

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# SikaMelt®-675 IS (former SikaMelt®-9675 IS)

POLIURETANOWY KLEJ TYPU HOT MELT O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI POCZĄTKOWEJ DO KLEJENIA PŁYT WARSTWOWYCH

**TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)**

<b>BAZA CHEMICZNA</b>	Poliuretan
<b>Kolor (CQP001-1)</b>	Biały
<b>Mechanizm utwardzania</b>	Utwardzanie wilgocią z powietrza
<b>Gęstość (nieutwardzony)</b>	1.2 kg/l
<b>Lepkość metoda Brookfielda</b>	w 130 °C 5 000 mPa·s
<b>Temperatura zmiękczenia (CQP538-5)</b>	82 °C
<b>Temperatura aplikacji</b>	100 – 150 °C krótkoterminowo max. 1 godzina 160 °C <sup>A</sup>
<b>Czas utwardzania (CQP558-1)</b>	5 godzin
<b>Wstępna wytrzymałość (CQP557-1)</b>	0.6 MPa
<b>Twardość Shore'a D (CQP023-1 / ISO 868)</b>	37
<b>Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-3)</b>	13 MPa
<b>Okres składowania</b>	9 miesięcy

CQP = Corporate Quality Procedure

A) Dotyczy tylko dyszy

**OPIS**

SikaMelt®-675 IS to reaktywny poliuretanowy klej typu Hot Melt, który utwardza się pod wpływem wilgoci atmosferycznej. Dzięki wysokiej wytrzymałości początkowej dobrze nadaje się do klejenia płyt warstwowych.

**ZALETY PRODUKTU**

- Wysoka wytrzymałość początkowa
- Szeroki zakres przyczepności
- Słaby zapach
- Wybitne właściwości powlekające
- Średni czas otwarty dla klejenia płyt warstwowych

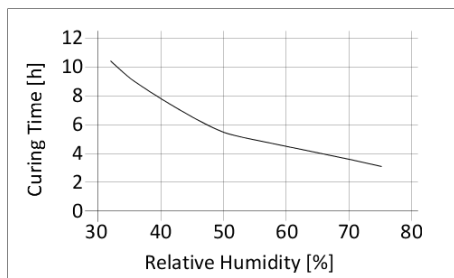
**ZAKRES STOSOWANIA**

SikaMelt®-675 IS nadaje się do trwałego klejenia polarnych tworzyw sztucznych, a także drewna, pianki, tekstyliów, stali malowanej i zagruntowanej. Niepolarne tworzywa sztuczne, takie jak PP i PE, można kleić po odpowiedniej fizycznej wstępnej obróbce powierzchni. Służy do automatycznego laminowania wykończeń wewnętrznych, a także do klejenia płyt warstwowych.

Ten produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

## MECHANIZM UTWARDZANIA

SikaMelt®-675 IS utwardza się w reakcji z wilgocią atmosferyczną. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest niższa, co skutkuje niższą prędkością utwardzania (patrz wykres 1). Przy łączeniu materiałów hydrofobowych (np. PP) i/lub nieprzepuszczających wilgoci należy wziąć pod uwagę znaczne wydłużenie czasu utwardzania. Dotyczy to zwłaszcza klejenia przy grubości kleju >100 µm. W przypadku laminowania podłoży hydrofobowych i/lub nieprzepuszczalnych dla wilgoci grubość warstwy kleju nie powinna przekraczać 100 µm. W takich przypadkach obowiązkowe jest wykonanie testów dla konkretnego projektu z zastosowaniem oryginalnych podłoży.



Wykres 1: Czas utwardzania dla warstwy 500 µm

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

SikaMelt®-675 IS jest odporny na wodne środki powierzchniowo czynne, słabe roztwory alkaliczne/kwasy i czasowo odporny na paliwa, rozpuszczalniki i oleje mineralne.

Na odporność chemiczną ma wpływ kilka czynników, takich jak skład chemiczny, stężenie, okres ekspozycji i temperatura. Dlatego wymagane są badania związane z projektem w przypadku narażenia chemicznego lub termicznego.

## METODA APLIKACJI

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju i pyłu.

W zależności od stanu powierzchni i rodzaju materiału może być wymagane fizyczne lub chemiczne przygotowanie powierzchni. Rodzaj przygotowania powierzchni należy ustalić na podstawie wstępnych badań.

W przypadku metali najlepsze wyniki osiąga się, jeśli podłoża zostaną podgrzane przed klejeniem do temperatury pomiędzy 40 ° C a 60 ° C.

### Aplikacja

Przy użyciu odpowiedniego sprzętu do aplikacji, SikaMelt®-675 IS może być nakładany w formie filmu, punktów, ścieżki lub natrysku. Do zastosowań automatycznych wymagany jest odpowiedni system filtrów.

Aby spełnić wymagania aplikacji, lepkość kleju można regulować, dostosowując temperaturę aplikacji (patrz tabela Typowe Dane Produktu).

Podczas przerw w aplikacji SikaMelt®-696, należy postępować w następujący sposób:

W przypadku przerw ≥ 1 godziny ogrzewanie należy obniżyć do 80 ° C a w przypadku przerw ≥ 4 godzin ogrzewanie musi być wyłączone.

Aby zagwarantować stałą jakość podczas całego procesu produkcyjnego, należy zabezpieczyć klej w zbiorniku przez wypełnienie go azotem, dwutlenkiem węgla lub osuszonym powietrzem (aby uniknąć możliwej reakcji produktu z wilgocią). W przypadku dłuższych przerw lub po wyłączeniu urządzenia należy zanurzyć dyszę w bezwodnym oleju, aby zapobiec utwardzeniu się kleju w dyszy (zablokowaniu).

Aby uzyskać porady dotyczące wyboru i konfiguracji odpowiedniego urządzenia do nakładania, należy skontaktować się z Działem Technicznym Sika Industry.

## Usuwanie

Sprzęt i narzędzia do aplikacji można czyścić za pomocą SikaMelt®-009. Utwardzony materiał w celu wyczyszczenia można zmiękczyć za pomocą SikaMelt®-001 po czym należy go usunąć mechanicznie (patrz także instrukcja czyszczenia). Nieutwardzony SikaMelt®-675 IS można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika.

Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ściereczek do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do mycia rąk i wody. Nie używać rozpuszczalników na skórę.

## WARUNKI SKŁADOWANIA

SikaMelt®-675 IS należy przechowywać w temperaturze poniżej 30 ° C w suchym miejscu.

Do celów transportowych temperatura przechowywania może być przekroczona przez okres maks. 2 tygodnie do 60 ° C.

## DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry.

Kopie następujących publikacji są dostępne na życzenie:

- Karta Charakterystyki
- Instrukcja czyszczenia urządzeń do aplikacji reaktywnych klejów SikaMelt® PUR

## OPAKOWANIA

Worek	2 kg
Worek	2.5 kg
Pojemnik	22 kg
Beczka	200 kg

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

## NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaMelt®-675 IS  
Wersja 01.01 (04 - 2020), pl\_PL  
013409636750001020

Sika Poland Sp. z o.o.  
ul. Karczunowska 89  
02-871 Warszawa  
tel: 22 27 28 700  
mail: [sika.poland@pl.sika.com](mailto:sika.poland@pl.sika.com)  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
BDO 000015415

