

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268

Adesivo per assemblaggio vetri e sigillante per applicazioni su rotaia con opzione di accelerazione

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	1.3 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Molto buona
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	60 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)	40 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità (CQP016-1)	cartridge / unipack 12 mesi ^B fustino / fusto 6 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u. r.^B) conservare al di sotto di 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-268 è un sistema adesivo appositamente progettato per l'industria ferroviaria. È adatto per applicazioni di assemblaggio e sigillatura; la sua eccezionale resistenza agli agenti atmosferici e ad un'ampia varietà di detergenti ne fanno una soluzione ideale per l'uso in giunti esterni nel settore ferroviario.

Sikaflex®-268 è compatibile con il processo di incollaggio senza il primer nero di Sika.

Sikaflex®-268 può essere accelerato con i sistemi Booster e PowerCure di Sika.

VANTAGGI

- Resistente ad un'ampia varietà di detergenti
- Passa EN45545 R1/R7 HL3
- L' indurimento può essere accelerato con Sika Booster e Sika PowerCure
- Eccellente stabilità agli agenti atmosferici
- Ottime caratteristiche di lavorazione
- Esente da solventi

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-268 è progettato per applicazioni di assemblaggio e incollaggio vetri diretti nel settore ferroviario, nei veicoli commerciali e per il mercato delle riparazioni.

Presenta eccellenti proprietà applicative. Con la sua ottima resistenza ad una vasta gamma di detergenti, combinata con un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzato per giunti esterni.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-268 su materiali soggetti a rotture da stress.

Sikaflex®-268 è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268

Versione 04.01 (04 - 2022), it_IT
012001212680001000

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-268 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedi grafico 1). Sikaflex®-268 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedere grafico 1).

Grafico 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-268

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-268 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

È resistente a una vasta gamma di detergenti per binari se utilizzato secondo le linee guida del produttore. Alcuni detergenti per binari contengono sostanze chimiche aggressive come acidi fosforici che possono influenzare significativamente la durata di Sikaflex®-268.

Pertanto, è estremamente importante limitare al minimo il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed eseguire un risciacquo accurato dopo il processo di pulizia. Testare i detergenti appena introdotti.

Le informazioni sopra riportate sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Su richiesta verranno forniti consigli su applicazioni specifiche

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da test preliminari su supporti originali, tenendo conto delle condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

Applicazione

Sikaflex®-268 può essere elaborato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Si considera l'aumento di viscosità a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

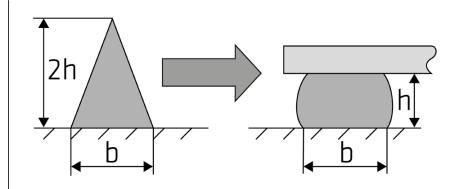


Figura 1: Configurazione consigliata del cordolo

Sikaflex®-268 può essere estruso con pistole manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature per pompe. Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti adesive se l'adesivo ha formato una pelle. Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Le finiture devono essere eseguite entro il tempo aperto dell'adesivo. Si consiglia l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità.

Rimozione

Sikaflex®-268 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

- Scheda di sicurezza
- Linee guida generali
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml
Fustino	23 l
Fusto	195 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268
Versione 04.01 (04 - 2022), it_IT
012001212680001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

