

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-5

Kétkomponensű, akril-poliuretán fedőbevonat

TERMÉKLEÍRÁS

A SikaCor® EG-5 kétkomponensű, akril-poliuretán bázisú fedőbevonat.

1 tömeg% SikaCor® PUR Accelerator (további információért ld. termék adatlap) gyorsító hozzáadásával hamarabb lesz érintésszáraz és gyorsabb átkeményedés érhető el.

FELHASZNÁLÁS

SikaCor® EG-5 Kizárólag szakmai felhasználók részére.

A SikaCor® és a Sika® Permacor® termékcsaládok kétkomponensű alapozóival és közbenső bevonataival kombinálva alkalmas légköri hatásoknak kitett és víz-bemerített acélszerkezetek nagyteljesítményű korrózióvédelmére.

A SikaCor® EG-5 alkalmas vonaljelölő festékként is önterülő és beszórt epoxi- és poliuretán gyantából készült padlókra.

JELLEMZŐK / ELŐNYÖK

- Nagyon jó korrózióvédelem
- Szívósan rugalmas, kemény, de nem rideg
- Rendkívül ellenálló ütéssel és ütközéssel szemben
- Kiváló vegyszer- és időjárásállóság, színtabilitás

ENGEDÉLYEK / SZABVÁNYOK

- Engedélyezve a német 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 and Blatt 94' szabvány szerint.
- SikaCor® PUR Accelerator gyorsítóval kombinálva a SikaCor® EG-5 a német 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97' szabvány szerint engedélyezve.
- Engedélyezve az RVS 15.05.11 és RVS 08.09.02 szabvány szerint, S1, S5, S6, S8, S11, S13 és S16 rendszerek.

TERMÉKINFORMÁCIÓ

Csomagolás	SikaCor® EG-5	30 kg és 10 kg nettó
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l és 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l és 25 l
Megjelenés / Szín	RAL és NCS színárnyalatok	
Eltarthatóság	2 év	
Tárolási feltételek	Eredeti, bontatlan tartályokban, hűvös és száraz helyen tárolja.	
Sűrűség	kb. 1,3 kg/l	
Szárazanyag tartalom	kb. 61% térfogat szerint kb. 74% tömeg szerint	

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-5

Október 2020, Version 08.01

020602000040000004

MŰSZAKI INFORMÁCIÓK

Vegy ellenállóképesség	Tartósan ellenáll időjárásnak, édes-, szenny- és tengervíznek, füstgáznak, jégolvasztó sónak, sav- és lúggőzöknek, olajnak, zsírnak; rövid ideig ellenáll oldószereknek és üzemanyagoknak.
Hőellenállás	Száraz hőhatás +150°C-ig, rövid ideig +200°C-ig Nedves hőhatás kb. +50°C-ig Magasabb hőmérséklet esetén vegye fel a kapcsolatot a Sikával. Magasabb hőmérsékletnek való kitettség elszíneződést okozhat.

RENDSZER INFORMÁCIÓ

Rendszerek	<u>Acél:</u> Alkalmas fedőbevonatként a SikaCor® és a Sika® Permacor® termékcsalád kétkomponensű alapozó és közbenső bevonataira. <u>Tüzhorganyzott és rozsdamentes acél, alumínium:</u> 1 x SikaCor® EG-1 vagy SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-5 Világosabb színek esetén egy második réteg SikaCor® EG-5 fedőbevonatra lehet szükség a teljes fedés érdekében.
------------	---

FELHASZNÁLÁSI INFORMÁCIÓK

Keverési arány	A : B komponens		
	Tömeg szerint	90 : 10	
	Térfogat szerint	7,1 : 1*	
*A térfogat szerinti keverési arány a színárnyalattól függően eltérhet. Szükség esetén forduljon a Sikához.			
Hígító	Sika® Thinner EG Szükség esetén legfeljebb 5% Sika® Thinner EG adagolható hozzá a viszkozitás beállítása érdekében.		
Anyagfelhasználás	Elméleti anyagfelhasználás / VOC-tartalom közepes száraz filmréteg-vas-tagság esetén, veszteség nélkül:		
	Száraz filmréteg-vas-tagság	60 µm	80 µm
	Nedves filmréteg-vas-tagság	100 µm	130 µm
	Anyagszükséglet	kb. 0,130 kg/m ²	kb. 0,170 kg/m ²
	VOC-tartalom	kb. 33 g/m ²	kb. 44 g/m ²
Termék hőmérséklete	Legalább +5°C		
Relatív páratartalom	Legfeljebb 85 %, kivéve, ha az alapelület hőmérséklete sokkal magasabb a harmatpontnál, legalább 3°K-nel harmatpont felett legyen. A felület legyen száraz és jégmentes.		
Alapelület hőmérséklete	Legalább +5°C SikaCor® PUR Accelerator gyorsító hozzáadásával 0°C		
Fazékidő	+10°C-on	kb. 7 óra	kb. 5 óra *
	+20°C-on	kb. 5 óra	kb. 3 óra *
	+30°C-on	kb. 4 óra	kb. 2 óra *
* 1 tömeg% SikaCor® PUR Accelerator gyorsító hozzáadásával			

	Szárász filmrétegvastagság 80 µm
+5°C	21 óra
+10°C	18 óra
+20°C	14 óra
+40°C	3 óra
+80°C	45 perc

1 tömeg% SikaCor® PUR Accelerator gyorsító hozzáadásával:

	Szárász filmrétegvastagság 80 µm	(ISO 9117-5)
0°C	52 óra	
+5°C	18 óra	
+10°C	13 óra	
+20°C	5 óra	

Várakozási idő / Átdolgozhatóság (munkamenetek között)

Legalább: míg a 6-os száradási fokot eléri

Legfeljebb: korlátlan

A további rétegek feldolgozása előtt minden szennyeződést távolítsa el.

Száradási idő

Teljes száradási idő

A filmréteg-vastagságtól és a hőmérséklettől függően a teljes keménységet 1-2 hét után éri el. A befejezett bevonatrendszer ellenőrzését csak a teljes kötés után lehet elvégezni.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

ALAPFELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Acél:

Homokszórással az ISO 12944-4 szabvány szerint Sa 2 ½ felületi tisztaságig. Szennyeződéstől, olajtól és zsírtól mentes felület.

Tűzhorganyzott és rozsdamentes acél, alumínium:

Szennyeződéstől, olajtól, zsírtól és korrózióvédő termékektől mentes felület.

Tartós vízbemerítés és kondenzáció esetén a felületeket enyhe szemcseszórással kell előkészíteni, vasat nem tartalmazó szóróanyaggal.

Szennyezett (pl. horganyzott vagy alapozóval bevont) felületek tisztításához SikaCor® Wash tisztítószer használjon.

KEVERÉS

Alaposan keverje fel az A komponenst egy elektromos keverőgéppel (lassan kezdje, majd növelje a sebességet kb. 300 ford./percig). Óvatosan adja hozzá a B komponenst, majd alaposan keverje össze (a tartály oldalánál és aljánál is). Keverje legalább 3 percig, míg homogén keveréket kap. Öntse át a bekevert anyagot egy tiszta edénybe, majd röviden keverje át újra a fent leírt módon. Az anyagok keverése és kezelése közben mindig hordjon védőszemüveget, védőkesztyűt és megfelelő védőruházatot.

FELHASZNÁLÁS

A feldolgozási módszer nagyban befolyásolja az egyenletes rétegvastagság és megjelenés kialakítását. A legjobb eredmény szórással érhető el. A kívánt száraz filmréteg-vastagság airless szórással érhető el leg-

könnyebben. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyság és a száraz filmréteg-vastagság. Ecsettel vagy hengerrel történő feldolgozás esetén további rétegek felhordására lehet szükség a kívánt rétegvastagság eléréséhez a szerkezet típusától, a helyszíni körülményektől, színárnyalattól stb. függően. Feldolgozás előtt helyszíni próbavizsgálatok elvégzése ajánlott, így meggyőződhet arról, hogy a választott feldolgozási mód a kívánt eredményt nyújtja-e.

Ecsettel és hengerrel:

Hagyományos magasnyomású szórás:

- Fúvóka mérete: 1,5 – 2,5 mm
- Nyomás: 3 - 5 bar
- Olaj és kondenzvíz leválasztó alkalmazása kötelező.

Airless szórás:

- Nyomás: legalább 180 bar
- Fúvóka mérete: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)
- Szórási szög: 40° - 80°

ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA

SikaCor® Cleaner

A SikaCor® EG-5 használata előtt öblítse át Sika® Thinner EG hígítóval a szóróberendezést.

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-5

Október 2020, Version 08.01

020602000040000004

TERMÉKADATOK ALAPJA

Mérési értékek Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

HELYI KORLÁTOZÁSOK

Kérjük vegye figyelembe, hogy a termék teljesítményére vonatkozó szabályozások országonként eltérőek lehetnek. A tényleges felhasználásra vonatkozóan kérjük olvassa el a vonatkozó Termék Adatlapot.

ÖKOLÓGIA, EGÉSZSÉG ÉS BIZTONSÁG

Biztonsági tudnivalók Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

2004/42/EK IRÁNYELV - A VOC (ILLÉKONY SZERVES VE- GYÜLETEK) KIBOCSÁTÁSÁNAK KORLÁTOZÁSA

A 2004/42/EK európai uniós irányelv szerint a felhasználásra kész termék legnagyobb megengedett VOC tartalma (termék kategória IIA / j Sb típus) 500 g/l (2010-es határérték).

A felhasználásra kész SikaCor® EG-5 legnagyobb VOC tartalma < 500 g/l.

JOGI TUDNIVALÓK

Jogi tudnivalók A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk. Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a kiadás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjene vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel a termékre vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.

Sika Hungária Kft.

Építőipari Üzletág
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel: +36 1/371-2020
Fax: +36 1/371-2022
info@hu.sika.com
www.sika.hu

TERMÉK ADATLAP

SikaCor® EG-5
Október 2020, Version 08.01
020602000040000004