

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikasil® SG-500 CN

Adhesivo de silicón estructural y para acristalamiento de 2 componentes que cumple con los estándares ASTM y GB.

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades		Sikasil® SG-500 CN (A)	Sikasil® SG-500 CN (B)
Base química		Silicón 2 componentes	
Color (CQP001-1)	mezclado	Blanco, gris claro	Negro, gris oscuro
		Negro / Gris S6	
Mecanismo de curado		Policondensación	
Tipo de curado		Neutral	
Densidad	mezclado	1.4 k/l	1.1 kg/l
		1.4 kg/l	
Relación de mezcla	A:B por volumen	10 : 1	
	A:B por peso	13 : 1	
Viscosidad		1 200 Pa·s	300 Pa·s
Consistencia		Pastoso	
Temperatura de aplicación	ambiente	5°C - 40°C	
Tiempo de ruptura (CQP554-1)		60 minutos ^A	
Tack free time (CQP019-3)		270 minutos ^A	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		2.0 MPa	
Módulo 100 % (CQP036-1 / ISO 37)		1.0 MPa	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		350 %	
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		4 N/mm	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-40°C - 150°C	
Vida útil (CQP016-1)		15 meses ^B	12 meses ^B

CQP = Procedimiento Corporativo de Calidad

^{A)} 23 °C / 50 % H.R.^{B)} Almacenar a temperatura menor a 25 °C**DESCRIPCIÓN**

Sikasil® SG-500 CN es un adhesivo estructural de 2 componentes base silicón de curado neutro de alto módulo. Este producto está diseñado para su uso en aplicaciones estructurales y acristalamiento.

VENTAJAS

- Cumple conforme a la norma ASTM C 1184, ASTM C 920 (class 25, moving capability ± 25 %) y GB 16776
- Resistencia a la tensión por cargas dinámicas:
 - σ_{des} = 0.14 MPa or 20 psi (ASTM)
- Amplio margen de adherencia
- Excelente resistencia a la intemperie y a los rayos UV
- Larga durabilidad
- Producto de calidad basado en materia prima sometida a pruebas constantes de calidad.

AREAS DE APLICACIÓN

Sikasil® SG-500 CN es ideal para acristalamiento estructural de alto desempeño similar a aplicaciones industriales. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikasil® SG-500 CN comienza a curarse inmediatamente después de mezclar los dos componentes.

La velocidad de la reacción depende principalmente de la temperatura, es decir, cuanto mayor sea la temperatura, más rápido será el proceso de curado. El calentamiento por encima de 50 ° C podría provocar formación de burbujas, por lo tanto, no es sugerido.

El tiempo abierto en el mezclador, es decir, el tiempo que el material puede permanecer en la mezcladora sin enjuagar o extruir el producto es significativamente más corto que el tiempo abierto arriba indicado.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera.

Aplicación

La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 ° C y 25 ° C.

Antes de procesar Sikasil® SG-500 CN, ambos componentes se deben mezclar de manera homogénea y sin burbujas de aire en la proporción correcta según lo indicado con una precisión de $\pm 10\%$. La mayoría de los equipos de dosificación y mezcla disponibles en el mercado son compatibles. Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba ideal, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Tenga en cuenta que el componente B es sensible a la humedad y, por lo tanto, debe exponerse por poco tiempo al aire.

Las juntas deben estar correctamente dimensionadas. Las bases para el cálculo de las dimensiones necesarias de la junta se encuentran en los valores técnicos del adhesivo y los materiales de construcción adyacentes, la exposición de los elementos del edificio, su construcción y tamaño, así como las cargas externas.

Herramientas y acabado

El alisado y acabado deben realizarse dentro del snap time del adhesivo. Cuando se alise el Sikasil® SG-500 CN fresco, presione el adhesivo en los flancos de la junta para humedecer bien la superficie de unión. No se deben utilizar agentes para el alisado.

Eliminación

Sikasil® SG-500 CN no curado puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado.

Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente.

La mezcladora estática reutilizable, generalmente de metal, se puede limpiar con el limpiador de mezclador Sika®.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas para manos como las toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikasil® SG-500 CN no puede ser pintado

Limitaciones de Aplicación

Las recomendaciones de Sika para el acristalamiento estructural y la unión de ventanas suelen ser compatibles entre sí. Estas soluciones consisten en productos como las series Sikasil® SG, IG, WS y WT. Para obtener información específica sobre la compatibilidad entre diferentes productos Sikasil® y otros productos de Sika comunicarse con el Departamento Técnico de Sika Industry.

Para excluir los materiales que influyen en Sikasil® SG-500 CN, como juntas, bloques de sellado, selladores, etc., en contacto directo e indirecto deben ser revisados y aprobados previamente por Sika.

Cuando se usan dos o más selladores reactivos diferentes, deje que el primero se cure completamente antes de aplicar el siguiente.

El procesamiento de los materiales de Sika arriba mencionados, solo se pueden utilizar en aplicaciones de acristalamiento estructural o de unión de ventanas después de un análisis detallado y bajo la aprobación por escrito de los detalles correspondientes del proyecto por parte de Sika Industry.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida es brindada solo como guía general. Puede solicitar asesoría al Departamento Técnico de Sika Industry para aplicaciones específicas.

Copias de las siguientes publicaciones son proporcionadas bajo solicitud previa.

- Hoja de Seguridad
- General Guidelines Structural Silicone Glazing with Sikasil® SG Adhesives

PRESENTACION

Sikasil® SG-500 CN (A)

Tambor	260 kg
--------	--------

Sikasil® SG-500 CN (B)

Cubeta	20 kg
--------	-------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

