Sikaflex® PRO-3 para selar juntas em piscinas ou nas áreas circundantes.
- Não expor Sikaflex® PRO-3 por curar a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir com a reação de cura.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve apresentar-se limpo, seco, sólido e livre de óleo, gordura, poeira, leitança de cimento e partículas friáveis ou mal aderidas.

Para remoção dos contaminantes, podem ser usadas técnicas como lixagem, escovagem com escova de arame, discos abrasivos e outras técnicas mecânicas adequadas.

As arestas das juntas danificadas podem ser reparadas com produtos de reparação da Sika.

Apos o corte das juntas de esquadramento, toda a lama resultante tem de ser removida por lavagem com água; deixar secar todas as superfícies.

Toda a poeira e materiais soltos ou friáveis devem ser integralmente removidos de todas as superfícies antes da aplicação de ativadores, primários e selantes.

Para uma adesão ótima, durabilidade da junta e em situações críticas ou de elevado desempenho, tais como construção em altura, juntas submetidas a elevadas tensões, exposição extrema à intempérie ou imersão/exposição à água, devem ser seguidos os seguintes procedimentos de preparação de superfície:

Substratos não porosos

Nos materiais como o alumínio, alumínio anodizado, aço inox, PVC, aço galvanizado, metais termolacados ou azulejos vidrados, tornar a superfície ligeiramente rugosa com um esfregão abrasivo fino. Limpar e aplicar Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Antes da selagem, esperar pelo menos 15 minutos e no máximo 6 horas.

Outros metais, tais como cobre, latão e zinco-titânico, devem ser limpos com Sika Aktivator®-205 embebido num pano limpo. Após um período mínimo de 15 minutos (máx. 6 horas), pincelar a superfície com Sika® Primer-3N. Antes da aplicação do selante deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Em bases de PVC utilizar Sika® Primer-215. Antes da

aplicação do selante, deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos e no máximo 8 horas.

Substratos porosos

Em bases de betão, betão leve, argamassas de base cimentosa e tijolo pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N ou Sika® Primer-210. Antes da aplicação do selante, deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Em substratos específicos de projeto devem ser realizados testes de adesão e os procedimentos devem ser acordados com todas as partes antes da aplicação integral.

Nota: os primários e ativadores são promotores de aderência e não uma alternativa para melhorar uma fraca preparação/limpeza das superfícies das juntas. Os primários melhoram o desempenho de adesão a longo prazo da junta selada

Contactar o Departamento Técnico para informação adicional.

MISTURA

Produto monocomponente, pronto a usar

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Seguir rigorosamente os procedimentos de instalação definidos nos métodos de aplicação, manuais de aplicação e instruções de trabalho que devem ser sempre ajustadas às condições verificadas em obra.

Mascarar

É conveniente usar fita de pintor para delimitar a zona a selar quando se pretendem trabalhos com exigência estética elevada ou linhas direitas. Remover a fita após o acabamento, mas antes do produto ganhar pele.

Cordão de fundo de junta

Após a preparação da superfície, inserir um cordão de polietileno de célula fechada (Cordão Sika) na profundidade recomendada.

Primário

Aplicar o primário conforme recomendado na preparação de superfície. Evite a aplicação de quantidade excessiva de primário para evitar escorrimentos e acumulação do produto na base da junta.

Aplicação

Após a necessária preparação do substrato, cortar a parte superior do embalagem, cortar o bico aplicador no diâmetro requerido, colocar o embalagem no interior de uma pistola tubular de selantes, colocar o bico e fechar a pistola. Extrudir Sikaflex® PRO-3 no interior da junta, assegurando-se que o produto entra em completo contacto com os lados da junta e evitando a oclusão do ar.

Acabamento

Logo que possível, o produto deve ser firmemente apertado contra os lados da junta com uma espátula para assegurar uma adequada adesão aos lados da junta. Usar um agente de acabamento compatível (por ex. Sika® Tooling Agent N) para alisar a superfície da junta. Nunca utilize produtos contendo solventes para acabar a junta.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Remover-208 ou Sika® TopClean-T imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

RESTRICÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto

Sikaflex® PRO-3
Dezembro 2020, Versão 03.01
02051501000000011

SikaflexPRO-3-pt-PT-(12-2020)-3-1.pdf

