

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-953 L30

HOSSZÚ NYITOTT IDEJŰ, GYORSKÖTÉSŰ, KÉTKOMPONENSŰ STP TÖMÍTŐ- ÉS RAGASZTÓANYAG
SZERKEZETI ELEMÉK RAGASZTÁSÁHOZ

JELLEMZŐ TERMÉK ADATOK (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Termék megnevezés	Sikaflex-953 L30 A	Sikaflex-905 B
Vegyí bázis	Kétkomponensű szilán bázisú polimer (STP)	
Szín (CQP001-1)	Fehér	Fehér
Sűrűség (kikötetlen)	1,4 kg/dm ³	1,2 kg/dm ³
	keverék	1,4 kg/dm ³
Keverési arány	A:B térfogat szerint	10:1
	A:B tömeg szerint	11,7:1
Állékonyság (CQP061-1)	Jó	
Bedolgozási hőmérséklet	5 °C – 40 °C	
Bőrösödési idő (CQP019-1)	40 perc ^A	
Nyitott idő (CQP526-1)	30 perc ^A	
Kötési sebesség (CQP046-1)	(lásd diagram) ^A	
Zsugorodás (CQP014-1)	2 %	
Shore A keménység (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50	
Húzószilárdság (CQP036-1 / ISO 527)	2,5 MPa	
Szakadási nyúlás (CQP036-1 / ISO 527)	450 %	
Továbbszakadási ellenállás (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Húzó-nyíró szilárdság (CQP046-1/ISO 4587)	1,5 MPa	
Hőállóság (CQP513-1)	1 óra	160 °C
Alkalmazási hőmérséklet (CQP513-1)	-45 °C – +90 °C	
Tárolhatóság (CQP016-1)	9 hónap ^B	

CQP = Corporate Quality Procedure
(Belső vizsgálat)

^A) 23 °C / 50 % relatív páratartalom

^B) tárolás +5 °C és +25 °C között, a B-komponens fagyérzékeny !

TERMÉKLEÍRÁS

A Sikaflex®-953 L30 kétkomponensű szilán bázisú polimer (STP) technológián alapuló szerkezeti ragasztóanyag, amely a két komponens kémiai reakciója által térhálósodik.

Az L30 típus kifejezetten alkalmas nagy méretű elemek összeragasztásához, ahol hosszú nyitott idő szükséges. Jó időjárásállósága és hézagkitöltő képességeinek köszönhetően kültéri tömítéseknel is alkalmazható.

Kiválóan alkalmas olyan alkalmazási helyeken, ahol a ragasztópumpa a felhasználási helytől nagyobb távolságra helyezkedik el.

TERMÉK ELŐNYEI

- Nagy távolságokra szivattyúzható
- Minimális előkezeléssel a legtöbb alapfelületen jól tapad
- Oldószer - és izocianát mentes
- Jó hézagkitöltő képesség
- Kiváló időjárás- és öregedésállóság

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A Sikaflex®-953 L30 alkalmas nagy, dinamikus igénybevett elemek/modulok ragasztásához, ahol a kezdeti szilárdság fontos.

Alkalmas alapfelületek lehetnek fémek, különösen alumínium (beleértve az eloxált is), acéllemezek (beleértve a foszfátzott, kromátzott, horganyzott bevonattal ellátottakat is), alapozó festéssel vagy fedőlakkozással ellátott felületek, kerámia és műanyag felületek.

Feszültségi repedésre hajlamos műanyagokon történő alkalmazás előtt, minden esetben kérje ki a gyártó véleményét és alkalmazási teszt elvégzése szükséges.

A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott teszteket végezni az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében

KÖTÉSI MECHANIZMUS

A Sikaflex®-953 L30 a két komponens kémiai reakciója által térhálósodik.

Idő [óra]	Szilárdság [MPa]
2	0,2
4	0,6
6	0,8

VEGYI ELLENÁLLÓSÁG

A Sikaflex®-953 L30 ellenálló vízzel, tengervízzel, hígított savakkal és hígított lúgokkal szemben; rövid ideig ellenálló üzemanyagokkal, ásványolajokkal, valamint növényi- és állati eredetű zsírokkal, olajokkal szemben; nem ellenálló szerves savakkal, glikollal, tömény ásványi savakkal, maró hatású lúgokkal vagy oldószerekkel szemben.

FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

Alapfelület előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, zsírtól, olajtól és portól mentes.

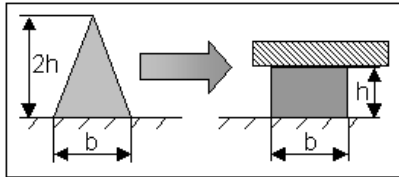
A felületelőkészítés függ az alapfelület minőségétől, ami alapvető jelentőségű a hosszú távú tartós tapadáshoz. Minden felületelőkészítési lépést a gyártásban felhasznált alapfelületeken előzetesen tesztelni szükséges, figyelembe véve a gyártási eljárás speciális követelményeit.

Felhordás

A Sikaflex®-953 L30 ragasztóanyagot a speciálisan kialakított adagoló rendszerrel hordjuk fel. A felhordáshoz javasolt keverőszárat szükséges használni.

A Sikaflex®-953 L30 ragasztóanyagot +5 °C és +40 °C közötti hőmérsékleten dolgozható fel, de a reakcióképességben és a felhordási tulajdonságokban előforduló változásokat figyelembe kell venni. Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete +15 °C és +25 °C között van.

Egyenletes ragasztóanyag felhordás eléréséhez javasoljuk, hogy a ragasztóanyag háromszög alakban kerüljön fel a felületre (lásd 1. ábra).



1. ábra: javasolt felhordási keresztmetszet

A nyitott idő jelentősen rövidebb meleg és nedves környezetben. Az összeragasztandó részeket mindig nyitott időn belül kell összeilleszteni. Általános szabályként elmondható, hogy, 10 °C-os hőmérséklet növekedés, a nyitott időt a felére csökkenti.

Sikaflex®-953 L30 feldolgozható szivattyú berendezéssel. A megfelelő szivattyú kiválasztásához és összeállításához szükséges tanácsért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletéhez.

A felület eldolgozása

A Sikaflex®-953 L30 elsimítását még a bőrképződés előtt kell elvégezni. Az eldolgozáshoz Sika® Tooling Agent N használata javasolt. Egyéb simítóanyag használata előtt kompatibilitási teszt elvégzése javasolt.

Eltávolítás

A még meg nem kötött Sikaflex®-953 L30 anyagot Sika® Remover-208-al vagy más megfelelő oldószerelemmel távolítható el az eszközökről és a berendezésekről. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezelt és az érintkezett bőrfelületet azonnal meg kell tisztítani a Sika® Cleaner-350H tisztítószerekkel vagy ipari kézmosó pasztával és vízzel. Ne használjon oldószert a bőrön!

Átfényezés

A Sikaflex®-953 L30 bőrképződés után átfényezhető. A laktúró képességet kísérletekkel kell megvizsgálni gyártásnak megfelelő körülmények között. Vegyük figyelembe, hogy a lakk nyúlása kisebb, mint a tömítőanyagé. Ez a fedőlakk repedezéséhez vezethet.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap
- Egykomponensű Sikaflex® ragasztó- és tömítőanyagok bedolgozásának általános irányelvei

CSOMAGOLÁS

Sikaflex-953 L30 A

Ikerkartus	490 ml
------------	--------

Sikaflex-953 L30 A

Hobbock	23 l
Hordó	195 l

Sikaflex-905 B

Hobbock	23 l
---------	------

MEGJEGYZÉS

Ebben a dokumentumban szereplő összes műszaki adat laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. A ténylegesen mért adatok rajtunk kívül álló körülmények miatt változhatnak.

FONTOS BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

A szállításra, kezelésre, tárolásra és a vegyi anyagok ártalmatlanítására vonatkozó információkat és tanácsokat a felhasználó megtalálhatja a megfelelő Biztonsági Adatlapokban, melyek fizikai, ökológiai, toxikológiai és más biztonságtechnikai adatokat tartalmaznak.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit zártan rendelkezésére bocsátunk.