

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

## SikaForce®-710 L100

(voorheen SikaForce®-7710 L100)

2-componenten sandwichpaneel lijm met lange open tijd

## TYPISCHE PRODUCT DATA (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Eigenschappen	Component A SikaForce®-710 L100	Component B SikaForce®-010 (voorheen SikaForce®-7010)
Chemische basis	Polyolen	Isocyanatderivaten
Kleur (CQP001-1)	Beige	Bruin
	gemengd	Beige
Uithardingsmechanisme	Polyadditie	
Soortelijke massa (niet uitgehard)	1,64 g/cm <sup>3</sup>	1,23 g/cm <sup>3</sup>
	gemengd (berekend)	1,56 g/cm <sup>3</sup>
Vaste stof gehalte	100 %	100 %
Mengverhouding	per volume per gewicht	100 : 25 100 : 19
Viscositeit (CQP029-4)	Rheometer, PP25, afschuif waarde 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	22 000 mPa·s <sup>A</sup>
	gemengd	300 mPa·s <sup>A</sup> 10 000 mPa·s <sup>A</sup>
Verwerkingstemperatuur	15 – 30 °C	
Pot-life (CQP536-3)	100 minuten <sup>A</sup>	
Open tijd (CQP526-3)	135 minuten <sup>A</sup>	
Perstijd (CQP590-4)	1 MPa	210 minuten <sup>A</sup>
Hardheid Shore D (CQP023-1 / 48-4)	72 <sup>B</sup>	
Treksterkte (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa <sup>B</sup>	
Rek tot breuk (CQP543-1 / ISO 527)	25 % <sup>B</sup>	
Afschuifspanning (CQP546-1 / ISO 4587)	9 MPa <sup>B</sup>	
Bruto calorische waarde (EN ISO 1716)	14,5 MJ/kg	
Houdbaarheid	12 maanden	9 maanden

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.l.<sup>B)</sup> 12 weken 23 °C / 50 % r.l.

## BESCHRIJVING

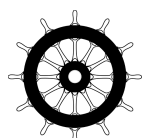
SikaForce®-710 L100 is een 2-componenten polyurethaanlijm voor het lijmen van sandwichpanelen en gelijksoortige constructies van verschillende materialen.

## PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Lange open tijd
- Uitharding bij kamertemperatuur
- IMO goedgekeurd
- Oplosmiddelvrij

## TOEPASSINGSGBIEDEN

SikaForce®-710 L100 wordt hoofdzakelijk gebruikt voor het lijmen van metalen, vezelcement, hout en glasvezel versterkte kunststoffen aan XPS en EPS schuim, polyurethaan schuim en minerale wol in de productie van sandwich elementen en andere constructies. Dit product is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals. Testen met gangbare ondergronden en onder actuele condities moeten worden uitgevoerd om hechting en compatibiliteit van de lijm en het materiaal te waarborgen.



## UITHARDINGSMECHANISME

de uitharding van SikaForce®-710 L100 geschiedt door een chemische reactie tussen beide componenten. Hogere temperaturen versnellen het uithardingsproces en lagere temperaturen vertragen dit.

## CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Voer een project gerelateerde proef uit bij chemische of thermische blootstelling,

## VERWERKINGSMETHODE

### Product voorbereiding

Meng component A grondig vóór gebruik totdat een homogeen mengsel is verkregen.

### Ondergrondvoorbereiding

Het oppervlak dient schoon en droog te zijn en vrij van smeervet, olie, stof en andere verontreinigingen. Na het reinigingsproces kan een fysieke of chemische voorbehandeling vereist zijn, afhankelijk van het oppervlak en het materiaaltype. Het type voorbehandeling moet worden vastgesteld door middel van proeven.

### Toepassing

Normaal wordt een coatinggewicht tussen 150 en 350 g/m<sup>2</sup> aangebracht, afhankelijk van de te lijmen ondergronden. Het specifieke coating gewicht voor een bepaalde ondergrondcombinatie dient te worden vastgesteld door middel van proeven.

De procedure voor handmatige applicatie is als volgt: Meng component A grondig vóór gebruik om elk sediment of separatie te voorkomen. Let erop niet te snel te mengen, omdat dan lucht in het mengsel kan komen. Voeg de verharder (B) toe in de aangegeven verhouding en meng grondig, totdat zeker is dat een homogeen mengsel is verkregen. Breng de lijm aan binnen de helft van de "Pot-life" en plaats de delen binnen de open tijd op elkaar. Houd er rekening mee dat bij mengen van grote hoeveelheden, de exotherme reactie de pot-life en open tijd aanzienlijk kan reduceren.

Neem voor advies voor geautomatiseerde toepassingen contact op met Technical Service van Sika Nederland B.V.

## Persen

Er is een geschikte lijmdruk nodig om contact zonder lucht tussen de substraten en de lijm te krijgen. De specifieke druk is echter afhankelijk van het kernmateriaal en moet door proeven worden bepaald. De druk moet altijd lager zijn dan de maximale druksterkte van de kern. Na het starten van het persproces mag de druk pas worden losgelaten na afloop van de perstijd.

## Verwijderen

Niet-uitgeharde SikaForce®-710 L100 kan van gereedschap en apparatuur worden verwijderd met SikaForce®-096 Cleaner (voorheen SikaForce®-7260 Cleaner). Na uitharding kan het materiaal alleen nog mechanisch worden verwijderd.

Handen en blootgestelde huid moeten onmiddellijk worden gereinigd met hand doekjes zoals Sika® Cleaner-350H of een geschikte industriële handreiniger en water.

Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

## OPSLAGCONDITIES

SikaForce®-710 L100 moet op een droge plaats tussen 10 °C en 30 °C worden bewaard. Niet blootstellen aan direct zonlicht of vorst. Na het openen van de verpakking moet de inhoud beschermd worden tegen vocht. De laagst toegestane temperatuur tijdens transport is - 20 °C voor max. 7 dagen.

## AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie in dit document is alleen een algemene richtlijn. Advies over specifieke toepassingen kan worden verkregen bij Technical Service van Sika Nederland B.V.. Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen

## BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSGEGEVENS

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toe-passing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product dient geschiktheid van het product te testen voor de beoogde toepassing. Sika houdt zich het recht voor om producteigenschappen te wijzigen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.