

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

## Sikaflex®-953 L15

Szybkowiązący dwuskładnikowy klej montażowy i uszczelniacz w technologii STP

## TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Właściwości	Sikaflex®-953 L15 A	Sikaflex®-905 B
BAZA CHEMICZNA	2-komponentowy polimer zakończony silanem (STP)	
Kolor (CQP001-1)	Biały	Biały
Gęstość (nieutwardzony)	1.4 kg/l	1.2 kg/l
Proporcja mieszania	zmieszany	
	A:B objętościowo	10 : 1
	A:B wagowo	11.7 : 1
Stabilność (non-sag) (CQP061-1)	Dostateczna	
Temperatura aplikacji	5 – 40 °C	
Czas naskórkowania (CQP019-1)	20 minut <sup>A</sup>	
Czas otwarty (CQP526-1)	15 minut <sup>A</sup>	
Szybkość utwardzania (CQP046-1)	(patrz tabela) <sup>A</sup>	
Skurcz (CQP014-1)	2 %	
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50	
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)	450 %	
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Oporność cieplna (CQP513-1)	(wytrzymałość na temperaturę) 1 godzina	
	160 °C	
Temperatura użytkowa (CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Czas składowania (CQP081-1)	9 miesięcy <sup>B</sup>	
Mieszadło	Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % w.w.<sup>B)</sup> składowanie pomiędzy 5 a 25 °C, składnik B jest wrażliwy na mróz

## OPIS

Sikaflex®-953 L15 to dwuskładnikowy klej montażowy w technologii Silane Terminated Polymer (STP), który utwardza się w wyniku reakcji chemicznej dwóch składników. Ze względu na dobrą odporność na warunki atmosferyczne i zdolność wypełniania szczelin może być również stosowany do uszczelniania połączeń zewnętrznych. Jest szczególnie przydatny, gdy wymagane jest pompowanie materiału na dużą odległość.

## ZALETY PRODUKTU

- Pompowalny na duże odległości
- Dla większości popularnych podłoży wymagane jedynie minimalne przygotowanie powierzchni
- Wolny od rozpuszczalników i izocyjanianów
- Dobre właściwości wypełniania szczelin
- Bardzo dobra odporność pogodowa i starzeniowa

## ZAKRES STOSOWANIA

Sikaflex®-953 L15 nadaje się do klejenia elementów narażonych na naprężenia dynamiczne i tam, gdzie wymagane jest uzyskanie wczesnej wytrzymałości. Typowymi podłożami są metale, w szczególności aluminium (w tym anodowane), stal (w tym fosforanowana, chromowana, ocynkowana), podkłady i powłoki malarskie (systemy dwukomponentowe), materiały ceramiczne i tworzywa sztuczne. Należy zasięgnąć porady producenta i przeprowadzić testy na oryginalnych podłożach przed użyciem Sikaflex®-953 L15 na materiałach podatnych na pękanie naprężeniowe. Ten produkt jest odpowiedni tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przetestować rzeczywiste podłoża i warunki, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

## MECHANIZM UTWARDZANIA

Utwardzenie Sikaflex®-953 L15 zachodzi w wyniku reakcji chemicznej dwóch składników.

Czas [h]	Wytrzymałość [MPa]
2	0.4
4	0.9
6	1.1

Tabela 1: Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1) w 23 °C / 50 % w.w.

## ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-953 L15 jest ogólnie odporny na wodę słodką, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce oraz oleje; nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne i zasady, oraz rozpuszczalniki.

## METODA APLIKACJI

### Przygotowanie powierzchni

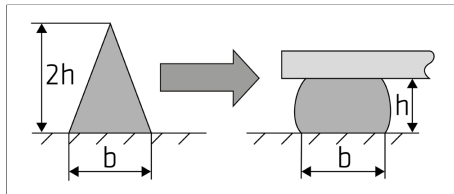
Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju i pyłu. Przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla trwałego wiązania. Wszystkie etapy obróbki wstępnej muszą zostać potwierdzone wstępnymi testami na oryginalnych podłożach, z uwzględnieniem szczególnych warunków w procesie montażu.

### Aplikacja

Sikaflex®-953 L15 musi być nakładany za pomocą odpowiedniego systemu mieszająco-dozującego. Należy używać właściwego typu miksera (patrz tabela Typowe Dane Produktu).

Sikaflex®-953 L15 można nakładać w temperaturach pomiędzy 5 °C a 40 °C, ale należy wziąć pod uwagę zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura dla podłoża i kleju wynosi od 15 °C do 25 °C.

Aby zapewnić jednolitą grubość linii łączenia, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowany kształt ścieżki klejowej

Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy muszą być zawsze połączone przed upływem czasu otwartego. Zwykle zmiana + 10 °C skraca czas otwarty o połowę.

Sikaflex®-953 L15 może być nakładany za pomocą odpowiednich pomp. Aby uzyskać porady na temat wyboru i konfiguracji odpowiedniego systemu pomp, skontaktuj się z Działem Technicznym Sika Industry.

## Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie należy wykonać przed upływem czasu otwartego kleju. Zaleca się stosowanie Sika® Tooling Agent N do wyglądania. Inne środki wyglądzające należy przetestować pod kątem przydatności i kompatybilności.

## Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-953 L15 można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odstoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę.

## Malowanie

Sikaflex®-953 L15 najlepiej malować w czasie formowania się naskórka. Jeśli proces malowania ma miejsce po zbudowaniu naskórka, przyczepność można poprawić przez przetarcie powierzchni spoiny preparatem Sika® Aktivator-100 lub Sika® Aktivator-205 przed malowaniem. Jeśli farba wymaga procesu wygrzewania (>80 °C), najlepsze efekty uzyskuje się, umożliwiając wprawdzie całkowite utwardzenie materiału. Wszystkie farby należy przetestować, przeprowadzając wstępne próby w warunkach produkcyjnych. Elastyczność farb jest zwykle niższa niż w przypadku uszczelniaczy. Może to prowadzić do pęknięcia farby w obszarze połączenia.

## DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych zastosowań są dostępne na żądanie w Dziale Technicznym Sika Industry.

Kopie następujących publikacji są dostępne na żądanie:

- Karty Charakterystyki
- Ogólny Przewodnik Klejenia i Uszczelniania Jednoskładnikowymi Materiałami Sikaflex®

## OPAKOWANIA

Sikaflex®-953 L15 (A)

Pojemnik	23 l
Beczka	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Pojemnik	23 l
----------	------

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

## NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-953 L15  
Wersja 01.01 (08 - 2020), pl\_PL  
012301219530001100

Sika Poland Sp. z o.o.  
ul. Karczkowska 89  
02-871 Warszawa  
tel: 22 27 28 700  
mail: [sika.poland@pl.sika.com](mailto:sika.poland@pl.sika.com)  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
BDO 000015415

