BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-268 PowerCure

Adhesivo sellador acelerado para acristalamiento y ensamble para aplicaciones en la industria ferroviaria

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad [A]
Densidad sin curar	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)	Muy buenas
Temperatura de aplicación	10 a 35 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)	30 minutos[B]
Resistencia inicial a cortadura por tracción (CQP046-1)	(ver tabla 1)
Contracción (CQP014-1)	1%
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 a 90 °C
Vida útil (CQP016-1)	9 meses [C]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo [A)] Proporcionado por PowerCure [B)] 23 °C / 50 % H.R. [C)] Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-268 PowerCure es un sistema adhesivo acelerado diseñado específicamente para la industria ferroviaria. El curado del Sikaflex®-268 PowerCure se acelera con la tecnología PowerCure de Sika, Sikaflex®-268 PowerCure se cura en gran medida de forma independiente de las condiciones atmosféricas. Es adecuado para aplicaciones de ensamble y acristalamiento; Su excelente resistencia a la intemperie y su resistencia única a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una solución ideal para su uso en juntas exteriores en la industria ferroviaria.
Sikaflex®-268 PowerCure es compatible en uniones sin primer negro de Sika.

VENTAJAS

- Resistente a una amplia variedad de agentes de limpieza
- Cumple con la norma EN45545-2 R1 / R7 HL3
- Curado rápido por la tecnología PowerCure
- Excelente estabilidad a la intemperie
- Muy buena trabajabilidad para el alisado y acabado.
- Libre de solventes

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-268 PowerCure está diseñado para aplicaciones en ensambles y acristalamiento directo en la industria ferroviaria y para el mercado de reparación. Presenta excelente trabajabilidad para el alisado. Altamente resistente a una amplia gama de agentes de limpieza y a la intemperie, puede usarse para juntas exteriores.
El proceso de curado de Sikaflex®-268 PowerCure es acelerado mediante la tecnología PowerCure de Sika. Sikaflex®-268 PowerCure cura en gran medida de forma independiente de las condiciones atmosféricas.

Busque asesoría con el fabricante y realice pruebas sobre los sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-268 PowerCure en materiales propensos a agrietarse por tensión.
Este producto es adecuado solo para usuarios con experiencia profesional. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-268 PowerCure se cura por la reacción al mezclarse con el acelerador. Sikaflex®-268 PowerCure se cura en gran medida de forma independiente de la humedad atmosférica. Para datos de acumulación de resistencia, consulte la siguiente tabla.

Tiempo [h]	Fuerza [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabla 1: Resistencia a la ruptura a 23 °C / 50 % H.R.

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-268 PowerCure es resistente al agua dulce, a los agentes de limpieza acuosos (neutros, ácidos o alcalinos, sin cloro en concentraciones normales); Resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; No es resistente a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas y solventes.

Es resistente a una amplia gama de agentes de limpieza usados en la industria ferroviaria sí se usa de acuerdo con los lineamientos del fabricante. Algunos agentes de limpieza usados en la industria ferroviaria contienen sustancias químicas agresivas, como los ácidos fosfóricos, que pueden influir significativamente en la durabilidad del Sikaflex®-268 PowerCure. Por lo tanto, es de suma importancia limitar al mínimo el tiempo de exposición, observar la dilución correcta del agente de limpieza y realizar un enjuague completo después del proceso de limpieza. Se deberán realizar pruebas previas para el uso de nuevos productos de limpieza.

La información anterior se proporciona solo como guía general. Se brindará asesoramiento sobre aplicaciones específicas a petición.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos de pretratamiento deben ser confirmados por pruebas preliminares en sustratos originales considerando condiciones específicas en el proceso de ensamble.

Aplicación

Configure el dispensador PowerCure de acuerdo con el Manual del usuario de PowerCure. Si la aplicación se suspende por más de 15 minutos, el mezclador debe ser reemplazado.

Sikaflex®-268 PowerCure puede procesarse entre 10 ° C y 35 ° C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo es entre 15 ° C y 25 ° C.

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Los sustratos deben estar siempre unidos dentro del tiempo abierto. Un cambio de + 10 ° C reduce el tiempo abierto a la mitad.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el cordón del adhesivo de forma triangular (ver figura 1).

Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. En el uso de otros agentes para el acabado se deberán realizar pruebas y determinar su compatibilidad.

Eliminación

El Sikaflex®-268 PowerCure sin curar se puede remover de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes sobre la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a petición:

- Hoja de seguridad
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide
- General Guidelines Bonding and Sealing with Sikaflex® 1 component

PRESENTACION

Salchicha	600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidadde acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452