

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## SikaForce®-710 L35

(formerly SikaForce®-7710 L35)

Adhesivo de 2 componentes para pegado de paneles

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades		Componente A SikaForce®-710 L35	Componente B SikaForce®-010 (antes SikaForce®-7010)
Base química		Poliol	Derivados de isocianato
Color (CQP001-1)	mezclado	Beige Beige	Marrón
Mecanismo de curado		Poliadición	
Densidad	mezclado (calculado)	1.64 g/cm <sup>3</sup> 1.56 g/cm <sup>3</sup>	1.23 g/cm <sup>3</sup>
Contenido de sólidos		100 %	100 %
Relación de mezcla	por volumen por peso	100 : 25 100 : 19	
Viscosity (CQP029-4)	Reómetro, PP25, velocidad de corte 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm mezclado	22 000 mPa·s <sup>A</sup> 10 000 mPa·s <sup>A</sup>	300 mPa·s <sup>A</sup>
Temperatura de aplicación		15 – 30 °C	
Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)		35 minutos <sup>A</sup>	
Open time (CQP526-3)		70 minutos <sup>A</sup>	
Press time (CQP590-4)	1 MPa	125 minutos <sup>A</sup>	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)		72 <sup>B</sup>	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)		14 MPa <sup>B</sup>	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)		25 % <sup>B</sup>	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)		9 MPa <sup>B</sup>	
Gross calorific potential (EN ISO 1716)		14.5 MJ/kg	
Vida útil		12 meses	9 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % H.R.<sup>B)</sup> 12 semanas a 23 °C / 50 % H.R.

## DESCRIPCIÓN

SikaForce®-710 L35 es un adhesivo de poliuretano de 2 componentes para unir sándwich panel y construcciones similares de varios materiales.

## VENTAJAS

- Curado a temperatura ambiente
- Cumplimiento de la OMI según a DNV-GL
- Libre de solvente

## ÁREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-710 L35 se utiliza principalmente para unir metal, fibrocemento, madera y plástico reforzado con fibra de vidrio a espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana mineral en la fabricación de elementos sándwich y otras construcciones.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales, asegurando la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-710 L35 se lleva a cabo mediante una reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo retardan.

## RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realice pruebas relacionadas con el proyecto.

## METODO DE APLICACIÓN

### Product preparation

El componente A debe agitarse bien antes de su uso.

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Después del proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas.

### Aplicación

Normalmente se aplica una capa de entre 150 y 350 g/m<sup>2</sup>, dependiendo de los sustratos a unir. El peso específico de la capa para una combinación de sustratos determinada debe determinarse mediante pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Asegúrese de que el componente A esté bien agitado para evitar cualquier sedimentación o separación, teniendo cuidado de no agitar con demasiada fuerza ya que esto puede introducir aire en el producto. Agregue el componente B en la proporción especificada y revuelva bien, asegurándose de lograr una mezcla homogénea.

Aplicar antes de alcanzar la mitad del pot life y unir las partes dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en grandes cantidades, la reacción exotérmica puede reducir significativamente el pot life y el tiempo abierto.

Para aplicaciones automatizadas, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

## Prensado

Es necesaria una presión de unión adecuada para obtener un contacto sin huecos entre los sustratos y el adhesivo. Sin embargo, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante pruebas. La presión debe estar siempre por debajo de la resistencia máxima a la compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de prensado, no libere la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

## Eliminación

SikaForce®-710 L35 sin curar se puede quitar de las herramientas y equipos con el limpiador SikaForce®-096 (antes limpiador SikaForce®-7260). Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No usar solventes sobre la piel.

## STORAGE CONDITIONS

SikaForce®-710 L35 debe conservarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el embalaje, el contenido debe protegerse contra la humedad.

La temperatura mínima durante el transporte es de -20 °C por máx. 7 días.

## INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-710 L35  
Versión 04.01 (04 - 2022), es\_MX  
012104577100001020

## Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5  
Fraccionamiento Industrial Balvanera  
76920 Corregidora, Queretaro  
México  
800 123-7452

