



제품 설명서

Sikaflex®-250 PC

도포 특성이 뛰어나고 따뜻하게 하여 적용 되는 접착제

제품 자료 (추가 내용은 MSDS 참조)

화학적 성분	일액형 폴리우레탄
색상 (CQP001-1)	검은색
경화 구조	습기 경화
밀도 (미경화 시)	1.1 kg/l
최소성	매우 좋음
적용 온도	제품 85 °C 주위 환경 5 - 40 °C
스킨 타임 (CQP019-1)	10 분 ^A
오픈 타임 (CQP526-1)	6 분 ^A
경화 속도 (CQP049-1)	그래프 참조
수축 (CQP014-1)	2 %
Shore A 경도(CQP023-1 / ISO 7619-1)	55
인장강도 (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
파괴 시 신율 (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
파열저항내구성 (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
접착 인장-전단강도 (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
적용 온도 (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 - 90 °C
유효 기간 (CQP016-1)	카트리지 9 개월 ^B 드럼 / 페일 6 개월 ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.

^{B)} storage below 25 °C

제품 개요

SikaFlex-250PC는 대기중 수분에 노출되어 경화되는 탄성이 있는 일액형 폴리우레탄 접착제다. SikaFlex-250PC는 85 °C의 온도에서 적용 되고 놀라운 적용 특성 및 높은 초기 강도를 보여 준다. 따라서 중 대 형 생산 공정에 적합 하다.

제품 장점

- 뛰어난 적용 특성
- 자동화 공정에 적합
- 높은 초기 강도
- 매우 짧은 초기 경화

적용 분야

SikaFlex-250PC는 자동 공정에서 접착 적용에 적합 하다. 그것은 또한 표준 비자동화 라인에도 사용 될수 있다. 응력 균열이 발생 하기 쉬운 재료에 대해 SikaFlex-250PC를 사용 하기 전 제조업체의 조언을 구하고 원래 기판에 대한 테스트를 진행 해야 한다. SikFlex-250PC는 숙련된 전문 사용자에 적합 하다. 접착력 과 소재 접합성을 보장 하기 위해 실제 소재 및 조건에 따라 시험 해야 한다.

경화 구조

SikaFlex-250PC는 대기 수분에 따른 반응으로 경화 한다. 공기중의 수분 함량이 낮은 온도에서 일반적으로 경화반응 속도가 느려진다(그림1 참조)

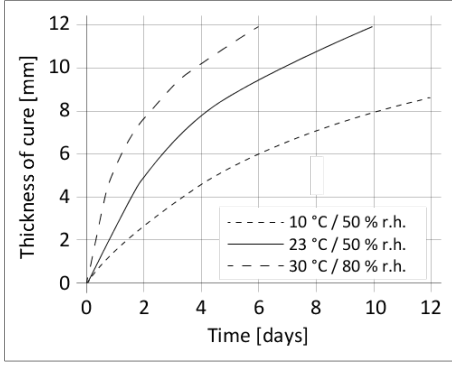


그림 1: SikaFlex-250PC 경화 속도

접합선의 두께가 균일 하도록 삼각형 비드 형태로 적용 할것을 권장 한다.(그림1 참조)

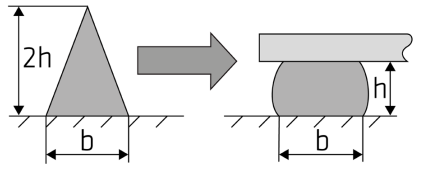


Figure 1: Recommended bead configuration

SikaFlex-250PC는 펌프 장비 뿐만 아니라 손, 공압, 전기 구동 건으로 적용 할 수 있다. 덥고 습한 기후에서는 오픈 타임이 짧다. 소재는 항상 오픈 타임 전에 적용 해야 한다. 접착제가 표면 경화가 일어났을때는 소재를 적용을 하지 마십시오. 적절한 펌프 시스템을 선택 하고설정 하는 방법은 Sika Industry 시스템 엔지니어링 부서에 문의 하십시오.

화학적 내구성

SikaFlex-250PC는 담수, 해수, 석회수, 하수, 희석 산 및 가성솔루션에 내성을 지닙니다.

화석연료, 미네랄오일, 식물성과 동물성 기름과 오일에는 일시적으로 내성을 가지지만 유기산, 방청제 등에는 내성이 없습니다

적용 방법

피착재 표면 준비 작업

표면은 깨끗하고 건조한 상태로 오일, 그리스, 먼지가 없어야 합니다.

표면 처리는 기재의 특정 성질에 따라 달라지며 지속적인 성능에 영향을 줍니다.

표면 처리에 대한 사항은 최근 버전의 씨카 전처리 차트의 최신판을 참고 하십시오.

구체적인 적용 부위에 대한 표면 사전처리 방법에 대해서는 씨카 기술부에서 제공 받으실 수 있습니다

적용

SikaFlex-250PC는 5 °C ~ 40 °C 사이에서 처리 할 수 있지만 반응성 및 적용특성의변화를 고려해야 합니다.

피착재와 실란트의 사용 적정온도는 15°C와 25 °C 사이입니다

SikaFlex-250PC는 적용 전 85 °C에서 가열이 필요 하다. 적용 장비는 필요한 양의 접착제를 요구된 온도로 가열 할수 있어야 한다. 카트리지를 위해, 일반적으로 85 °C오븐에서 60분간 유지해야 한다. 카트리는 몇번이고 재가열 할수 있지만, 85 °C에서 10시간 이상 유지되면 안된다.

제거

미경화된 SikaFlex-250PC 는 Sika®Remover-208 또는 기타 적절한 용제를 사용하여 도구나 장비로부터 제거 될 수 있습니다.

일단 경화된 후에는 기계적인 방법으로만 제거가 가능합니다.

손이나 노출된 피부는 Sika® Cleaner-350H 타월이나 적절한 산업용 핸드크림과 물을 사용하여 즉시 씻어내야 하며 절대 용제를 사용하지 않습니다

추가 정보

이 정보는 일반적인 지침을 위해 제공된니다.

특정 적용에 관한 조언은 씨카 공업부서의 기술부에 문의 바랍니다. 아래 자료들의 사본은 요청에 의해 공급될수 있습니다:

- 안전 보건 자료
- Sikaflex 의 접착 및 실링을위한 가이드 라인

포장 정보

Cartridge	300 ml
Pail	23 l
Drum	195 l

자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질수 있습니다.

보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기 등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조 하십시오.

법적고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 공법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전시험 검증해야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다.

제품 설명서

Sikaflex®-250 PC
버전 01.01 (12 - 2019), ko_KR
012001262500001000

씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16
Tel : + 82 2 6912 1500
Fax : +82 2 6912 1555
web: http://kor.sika.com

