

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-223

Adesivo sigillante a basso modulo resistente agli agenti atmosferici

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Nero, bianco
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità	a seconda del colore	1.23 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	10 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		60 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)		45 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		35
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		2 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		5 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		1.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Stabilità (CQP016-1)	Unipack / Cartuccia Fustino / Fusto	12 mesi ^B 9 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare al di sotto dei 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-223 è un adesivo e sigillante poliuretanico monocomponente a basso modulo adatto per applicazioni interne ed esterne che aderisce bene a un'ampia varietà di substrati. La sua ottima resistenza agli agenti atmosferici lo rende idoneo per giunti aperti a vista, mentre il suo basso modulo elastico consente l'utilizzo di Sikaflex®-223 per incollare e sigillare vetri organici (PC, PMMA).

VANTAGGI

- Buona resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Adatto per incollare e sigillare
- Facile da lavorare e da utilizzare
- Adatto per un'ampia gamma di vetri organici

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-223 è un adesivo e sigillante multiuso adatto per applicazioni sui substrati più comuni quali metalli, GRP, rivestimenti bicomponente e sistemi per verniciatura, oltre a materie plastiche.

Grazie alla sua ottima resistenza agli agenti atmosferici è particolarmente adatto per giunti aperti esposti, mentre il suo basso modulo consente l'uso di Sikaflex®-223 per incollare e sigillare vari vetri organici.

Chiedere consiglio al produttore ed esegui test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-223 su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo a utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali garantendo l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-223 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedere diagramma 1).



Diagramma 1: Velocità di indurimento per Sikaflex®-223

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-223 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo.

Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente dell'appropriata Tabella Sika® Pre-trattamenti.

Bisogna considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificati con test su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-223 può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà

di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Bisogna considerare l'aumento della viscosità a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme della linea d'incollaggio, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere figura 1).

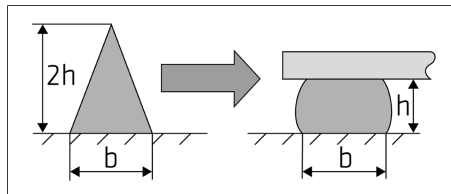


Figura 1: Configurazione consigliata del cordolo

Sikaflex®-223 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche. Il tempo aperto è significativamente più breve con clima caldo e umido. Il vetro deve essere sempre installato entro il tempo aperto. Non installare mai un vetro dopo che l'adesivo ha formato la pelle.

Per consigli sulla scelta e la configurazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pelle dell'adesivo. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-223 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover- 208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua.

Non usare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-223 può essere verniciato dopo il tempo di formazione pelle. Se la vernice richiede un processo di cottura, si ottengono le migliori prestazioni consentendo prima al sigillante di polimerizzare completamente. Di solito sono idonee vernici a base di 1C-PUR e 2C-acriliche. Tutte le vernici devono essere testate effettuando prove preliminari nelle condizioni di produzione.

L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, cosa che potrebbe portare alla rottura del film di vernice nell'area della giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella Sika Pretrattamenti
Per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponenti

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
---------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-223
Versione 06.01 (09 - 2021), it_IT
012001212230001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

