

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikaflex®-292i

Adhesivo Multipropósito para aplicaciones marinas

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Blanco, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	Depende del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)		Muy buenas
Temperatura de aplicación		10 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		40 minutos <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP526-1)		30 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
	4 horas	120 °C
	1 hora	140 °C
Vida útil (CQP016-1)		12 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % H.R.<sup>B</sup>) Almacenamiento por debajo a 25 °C

## DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-292i es un adhesivo de poliuretano de 1C con buenas propiedades tixotrópicas, de consistencia pastosa cura con la exposición a la humedad. Tiene excelentes propiedades de adhesión y una buena fuerza mecánica.

Sikaflex®-292i cumple con los requisitos de baja propagación de llama establecidos por International Maritime Organisation (IMO).

## VENTAJAS

- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Puede ser pintado
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Aprobado por Wheelmark
- Libre de solventes y muy bajo VOC

## AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-292i es adecuado para juntas estructurales en construcciones marinas que serán sometidas a altas tensiones dinámicas. Es adecuado para unir metales, particularmente aluminio (incluyendo acabados anodizados), imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), o materiales cerámicos, plásticos como GRP (resina de poliéster insaturado), ABS, etc.

Busque asesoramiento del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-292i en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Pruebas con sustratos y condiciones reales tienen que ser probadas para asegurar la adhesión y compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-292i cura con exposición a la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es generalmente baja y la reacción de curado suele ser más lenta (ver diagrama 1).

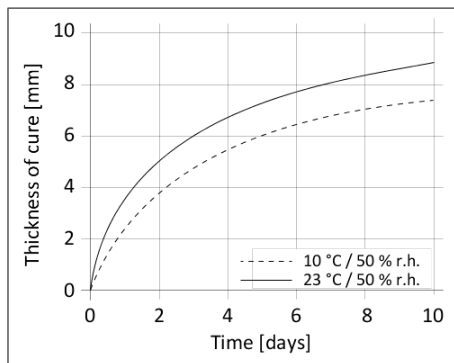


Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-292i

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-292i es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas concentradas o solventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libre de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para un pegado perdurable. Sugerencia para la preparación de superficies pueden encontrarse en la edición actual Sika® Pre-treatment Chart. Considerar que estas sugerencias están basadas en la experiencia y en cualquier caso tienen que ser verificadas con pruebas sobre sustratos originales.

### Aplicación

Sikaflex®-292i puede ser aplicado entre 10 °C y 40 °C (clima y producto) pero cambios en la reacción y propiedades de aplicación tienen que ser consideradas. La óptima temperatura para el sustrato y sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Considerar que la viscosidad disminuirá a bajas temperaturas. Para una fácil aplicación, acondicionar el adhesivo a temperatura ambiente antes de usar.

Para asegurar un uniforme espesor de pegado se recomienda aplicar el adhesivo un forma de cordón triangular (ver figura 1).

Figura 1: Configuración del cordón recomendada

Sikaflex®-292i puede ser aplicado con pistola de pistón manual, neumática o eléctrica. El tiempo abierto es significativamente corto en clima caliente y húmedo. Las partes siempre deben ensamblarse dentro del tiempo abierto. Nunca deben unirse partes a pegar si el adhesivo ha formado piel.

## Herramientas y acabado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel de sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de terminado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes de usar.

## Eliminación

Sikaflex®-292i sin curar debe ser removido de las herramientas y equipo con Sika® Remover-208 u otro solvente compatible. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Manos y piel expuesta tiene que lavarse inmediatamente usando Sika® Cleaner-350H cleaning towels o un limpiador industrial compatible y agua.

No usar solventes sobre la piel.

## INFORMACION ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles sobre pedido:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For Marine Applications
- General Guidelines Bonding and sealing with 1-component Sikaflex®

## PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.