

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

## Sikaflex®-268

## ASSEMBLAGE- EN RUITENLIJM/AFDICHTKIT VOOR RAIL TOEPASSINGEN MET VERSNELLER OPTIE

## TYPISCHE PRODUCT DATA (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSGEINFORMATIEBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Chemische basis	1-component polyurethaan
Kleur (CQP001-1)	Zwart
Uithardingsmechanisme	Vochtuitharding
Soortelijke massa (niet uitgehard)	1,3 kg/l
Standvermogen (QCP061-1)	Zeer goed
Verwerkingstemperatuur	5 – 40 °C
Huidvormingstijd (CQP019-1)	60 minuten <sup>A</sup>
Open tijd (CQP526-1)	40 minuten <sup>A</sup>
Doorhardingssnelheid (CQP049-1)	Zie schema 1 op pagina 2
Krimp (CQP014-1)	1 %
Hardheid Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	55
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Rek bij breuk (CQP036-1 / ISO527 )	500 %
Verderscheur weerstand (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Afschuifspanning (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Temperatuursbestendigheid (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Houdbaarheid (CQP016-1)	patroon / unipack vat
	12 maanden <sup>B</sup> 6 maanden <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. l.<sup>B</sup>) opslag onder 25 °C**BESCHRIJVING**

Sikaflex®-268 is een lijmsysteem, speciaal ontwikkeld voor toepassingen in railvoertuigen. Het is geschikt voor het lijmen van assemblage en ruit toepassingen.

Sikaflex®-268 is zeer weersbestendig en bestand tegen een breed scala aan reinigingsmiddelen, waarmee het een ideale oplossing is voor gebruik van buitenvoegen in de railvoertuigen-industrie. Sikaflex®-268 kan ook met het Sika's zwart-primerloos lijmp proces gebruikt worden en worden versneld met Sika's Booster en PowerCure systemen.

**PRODUCTEIGENSCHAPPEN**

- Bestand tegen een breed scala aan reinigingsmiddelen
- Getest volgens EN45545-2 R1/R7 HL3
- Doorharding kan worden versneld met Sika Booster en Sika PowerCure
- Zeer goede weersbestendigheid
- Uitzonderlijke verwerking en afglad eigenschappen
- Oplosmiddelvrij

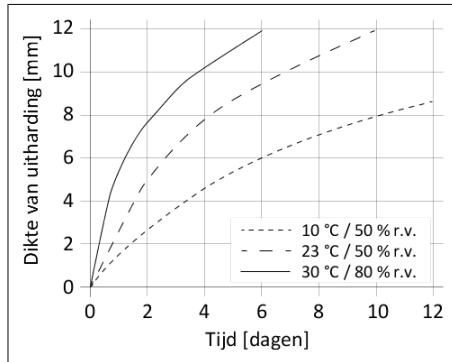
**TOEPASSINGSGBIEDEN**

Sikaflex®-268 is ontwikkeld voor assemblage toepassingen en het lijmen van ruiten voor railvoertuigen, in de carrosserie- en trailerbouw industrie en de voertuigen-reparatie branche. Het bezit zeer goede afglad- en toepassingseigenschappen. Door de superieure bestendigheid tegen gebruikelijke schoonmaakmiddelen in de rail-branche en uitstekende weersbestendigheid kan Sikaflex®-268 toegepast worden voor externe voegen.

Dit product is alleen geschikt voor gebruik door ervaren professionals. Testen met de gangbare ondergronden en onder plaatselijke omstandigheden dienen te worden uitgevoerd om hechting en materiaal compatibiliteit te waarborgen.

## UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-268 hardt uit door contact met luchtvochtigheid. Bij lage (buiten)temperaturen is de hoeveelheid water in de lucht kleiner en verloopt de uitharding trager (zie schema 1).



Schema 1: Uithardingsnelheid Sikaflex®-268

## CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-268 is in het algemeen bestand tegen zoet water, zeewater, verdunde zuren en logen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, glycol alcohol, geconcentreerde anorganische zuren, logenoplossingen of oplosmiddelen.

Het is bestand tegen een grote variëteit van reinigingsmiddelen voor railvoertuigen, indien toegepast volgens de richtlijnen van de leverancier. Sommige reinigingsmiddelen voor railvoertuigen bevatten agressieve chemicaliën, zoals fosforzuur, die de duurzaamheid serieus kunnen beïnvloeden. Het is daarom van belang om blootstelling tot een minimum te beperken, correcte verdunning van reinigingsmiddelen na te gaan en grondig te spoelen na het reinigingsproces. Test nieuw geïntroduceerde reinigingsmiddelen.

De bovenstaande informatie is alleen bedoeld als algemene richtlijn. Op verzoek wordt advies over specifieke toepassingen verstrekt.

## VERWERKINGSMETHODE

### Ondergrondvoorbereiding

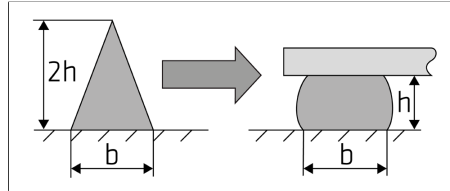
Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van alle sporen van vet, olie en stof zijn. Oppervlaktevoorbereiding hangt af van de specifieke aard van het substraat en is cruciaal voor een duurzame hechting. Alle voorbehandelingsstappen dienen bevestigd te worden door voorafgaande testen op originele substraten, rekening houdend met de specifieke condities in het assemblageproces.

## Toepassing

De verwerkingstemperatuur van Sikaflex®-268 dient te liggen tussen 5 °C en 40 °C (klimaat en product). Houd rekening met veranderingen in reactiviteit en verwerkings-eigenschappen. De optimale verwerkingstemperatuur (ondergrond, klimaat en lijm) ligt tussen 15 °C en 25 °C.

Houd rekening met het feit dat de viscositeit stijgt bij lagere temperaturen. Conditioneer de lijm van te voren op omgevingstemperatuur voor makkelijke applicatie.

Voor een gelijkmatige lijmlaagdikte adviseren wij de lijm in de vorm van een driehoeksruips aan te brengen (zie afbeelding hieronder).



Figuur 1: Aanbevolen ruipsvorm

Sikaflex®-268 kan verwerkt worden met een hand, pneumatisch of elektrisch lijmpistool met zuigerstang of een pompsysteem.

Verbind geen delen wanneer de lijm een huid heeft gevormd.

Voor advies voor het selecteren en instellen van een geschikt pompsysteem kunt u contact opnemen met Technical Service van Sika Nederland B.V.

## Bewerking en afgladden

Afgladden en afwerken dient binnen huidvormingstijd van de lijm te geschieden. Gebruik Sika® Tooling Agent N voor een gladde voegafwerking. Andere afgladmiddelen dienen getest te worden op geschiktheid en compatibiliteit.

## Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-268 kan van gereedschappen en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208. Zodra het materiaal is uitgehard, kan het uitsluitend nog mechanisch worden verwijderd. Handen en onbedekte huid onmiddellijk reinigen met Sika® Cleaner-350H tissues of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

## AANVULLENDE INFORMATIE

Werkinstructies vrijgegeven voor een gedefinieerde toepassing geven verdere gespecificeerde technische informatie, die in dit Productinformatie staat. Op verzoek zijn kopieën van de volgende publicaties verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen
- Algemene richtlijnen voor lijmen en afdichten met één component Sikaflex®

## VERPAKKINGSGEGEVENS

Patroon	300 ml
Unipack	600 ml
Vat	23 l
Vat	195 l

## BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSGEGEVENS

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toe-passing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product dient geschiktheid van het product te testen voor de beoogde toepassing. Sika houdt zich het recht voor om producteigenschappen te wijzigen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.