

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Przyspieszany Boosterem klej i uszczelniacz do wklejania szyb i prac montażowych w przemyśle kolejowym

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

BAZA CHEMICZNA		Poliuretan
Kolor (CQP001-1)		Czarny
Mechanizm utwardzania		Utwardzanie wilgocią ^A
Gęstość (nieutwardzony)	Klej	1.3 kg/l
	SikaBooster® P-50	1.1 kg/l
Zawartość boostera	objętościowo	2.0 %
	wagowo	1.7 %
Stabilność (non-sag)		Dobra
Temperatura aplikacji	otoczenia	10 – 35 °C
Czas otwarty (CQP526-1)		30 minut ^B
Początkowa wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1)		(patrz tabela 1)
Skurcz (CQP014-1)		1 %
Twardość Shore'a A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Odporność na propagację rozdarcia (CQP045-1 / ISO 34)		13 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Temperatura użytkowa (CQP513-1)		-50 – 90 °C
Czas składowania (CQP081-1)	Klej (pojemnik / beczka)	6 miesięcy ^C
	SikaBooster® P-50	9 miesięcy ^C
Mieszadło		Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} z pasty SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % w. w.^{C)} składowanie poniżej 25 °C
OPIS

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 jest przyspieszonym systemem klejowym zaprojektowanym specjalnie dla przemysłu kolejowego. Nadaje się do prac montażowych i wklejania szyb; jego wyjątkowa odporność na warunki pogodowe i wyjątkowa odporność na szeroką gamę środków czyszczących sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie do fugowania spoin zewnętrznych w przemyśle kolejowym.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 jest kompatybilny z procesem "black-primerless" firmy Sika.

Dzięki zastosowaniu SikaBooster® materiał utwardza się w dużej mierze niezależnie od warunków atmosferycznych.

ZALETY PRODUKTU

- Odporny na szeroką gamę środków czyszczących
- Spełnia EN45545 R1/R7 HL3
- Szybkie utwardzanie dzięki technologii Booster
- Doskonala odporność na warunki pogodowe
- Łatwy w nakładaniu i wygładzaniu
- Wolny od rozpuszczalników

ZAKRES STOSOWANIA

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 jest przeznaczony do prac montażowych i wklejania szyb w przemyśle kolejowym i na rynku napraw. Łatwo się nakłada i wygładza. Dzięki wyjątkowej odporności na szeroką gamę środków czyszczących w połączeniu z doskonałą odpornością na warunki atmosferyczne, może być stosowany do fug zewnętrznych. Zastosowanie SikaBooster® P-50 zapewnia szybkie osiągnięcie wytrzymałości i przyczepności. Należy zasięgnąć porady producenta i wykonać testy na oryginalnych podłożach przed użyciem Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 na materiałach podatnych na pękanie naprężeniowe. Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

MECHANIZM UTWARDZANIA

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 utwardza się w reakcji z wilgocią zapewnioną przez SikaBooster® P-50 i w znacznym stopniu niezależnie od wpływu wilgoci atmosferycznej. Typowe dane dla przyrostu wytrzymałości zamieszczono w poniższej tabeli:

Czas[h]	Wytrzymałość na ścinanie w 23 °C [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabela 1: Przyrost wytrzymałości Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 jest generalnie odporny na zwykłą wodę, wodę morską, rozcieńczone kwasy i rozcieńczone roztwory alkaliczne; czasowo odporny na paliwa, oleje mineralne, tłuszcze i oleje roślinne i zwierzęce; nieodporny na kwasy organiczne i alkohol glikolowy, stężone kwasy mineralne oraz żrące roztwory alkaliczne i rozpuszczalniki. Jest odporny na szeroką gamę środków do czyszczenia pojazdów szynowych, jeżeli są stosowane zgodnie z wytycznymi producenta. Niektóre środki do czyszczenia pojazdów zawierają agresywne substancje chemiczne, takie jak kwas fosforowy, które mogą znacząco wpływać na trwałość Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50. Dlatego bardzo ważne jest, aby ograniczyć czas ekspozycji do minimum, zachować prawidłowe rozcieńczenie środka czyszczącego i przeprowadzić dokładne płukanie po procesie czyszczenia. Nowo wprowadzane środki czyszczące muszą być przetestowane.

Powyższe informacje mają jedynie charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne na życzenie.

METODA APLIKACJI

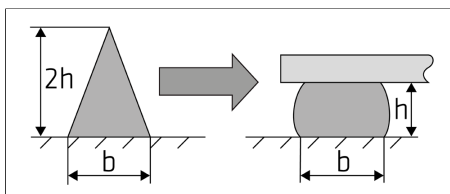
Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od tłuszczu, oleju i pyłu. Dodatkowe przygotowanie powierzchni zależy od specyfiki podłoża i ma kluczowe znaczenie dla długotrwałego wiązania. Wszystkie etapy przygotowania powierzchni muszą być potwierdzone wstępnymi testami na oryginalnych podłożach z uwzględnieniem specyficznych warunków w procesie montażu.

Aplikacja

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 musi być nakładany specjalnym systemem pompowym. Należy stosować rekomendowany typ mieszadła (patrz tablica Typowe Dane Produktu).

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 może być nakładany w temperaturze pomiędzy 10 °C a 35 °C jednak należy mieć na uwadze zmiany w reaktywności i właściwościach aplikacyjnych. Optymalna temperatura podłoża i kleju zawiera się w przedziale 15 °C a 25 °C. Aby zapewnić jednolitą grubość spoiny, zaleca się nakładanie kleju w formie trójkątnej ścieżki (patrz rysunek 1).



Rysunek 1: Rekomendowana forma ścieżki klejowej

Czas otwarty jest znacznie krótszy w gorącym i wilgotnym klimacie. Elementy należy zawsze kleić przed upływem czasu otwartego. Jako zasada, zmiana temperatury o + 10 °C redukuje czas otwarty o połowę.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 może być nakładany tylko przy użyciu specjalnego urządzenia pompowego. W celu uzyskania porady co do wyboru i ustawień odpowiedniego sprzętu należy skontaktować się z Działem Technicznym Sika Industry.

Wyglądanie i wykończenie

Wyglądanie musi być wykonane przed upływem czasu otwartego kleju. Rekomendowane jest użycie do wyglądania środka Sika® Toloing Agent N. Inne środki wyglądzające muszą być uprzednio przetestowane pod kątem przydatności i kompatybilności.

Usuwanie

Nieutwardzony Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 można usunąć z narzędzi i sprzętu za pomocą Sika® Remover- 208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć tylko mechanicznie. Ręce i odsłoniętą skórę należy natychmiast umyć za pomocą ręczników do rąk, takich jak Sika® Cleaner-350H lub odpowiedniego przemysłowego środka do czyszczenia rąk, i wody. Nie należy używać rozpuszczalników na skórę.

DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter ogólny. Porady dotyczące konkretnych aplikacji są dostępne w Dziale Technicznym Sika Industry.

Kopie następujących publikacji są dostępne:

- Karty Charakterystyki
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla 1-komponentowych Poliuretanów Sika
- Ogólny przewodnik klejenia i uszczelniania jednoskładnikowymi materiałami Sikaflex®

OPAKOWANIA

Sikaflex®-268

Pojemnik	23 l
Beczka	195 l

SikaBooster® P-50

Unipack	600 ml
Pojemnik	23 l

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia,

bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagą na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.