

プロダクトデータシート

Sika® Cleaner PCA

クリーニングパッドおよびプライマーアプリーケーター

代表的な製品データ

主成分	開放気孔、発泡メラミン樹脂
色 (CQP001-1)	ライトグレー
施工方法	乾燥したまま擦る、または、Sika® CleanGlass またはSika® Cleaner G+P で湿らせて擦る

製品概要

Sika® Cleaner PCAは、メラミンフォームをベースにした高性能なクリーニングパッドです。汚染物質の除去やフロントガラスなどの表面のクリーニングに使用します。さらに、特定のSika®プライマーの塗布にも使用できます。

製品の特長

- 汚染物質、またはラベル跡を迅速かつ清潔で簡単に除去
- プライマーアプリーケーターとして適している
- 環境にやさしい

適用範囲

Sika® Cleaner PCAは、セラミックコート面、またはガラスの汚染物質を除去するために開発されています。また、ラベルの残留物やその他の汚染物質の除去にも使用することができます。Sika® Cleaner PCAは、自動車ガラス交換市場で使用されるSika® プライマーの塗布に適しています。本製品は施工経験のある専門業者での使用を前提としています。実際の被着材と環境条件での接着性の確保と素材の適合性の事前確認は必ず実施して下さい。

塗布方法

フロントガラスの汚染物資を取り除くには、Sika® CleanGlass、Sika® Cleaner G+P、または同等の非帯電防止ガラスクリーナーでガラス表面を濡らして汚染を見つけます。Sika® Cleaner PCAで接着面の研磨を開始します。汚れがひどい場合は、効果を高めるためにSika® Cleaner PCAを乾燥状態で使用することができます。

使い捨て製品として開発されていることを常に考慮してください。

Sika® CleanGlassを拭き取り、表面を完全に乾燥させてから、表面処理の次の作業を行ってください。

重要項目

実際の被着材との適合性は、施工前に確認して下さい。傷つきやすい表面(例えばプラスチックなど)にSika® Cleaner PCAを使用する場合、事前にその被着材の目立たない小さな部位でテストを行ってください。

接着剤を塗布する前に、接着面をSikaが推奨する表面処理方法に従って準備する必要があります。

その他の情報

上記は一般的な情報です。個々の特別な用途については日本シーカ(株)工業製品本部 技術サービスグループにお問い合わせください。

なお、以下の資料はご要望に応じて提供いたします。

- 安全データシート (SDS)

荷姿

箱	168 個
---	-------

データについて

このプロダクトデータシートに記載されたすべての技術データは、研究所でのテストを基にしています。実際の測定データは、当社ではコントロールできない環境の相違のために異なる可能性があります。

免責事項

シーカ製品の施工および使用に関する推奨その他の情報は、当社の現時点での知識および経験に従ったものであり、通常の条件下で当社の推奨に従い適切に保管・処理・施工されることを前提としております。実際には、材料、接着面、現場の条件がそれぞれ異なるため、ここに記載されている情報、書面による推奨その他のアドバイスは、商品性や特定目的への適合性について保証するものではなく、また法的関係に基づく責任を生じさせるものでもありません。ユーザーは、シーカ製品がユーザーの意図する施工方法および目的に適しているかどうかを、必ず事前に確認してください。当社は、第三者の財産権を尊重し、製品の特性を変更する権利を有します。すべての注文は、当社の最新の販売・納品条件に従って受注します。ユーザーは常に、使用する製品のプロダクトデータシートの最新版をご参照ください。プロダクトデータシートの最新版は、ご請求いただければ当社がご提供いたします。