

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-555 L03

Adhesivo estructural de 2 componentes de curado rápido

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	SikaFast®-555 L03 (A)	SikaFast®-555 (B)
Base química	Acrilato	
Color (CQP001-1)	mezclado Blanco	Gris
	Gris	
Mecanismo de curado	Polimerización radical	
Density	1.13 kg/l	1.50 kg/l
	mezcla (calculada)	1.16 kg/l
Relación de mezcla	por volumen por peso	10 : 1 10 : 1.3
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C	
Tiempo abierto (CQP526-2)	3 minutos ^A	
Tiempo de fijación	tiempo para alcanzar el 80 % de la resistencia a la torsión 9 minutos ^A	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	50 ^{A, B}	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	11 MPa ^{A, B}	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	200 % ^{A, B}	
Tensile lap-shear strength (CQP046-6 / ISO 4587)	12 MPa ^{A, B, C}	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 80 °C	
Vida útil (CQP016-1)	12 meses ^D	

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^{A)} 23 °C / 50 % H. R.^{B)} Curado por 1 semana a 23 °C^{C)} Capa adhesiva: 25 x 12.5 x 1.5 mm / sobre aluminio^{D)} Almacenamiento por debajo a 25 °C y protegido de la luz solar directa

DESCRIPCIÓN

SikaFast®-555 L03 es un adhesivo estructural de acrílico de 2 componentes, flexible y de curado rápido. Tiene una consistencia pastosa que permite una aplicación vertical y horizontal, fácil y precisa. Es adecuado para reemplazar la fijación mecánica y proporciona muy buena adherencia sobre diversos sustratos como metales, plásticos, vidrio y madera. Este producto está disponible con diferentes versiones de pot life para adaptarse a los requisitos específicos de la aplicación.

VENTAJAS

- Desarrollo de resistencia en cuestión de minutos después de la aplicación
- Adhesión a una amplia gama de sustratos sin o con preparación superficial limitada
- Alta fuerza y resistencia al impacto
- Libre de solventes y ácidos
- Menor olor que los productos que contienen MMA

AREAS DE APLICACIÓN

SikaFast®-555 L03 está diseñado para una unión rápida y puede reemplazar fijaciones mecánicas como remaches, tornillos o soldadura. Es adecuado para la fijación de alta resistencia de juntas ocultas y muestra una excelente adherencia en diferentes tipos de sustratos, incluidos metales, plásticos, vidrio, madera, etc.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

SikaFast®-555 L03 cura según la polimerización de la cadena radical. El tiempo abierto y de fijación está influenciado por las desviaciones de la relación de mezcla, así como por la temperatura. Cuanto más altas son las temperaturas, más cortos son los tiempos de apertura y fijación y viceversa.

RESISTENCIA QUIMICA

En vista de la posible exposición química o térmica, se requiere realizar una prueba relacionada con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Elimine todas las partículas sueltas o residuos limpiándolo a fondo. Para un mejor desempeño de adhesión en sustratos no porosos, pretrate el área de unión con Sika® ADPrep antes del proceso de unión. Debido a la diversidad de materiales, son necesarias pruebas preliminares con sustratos originales.

Aplicación

SikaFast®-555 L03 se aplica con una proporción de mezcla de 10:1 por volumen de jeringas, cartuchos o envases a granel.

Considere que si se aplica en grandes masas, la reacción exotérmica genera calor. Para evitar un aumento excesivo de la temperatura, el espesor de la línea de unión se limita a 3 mm, pero debe medir al menos 0.5 mm.

La temperatura óptima para el proceso de unión está entre 15 °C y 25 °C. El rango de temperatura aprobado para sustratos y adhesivos es entre 5 °C y 40 °C. Se debe respetar la influencia de la reactividad por cambios de temperatura.

Una vez transcurrido el tiempo abierto, las partes unidas no deben volver a moverse una contra la otra. Cuando se alcanza el tiempo de fijación, las piezas se pueden mover siempre que no se distribuya tensión adicional a la línea de unión.

SikaFast®-555 L03 se puede procesar con pistolas de pistón accionadas neumáticamente, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Eliminación

El exceso de SikaFast®-555 L03 sin curar puede eliminarse fácilmente antes del curado con un paño seco, con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez que el adhesivo está curado, solo se puede quitar mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice solventes en la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico

co de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad

PRESENTACION

SikaFast®-555 L03 (A+B)

Tubo	10 ml
------	-------

Cartucho dual	250 ml
---------------	--------

Mezclador: Sulzer MixPac™ MFQX 07-24T	
---------------------------------------	--

SikaFast®-555 L03 (A)

Cubeta	20 l
--------	------

SikaFast®-555 (B)

Cubeta	18 l
--------	------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-555 L03
Versión 05.01 (04 - 2022), es_MX
01290555550001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

