

제품 설명서

Sikaflex®-263

내노화성 및 내후성이 좋은 판유리 접착 실란트

제품 자료 (추가 내용은 MSDS 참조)

화학적 성분	일액형 폴리 우레탄
색상 (CQP001-1)	검은색
경화 구조	습기 경화
밀도 (미경화 시)	1.3 kg/l
최소성 (CQP061-1)	매우 좋음
적용 온도	5 – 40 °C
스킨 타임 (CQP019-1)	45 분 ^A
오픈 타임 (CQP526-1)	30 분 ^A
경화 속도 (CQP049-1)	그래프 참조
수축 (CQP014-1)	2 %
Shore A 경도(CQP023-1 / ISO 48-4)	60
인장강도 (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
파괴 시 신율 (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
파열저항내구성 (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
접착 인장-전단강도 (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
적용 온도 (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
유효 기간 (CQP016-1)	cartridge / unipack drum / pail
	9 개월 ^B 6 개월 ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r. h.

B) storage below 25 °C

제품 개요

SikaFlex-263은 상용차 창유리 적용에 접착 및 조인트 실링을 위한 탄성이 있는 일액형 접착제입니다. 뛰어난 내후성은 외부 조인트에 적용하기에 매우 적합합니다. SikaFlex-263는 Sika의 블랙 프라이머 없는 접착 공정과 호환됩니다.

제품 장점

- 접착과 실링에 적합
- 좋은 내후성
- 뛰어난 최소성 및 슬립 다운 현상
- 우수한 가공성 및 작업 특성
- 짧은 교반 시간

적용 분야

SikaFlex-263은 자동차 산업에 판유리 및 일반적인 접착 및 실링을 위해 설계되었다. 이 제품은 좋은 작업 특성 그리고 내후성으로 인해 외부 조인트에 적용 가능하다. 균열이 일어나기 쉬운 소재에 SikaFlex-263를 적용 하기 전에 소재에 대한 테스트 및 제조사의 조언을 구해야 한다. SikaFlex-263는 숙련된 전문가가 다루어야 된다. 실제 접착성과 소재에 대한 접합성을 보증 하기 위해서는 실제 사용한 소재 및 조건에 따라 테스트를 해야 한다

경화 구조

SikaFlex-263는 대기 수분에 따른 반응으로 경화 한다. 공기중의 수분 함량이 낮은 온도에서 일반적으로 경화반응 속도가 느려진다.

Diagram 1: SikaFlex-263 경화 속도

화학적 내구성

SikaFlex-263는 담수, 해수, 석회수, 하수, 희석 산 및 가성솔루션에 내성을 지닙니다.

화석연료, 미네랄오일, 식물성과 동물성 기름과 오일에는 일시적으로 내성을 가지지만 유기산, 방청제 등에는 내성이 없습니다.

적용 방법

피착재 표면 준비 작업

표면은 깨끗하고 건조한 상태로 오일, 그리스, 먼지가 없어야 합니다.

표면 처리는 기재의 특정 성질에 따라 달라지며 지속적인 성능에 영향을 줍니다.

표면 처리에 대한 사항은 최근 버전의 씨카 전처리 차트의 최신판을 참고 하십시오.

구체적인 적용 부위에 대한 표면 사전처리 방법에 대해서는 씨카 기술부에서 제공 받으실 수 있습니다.

적용

Sikaflex®-263는 10 °C ~ 35 °C 사이에서 처리 할 수 있지만 반응성 및 적용특성의 변화를 고려해야 합니다.

피착재와 실란트의 사용 적정온도는 15°C 와 25 °C 사이입니다.

점도가 낮은 온도에서는 증가될 것이라는 것을 고려 해야 한다. 쉬운 적용을 위해, 사용 하기전 환경온도에 접착제 상태를 확인 한다.

접착 라인의 적합한 두께를 보증 하기 위해 삼각형 비드 형태로 접착제를 도포할것을 권장함.(그림 1참고)

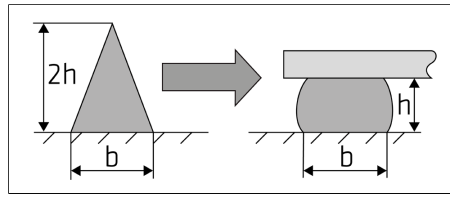


Figure 1: Recommended bead configuration

Sikaflex®-263는 수동, 공압, 또는 전동건 및펌프 등으로 도포 될 수 있습니다.

오픈 타임은 덥고 습한 날씨에서는 상당히 짧다. 파츠는 오픈 시간안에 설치 되어 한다.

만약 접착제가 표면 경화가 일어 났다면 접합 하지 마십시오

롤링 및 마무리 작업

롤링 및 마감작업은 제품의 스킨타임 내에 이루어져야 합니다.

씨카 롤링 에이전트 N을 사용하는 것을 권장합니다.

다른 마감재를 사용하시려면 반드시 사전에 적합성과 호환성을 테스트 해야 합니다.

제거

미경화된 SikaFlex-263 는Sika®Remover-208 또는 기타 적절한 용제를 사용하여 도구나 장비로부터 제거 될수 있습니다.

일단 경화된 후에는 기계적인 방법으로만 제거가 가능합니다. 손이나 노출된 피부는

Sika® Cleaner-350H 타월이나 적절한 산업용 핸드크림과

물을 사용하여 즉시 씻어내야 하며 절대 용제를 사용하지 않습니다.

추가 정보

이 정보는 일반적인 지침을 위해 제공됩니다.

특정 적용에 관한 조언은 씨카 공업부서의 기술부에 문의 바랍니다. 아래 자료들의 사본은 요청에 의해 공급될수 있습니다:

- 안전 보건 자료
- 폴리우레탄용 씨카 전처리 차트
- Sikaflex 및 SikaTack 의 접착 및 실링을 위한 가이드 라인

포장 정보

Cartridge	300 ml
Unipack	600 ml
Pail	23 l
Drum	195 l

자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질수 있습니다.

보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기 등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조 하십시오.

법적고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 운용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전시험 검증해야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다.

제품 설명서

Sikaflex®-263

버전 02.01 (04 - 2022), ko_KR

012001212630001000

씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16

Tel : + 82 2 6912 1500

Fax : +82 2 6912 1555

web: http://kor.sika.com

