

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-292i

Monteringslim for marine applikasjoner

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base		1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)		Hvit
Herdemekanisme		Fuktherdende
Tetthet	avhengig av farge	1,3 kg/l
Sigmotstand (CQP061-1)		Meget god
Påføringsstemperatur		10 – 40 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)		40 minutter ^A
Åpentid (CQP526-1)		30 minutter ^A
Herdehastighet (CQP049-1)		(se diagram 1)
Krymping (CQP014-1)		2 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 7619-1)		50
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperaturbestandighet		-50 – 90 °C
	4 timer	120 °C
	1 time	140 °C
Holdbarhet (CQP016-1)		12 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{B)} 23 °C / 50 % r. f.^{C)} lagring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-292i er et 1-komponent polyuretanlim uten sig, med tiksotropisk, pastalignende konsistens som herder ved kontakt med luftfuktighet. Det har utmerkede limegenskaper og god mekanisk styrke.

Sikaflex®-292i tilfredsstillter kravene om lav flammespredning som er satt av International Maritime Organisation (IMO).

PRODUKTFORDELER

- Gode fyllingsegenskaper
- Kan overmales
- Hefter til et vidt spekter av materialer
- Wheelmark godkjent
- Løsemiddelfritt og meget lave emisjoner

PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-292i er egnet for strukturelle limfuger i marine konstruksjoner som vil bli utsatt for høye dynamiske påkjenninger. Det er egnet til å lime metaller, spesielt aluminium (inkludert anodisert overflate), metallprimere og malingsbelegg (2-komponentsystemer), eller keramiske materialer, plast som GRP (umettet polyesterharpiks), ABS, etc.

Søk produsentens råd og utfør tester på de aktuelle materialer før du bruker Sikaflex®-292i på materialer som er utsatt for stressbrudd.

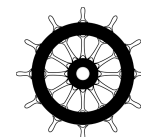
Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-292i

Version 01.01 (08 - 2019), no_NO

012001212924001000



HERDEMEKANISME

Sikaflex®-292i herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeplassen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

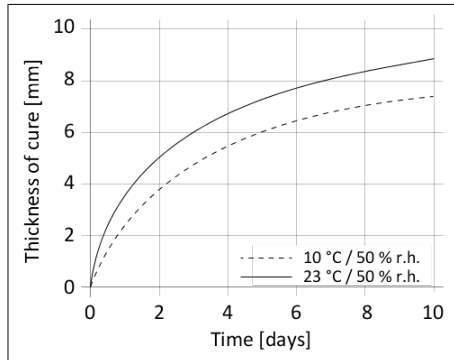


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-292i

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-292i er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnete syrer og fortynnete baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

FREM GANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Overflaten må være ren, tørr og fri for fett, olje og støv. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

Påføring

Sikaflex®-292i kan påføres ved temperaturer mellom 10 °C og 40 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påberegnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C.

Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For lett påføring tilpasses limet til omgivelsestemperaturen før bruk.

For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en trekantet streng (se figur 1).

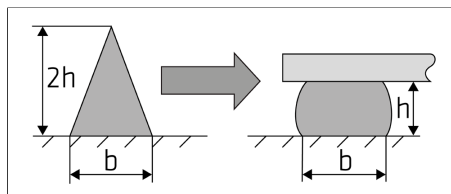


Figure 1: Anbefalt utforming av limstreng

Sikaflex®-292i kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Delene må alltid monteres innen åpentiden. Føy aldri sammen deler dersom limet har dannet hinne.

Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-292i kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann. Bruk ikke løsemidler på huden.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for Marine Applikasjoner
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med 1-komponent Sikaflex®

EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	600 ml

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: www.sika.no

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-292i
Version 01.01 (08 - 2019), no_NO
012001212924001000

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no

