

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex® PRO-3

SIGILLANTE AD ELEVATE PRESTAZIONI PER GIUNTI A PAVIMENTO E PER APPLICAZIONI IN INGEGNERIA CIVILE



DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikaflex® PRO-3 è un sigillante elastico, poliuretano monocomponente, per sigillature di giunti a pavimento e per applicazioni in ingegneria civile. Realizza una sigillatura impermeabile con elevate caratteristiche meccaniche e alta resistenza chimica, dotata di ritorno elastico in un'ampia gamma di temperature.

IMPIEGHI

Sigillature orizzontali e verticali in ambienti interni e in esterni:

- Industria alimentare
 - Camere bianche

 - Impianti di trattamento delle acque reflue
 - Gallerie
- Sigillature di giunti orizzontali e verticali per:
- Pavimenti
 - Zone pedonali e trafficate
 - Parcheggi
 - Aree di magazzino e di produzione

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Capacità di movimento $\pm 35\%$ (ASTM C 719)
- Ottime prestazioni chimiche e meccaniche
- Polimerizzazione esente da bolle
- Buona adesione sulla maggior parte dei sottofondi
- Senza solventi
- Bassissime emissioni

SOSTENIBILITÀ

- LEED v4 EQc 2: Materiali a bassa emissione
- VOC emission classification GEV-Emicode EC1PLUS, license n.: 3206/20.10.00
- Il prodotto Sikaflex® PRO-3 è conforme al LEED v4 MRc 2 (Opzione 1) Building product disclosure and

optimization – Dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD).

- Sikaflex® PRO-3 è conforme al Decreto Ministeriale DM 11/10/2017 “Criteri Ambientali Minimi per l'affidamento di servizi di progettazione e lavori per la nuova costruzione, ristrutturazione e manutenzione di edifici pubblici” (CAM)+

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- EN 15651-4 Classificazione: PW EXT-INT CC 25 HM - SKZ, Report n. 94931/11-I-E
- EN 14188-2 Sigillanti - Sigillanti applicati a freddo - SKZ, Report n. 94931/11-IV
- Resistenza chimica - DIN EN 14187, SKZ, Test report n. 127980/17-IV
- Biological Resistance, ISO 846, Fraunhofer, Certificate, n. SI 1103-544
- Determinazione della macchiatura, ASTM C 1248-04, SKZ, Report n. 98947/11-V
- Determinazione della macchiatura, ISO 16938-1, SKZ, Report, n. 98947/11-II
- ISO 11600 F-classe 25 HM, SKZ, Report, No 94931/11-II
- Specifiche standard dei sigillanti elastici, ASTM C920-11 Class 35, ASTM, Report, n. 0314920-SIKA
- Migrazione, EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, Certificate n. 48644 U 18
- Emissioni TVOC, CSM procedures, Fraunhofer, Certificate, n. SI 1103-544
- Resistenza ai carburanti aeronautici e diesel, DIBt Guidelines, SKZ, Test report No. 94931/11-V
- Sigillanti per sistemi di trattamento acque reflue, DIBt Guidelines, SKZ, Report, No 94931/11-III
- Water Regulations, BS 6920, UKAS, Report, No M106170



INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Poliuretana basata sulla Tecnologia i-Cure®
Imballaggio	Unipack (sacchetto) da 600 mL in scatole da 20 pz.
Colore	Grigio cemento
Durata di conservazione	15 mesi dalla data di produzione
Condizioni di immagazzinamento	Sikaflex® PRO-3 deve essere conservato in confezioni originali integre, sigillate e mantenute in ambiente asciutto e protetto dalla luce diretta del sole, a temperatura compresa tra +5°C e +25°C.
Densità	~1.35 kg/l (ISO 1183-1)
Dichiarazione di prodotto	<ul style="list-style-type: none">EN 15651-4 - classe: PW EXT-INT CC 25 HMEN 14188-2 - Joint fillers and sealants - Sigillanti applicati a freddo per giunti

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~37 (dopo 28 giorni) (ISO 868)
Modulo di elasticità secante	~0.60 N/mm ² a 100% di allungamento (+23 °C) (ISO 8339) ~1.10 N/mm ² a 100% di allungamento (-20 °C)
Allungamento a rottura	~600% (ISO 37)
Recupero elastico	~90% (ISO 7389)
Resistenza alla propagazione della lacerazione	~8.0 N/mm (ISO 34)
Capacità di movimento	± 25% (ISO 9047) ± 35% (ASTM C 719)
Resistenza chimica	Per le resistenze chimiche, consultare il seguente rapporto: Resistenza chimica. DIN EN 14187, Sikaflex® PRO-3 (SL), SKZ, Rapporto, 127980/17-IV Per la resistenza all'acqua e all'acqua salata fare riferimento al seguente rapporto: Test delle prestazioni EN 15651-4, Sikaflex® PRO-3, SKZ, Rapporto, 94931/11-I-E
Temperatura di servizio	-40°C min. / +70°C max.

Progettazione dei giunti

La larghezza del giunto deve essere progettata per rispettare la capacità di movimento del sigillante. Generalmente la larghezza del giunto deve essere ≥ 10 mm e ≤ 40 mm. Deve essere adottato un rapporto tra larghezza e profondità di $\sim 1 : 0.8$ (per eccezioni vedere la tabella sottostante).

Larghezze di giunti tra elementi di calcestruzzo in ambienti interni:

Distanza tra i giunti [m]	Spessore min. giunto [mm]	Profondità min. giunto [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Larghezze di giunti tra elementi di calcestruzzo in ambienti esterni:

Distanza tra i giunti [m]	Spessore min. giunto [mm]	Profondità min. giunto [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Tutti i giunti devono essere correttamente progettati e dimensionati in accordo con le disposizioni vigenti, prima della realizzazione. Le basi di calcolo per la larghezza di giunto necessaria sono i dati tecnici del sigillante e dei materiali da costruzione adiacenti, in considerazione anche della esposizione della costruzione, del suo metodo costruttivo e delle sue dimensioni. Per giunti di larghezza maggiore contattare il nostro Servizio Tecnico.

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Consumo	Lunghezza giunto [m] per unipack da 600 ml	Larghezza giunto [mm]	Profondità giunto [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

Materiale di supporto	Usare solo cordoni di fondo giunto di polietilene a cellule chiuse		
Tixotropia	0 mm (profilo da 20 mm, +50 °C)		(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5°C min. / +40°C max., min. 3 °C sopra il punto di rugiada		
Temperatura del substrato / supporto	+5°C min. / +40°C max.		
Indice di indurimento	~3,5 mm/24 ore (+23 °C / 50% U.R.) * Sika Corporate Quality Procedure		(CQP* 049-2)
Tempo di formazione della pellicola	~60 minutes (+23 °C / 50% U.R.)		(CQP 019-1)
Tempo di lavorazione	~50 minuti (+23 °C / 50% U.R.)		(CQP 019-2)

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il substrato deve essere pulito e asciutto, compatto, esente da tracce di lattime di cemento, parti in distacco, oli, grasso o sporco. Eseguire idonei trattamenti meccanici di pulizia mediante abrasione, come spazzolatura metallica, carteggiatura. I bordi danneggiati dei giunti devono essere riparati con idonei prodotti Sika. Qualora vengono eseguiti giunti mediante taglio del substrato, rimuovere mediante getto d'acqua tutto il materiale residuo depositatosi nella sede del giunto e lasciar asciugare. Tutta la polvere e ogni materiale friabile deve essere completamente rimosso dalle superfici prima dell'applicazione di qualsiasi attivatore, primer o sigillante.

Le seguenti indicazioni devono essere seguite per un'ottimale adesione e per applicazioni critiche o qualora siano richieste elevate prestazioni (come ad es. in

magazzini, per giunti con elevate sollecitazioni, elevata esposizione agli agenti atmosferici o temporanea immersione in acqua):

Substrati non porosi

Alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere o piastrelle smaltate, devono essere leggermente irruvidite con panno abrasivo, pulite e pretrattate con Sika® Aktivator-205 utilizzando un panno pulito. Prima della sigillatura attendere: almeno 15 min. (max 6 ore).

Anche altri metalli, come rame, ottone e zinco-titanio, devono essere puliti e pretrattati con Sika® Aktivator-205 utilizzando un panno pulito. Dopo un tempo d'attesa di almeno 15 min. (max 6 ore) applicare a pennello Sika® Primer-3 N e attendere un ulteriore tempo di asciugatura di almeno 30 min. (max 8 ore) prima di sigillare il giunto.

Per supporti in PVC impiegare il promotore di adesione Sika®Primer-215 applicato con pennello pulito. Pri-

ma di eseguire la sigillatura attendere un tempo di asciugatura del primer di almeno 30 min. (max 8 ore).

Substrati porosi

Calcestruzzo, calcestruzzo aerato, intonaci, malte cementizie e mattoni devono essere trattati con Sika®Primer-3 N, applicato a pennello. Prima di sigillare attendere un tempo di asciugatura > 30 minuti (< 8 ore). Per progetti specifici, prima dell'applicazione, devono essere eseguiti test di verifica adesiva, in conformità al capitolato previsto.

Nota importante: I primer sono solo promotori di adesione. Essi non sostituiscono la corretta pulizia della superficie e non ne migliorano significativamente la sua resistenza. I primer migliorano le prestazioni di lungo termine della sigillature. Per maggiori informazioni contattare il Servizio Tecnico Sika.

MISCELAZIONE

Monocomponente pronto all'uso

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Seguire rigorosamente le procedure di installazione definite nel relativo Method Statement. Le istruzioni devono comunque essere sempre adeguate allo specifico cantiere.

Protezione delle superfici

Se sono richiesti contorni netti è opportuno mascherare i bordi del giunto con del nastro adesivo di protezione, da rimuovere una volta eseguita la sigillatura e prima che il sigillante cominci la sua reazione di indurimento.

Fondo giunto

Dopo l'opportuna preparazione del sottofondo, inserire il cordone di pre-riempimento alla profondità richiesta.

Primer

Qualora necessario, applicare l'idoneo primer. Evitare di applicare una eccessiva quantità di primer e non creare accumuli di primer sul fondo del giunto.

Applicazione

Aprire l'estremità dell'unipack ed inserirlo nell'apposita pistola per l'estrusione. Estrudere Sikaflex® PRO-3 nel giunto assicurandosi che sia in completo contatto con la sede del giunto. Riempire il giunto evitando di inglobare aria e applicando Sikaflex® PRO-3 contro i lati del giunto.

Finitura

Appena possibile schiacciare il sigillante contro le pareti del giunto e lisciarne la superficie con idoneo strumento bagnato con acqua o idoneo liquido esente da solventi. Non utilizzare prodotti che contengono solventi.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutte le attrezzature immediatamente dopo l'uso con idoneo solvente o con le salviette Sika®Cleaner-350H. Il prodotto indurito (polimerizzato) può essere rimosso solo meccanicamente.

ULTERIORI DOCUMENTI

- Scheda di Sicurezza
- Tabella primer Sealing & Bonding
- Method Statement "Joint Maintenance, Cleaning and Renovation"
- Method Statement "For sealing of floors and specialty Joints"

LIMITAZIONI

- Sikaflex® PRO-3 può essere verniciato con molti dei più comuni sistemi di verniciatura di facciate, la compatibilità della vernice però deve essere preventivamente testata (es. in accordo con il Documento Tecnico ISO: Verniciabilità e Compatibilità alle Vernici dei Sigillanti). Una migliore verniciabilità si ottiene quando il sigillante è completamente polimerizzato. Nota: vernici non flessibili possono essere soggette a fessurazione e possono ridurre l'elasticità del sigillante.
- In base alla tipologia di vernici utilizzate potrebbero verificarsi fenomeni di migrazione del plastificante con conseguente manifestazioni di trasudamento superficiale.
- L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV possono generare variazioni cromatiche del prodotto (in particolare per il colore bianco). Tali variazioni di colore non compromettono le prestazioni o la durabilità del prodotto.
- Prima di applicazioni su pietra naturale eseguire sempre preliminari test per valutare l'eventuale rischio di migrazione di plastificante. Consultare il nostro Servizio Tecnico per individuare il primer più idoneo per impedire la migrazione.
- Non utilizzare su substrati bituminosi, gomma naturale, EPDM, e tutti i materiali da costruzione che possano trasudare oli, plastificanti o solventi che possano attaccare il sigillante.
- Non usare per sigillature all'interno o in prossimità di piscine.
- Evitare il contatto di Sikaflex® PRO-3 ancora fresco (non polimerizzato) con alcoli o sostanze che possano interferire con la reazione di polimerizzazione.

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sikaflex® PRO-3
Aprile 2020, Version 03.02
02051501000000011

SikaflexPRO-3-it-IT-(04-2020)-3-2.pdf