BUILDING TRUST

FICHE PRODUIT

Sikaflex®-521 UV

COLLE-MASTIC À ADHÉRENCE ÉLEVÉE, RÉSISTANT AUX CONDITIONS CLIMATIQUES

PROPRIÉTÉS (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimique		Polymères à Terminaison Silane
Couleur (CQP 001-1)		Blanc, gris, noir
Méchanisme de cure		A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	en fonction de la couleur	1.4 kg/l
Propriétés rhéologiques		Thixotrope
Température d'application	ambiante	+5 °C à +40 °C
Temps de formation de peau (CQP 019-1)		30 minutes [A]
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)		(voir diagram)
Retrait (CQP 014-1)		2 %
Dureté shore A (CQP 023-1 / ISO 7619-1)		40
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 527)		400 %
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)		5.5 N/mm
Température de service (CQP 513-1)		-50 °C à +90 °C
	4 heures	140 °C
	1 heure	150 °C
Durée de conservation (CQP 016-1)	cartouche / poche	12 mois [B]
	Tonnelet / fût	9 mois [B]

CQP = Corporate Quality Procedure A) 23°C / 50 % r. h. B) stockage en dessous de 25°C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-521 UV est un mastic PU monocomposant hybride à base de polymères à terminaisons silane (STP, technologie Sika). Il polymérise sous l'action de l'humidité ambiante pour former un élastomère durable. Le Sikaflex®-521 UV est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme « Responsible Care ».

AVANTAGES DU PRODUIT

- Excellente résistance au vieillissement et aux conditions climatiques
- Bonne adhérence sur de nombreux supports sans traitement de surface particulier
- Souple
- Peut-être poncé et peint
- Faible odeur
- Non corrosif
- Résistivité électrique élevée
- Sans solvant ni isocyanates
- Sans silicone ni PVC

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-521 UV présente de bonnes propriétés d'adhérence sur de nombreux supports, et est adapté à la réalisation de joints d'étanchéité permanents. Il peut être utilisé sur le bois, les métaux, les apprêts et peintures (bi-composant), les céramiques et les plastiques.
Consulter Sika Industry avant toute utilisation sur des supports sujets au crazing. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports et les conditions réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

MECANISME DE CURE

Le Sikaflex®-521 UV polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme). Si le Sikaflex®-521 UV est utilisé en combinaison avec une colle polyuréthanne traditionnelle, celleci doit être totalement polymérisée avant réalisation du joint d'étanchéité au Sikaflex®-521 UV.

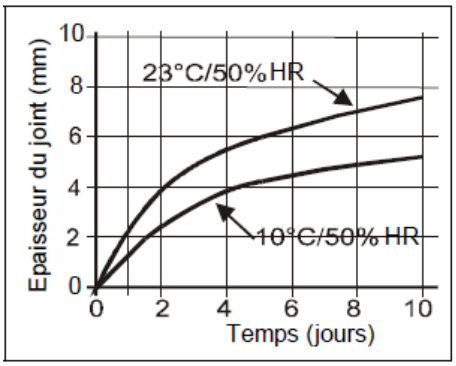

Diagram 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-521 UV.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-521 UV résiste bien à l'action des UV, de l'eau, l'eau de mer, des solutions de nettoyage en phase aqueuse. Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales. Il ne résiste pas à l'action des acides organiques, acides minéraux concentrés, aux solutions basiques ainsi qu'aux solvants. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

METHODE D'APPLICATION

Surface preparation

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et dépoussiérées.
L'adhérence peut être améliorée en dégraissant les supports à l'aide du Sika® Aktivator-205 (agent activateur) ou en appliquant le primaire Sika® approprié. Voir notre « Guide des préparations de surfaces Sika ». Consulter notre Service Technique pour plus d'informations.

Application

Coupez la buse en fonction de la dimension du joint souhaité. Pour des résultats plus satisfaisants, le mastic doit être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique adapté ou à l'aide d'un groupe de pompage. La température optimale de la colle et des substrats est comprise entre +15°C et + 25°C. Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé au préalable pour en évaluer la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-521 UV non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover- 208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le SSikaflex®-521 UV peut être peint avant d'avoir formé sa peau. Les peintures époxy bicomposant peuvent en général être utilisées. Toute autre peinture doit être validée par des tests en conditions de production. L'élasticité des peintures est inférieure à celle des polymères hybrides. Ceci peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

La documentation suivante est disponible sur simple demande :
-Fiche de données sécurité
-Guide de préparation des surfaces Sika pour polyuréthanes hybrides.

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml
Tonnelet (sur demande)	23 l
Fût (sur demande)	195 l

BASES DE VALEUR

Toutes les données techniques de cette notice sont basées sur des résultats d'essais de laboratoires. Les caractéristiques mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS SANTE ET SECURITE

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et lamise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

MENTIONS LEGALES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika MAROC
Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182
Bouskoura
Casablanca · Maroc
Tel: +212 (0) 522 33 41 54
Fax: +212 (0) 522 59 07 99
www.mar.sika.com