

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-295 UV

SIGILLANTE PER ESTERNI E ADESIVO PER INCOLLAGGIO DIRETTO DI VETRI ORGANICI IN AMBITO MARINE

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero, bianco
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con l'umidità atmosferica
Densità	1.3 kg/l
Tixotropia	Buona
Temperatura di applicazione	10 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	60 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)	45 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedi grafico 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	35
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità (CQP016-1)	12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare al di sotto dei 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-295 UV è un adesivo poliuretanico monocomponente di consistenza pastosa che polimerizza con l'esposizione all'umidità atmosferica. È adatto per applicazioni di tenuta interne ed esterne e per l'incollaggio di vetri nel settore marittimo.

Sikaflex®-295 UV soddisfa i requisiti stabiliti dall'Organizzazione Marittima Internazionale (IMO).

VANTAGGI

- Eccellenti proprietà applicative
- Resistente all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Adatto a vetri
- Approvato per il mercato OEM
- Approvato Wheelmark

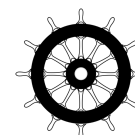
CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-295 UV è stato sviluppato appositamente per l'industria marittima, dove viene utilizzato per incollare e sigillare materiali per vetri in plastica in barche e navi. Grazie alla sua eccellente resistenza agli agenti atmosferici, questo prodotto può essere utilizzato anche per sigillare giunti in aree esposte.

Supporti idonei sono alluminio (lucido o anodizzato), vetroresina (resina poliesteri), acciaio inossidabile, legno, rivestimenti bicomponenti e materiali per vetri in plastica (PC, PMMA).

Richiedere il parere del produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-295 UV su materiali soggetti a rottura da stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.



MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-295 UV polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedi grafico 1).

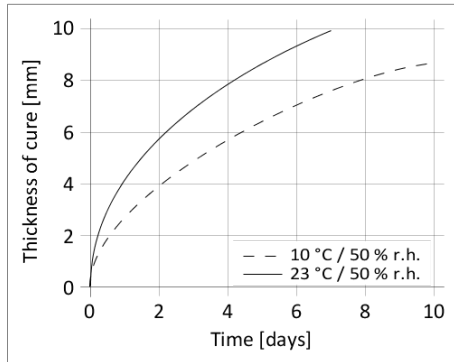


Grafico 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-295 UV

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-295 UV è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-295 UV può essere estruso tra 10 °C e 35 °C (clima e prodotto) ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Si consideri che la viscosità aumenterà a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

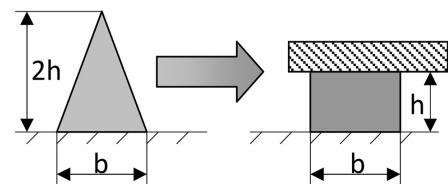


Figura 1: Configurazione del cordolo raccomandata

Sikaflex®-295 UV può essere estruso con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché attrezzature per pompe. Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti adesive se l'adesivo ha costruito una pelle.

Spatolatura e finitura

Gli utensili e le finiture devono essere eseguiti entro il tempo della pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-295 UV non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con asciugamani di pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua.

Non usare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-295 UV può essere dipinto prima e dopo la formazione di una pelle. Se il processo di verniciatura ha luogo dopo che il sigillante ha costruito una pelle, l'adesione potrebbe essere migliorata trattando la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima del processo di verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 °C), si ottengono le migliori prestazioni consentendo al sigillante di polimerizzare completamente per primo. Tutte le vernici devono essere testate effettuando prove preliminari in condizioni di produzione.

L'elasticità delle vernici è generalmente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare la rottura della vernice nella zona di giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika
Per applicazioni marine
- Linee guida generali
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDE DATI PRODOTTO

Sikaflex®-295 UV
Versione 01.04 (03 - 2020), it_IT
012001212954001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

