



Client Customer	ach	Type d'avion Aircraft	N/A
Cde client Customer Order	n/a	MSN avion Aircraft MSN	N/A
Affaire n° Program nb	1600188		

Rapport d'essai de test au feu Flammability test report

Form DO-134-03-16

N° de Rapport / Report nb :	5340
Date de création / Creation date :	02/05/2017
Révision / Issue :	
Date de révision / Issue date :	N/A
Page :	1/1

Type de test / Test Type

Test vertical 12 secondes

Test vertical 60 secondes

12 seconds vertical flammability test report
CS-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(ii)
FAR-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(ii)

60 seconds vertical flammability test report
CS-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(ii)
FAR-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(ii)

Paramètres - Relevés

Température de conditionnement / Conditioning room Temperature (°C):	20,0 °C	Exigences / Request : 21°C +/- 3°C (18-24°C)
Hygrométrie de conditionnement / Conditioning room Hygrometry (% H ₂ O):	50,1 % Hr	Exigences / Request : 50% +/- 5% Hr (45-55% Hr)
Température de la flamme / Flame temperature (°C):	901 °C	Exigence / Request : > 843°C
Quantité d'éprouvettes / Specimens quantity:	3	
Conditionnement / Conditioning	901 °C	
Equipped de test / Burn test equipment	AM-013	AM-039
Description	Vertical burn test cabin	21/05/2017
Reference	AM-013	30/08/2017
Date de validité	AM-039	21/05/2017
Dimensions éprouvettes / Specimens :	76 x 305 (mm)	

Description du matériau / Material Description

Matière / Materials : POLYURETHANE

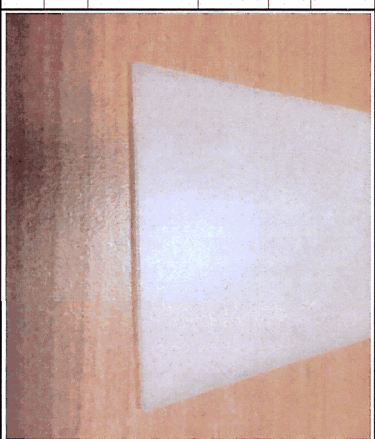
Fournisseur / Supplier : AXSON

Référence matière / Materials reference : PX331

Description : Polyuréthane de coulee sur vide

N° de lot / Batch nb : N/A

Ep / Thickness (mm) : 1,5



Date/heure Entrée (In) : 28/04/2017 à 17h05

Date/heure Sortie (Out) : 02/05/2017 à 15h20

Résultats / Results

N° Sans	Chaîne / Warp	Trame / Weave	Chaîne / Warp	Trame / Weave	Chaîne / Warp	Trame / Weave
1	3,30	N/A	0,00	N/A	13,00	N/A
2	2,20	N/A	0,00	N/A	16,00	N/A
3	2,70	N/A	0,00	N/A	20,00	N/A
4						
5						
Exigences / Requirements Moyennes / Average	15	secondes Maxi seconds Max	5	secondes Maxi seconds Max	203	Millimètres Maxi Millimeters Max
Analyse	Conforme		Conforme		Conforme	

Annexe / Annex

N/A

Fiche suiveuse éprouvette de test au feu client / Customer flammability test samples follower sheet

Ref : _____

Fiche suiveuse éprouvette de test au feu ACH / ACH Flammability test samples follower sheet

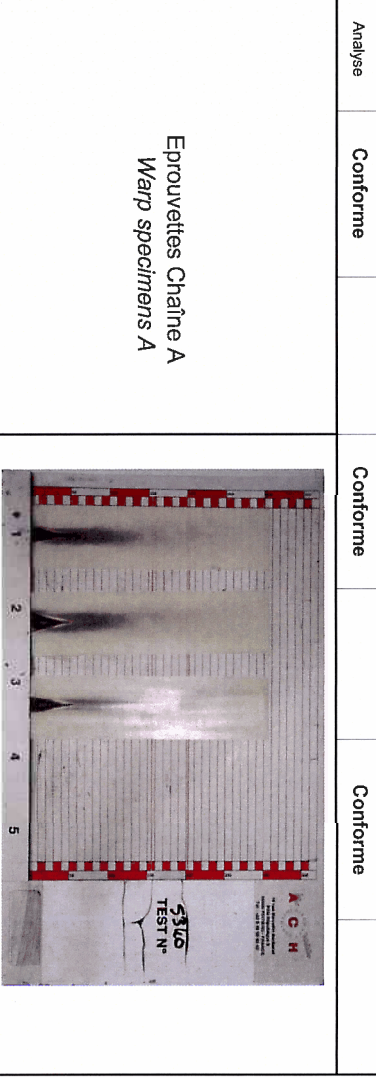
Conclusion / Conclusion

Les échantillons ci-dessus référencés sont aux exigences de la réglementation :
The specimens above referenced are with the standard :

CS-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(ii)
FAR-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(ii)

CONFORME / COMPLIE

NON-CONFORME / FAILED



ACH - Laboratoire de tests au feu verticaux
16 rue Marcelin Berthelot
Pôle République 3
86000 POITIERS

Tel. : +33 5 49 00 49 40
Fax : +33 5 49 00 49 39
Email : ach@ach-aeronefs.fr

Révision / Date : 02/05/2017


Révision / Issue : Created

Objet / Subject : Epreuves Trame B Weave specimens B

Tests réalisés par : Stéphanie Dyror


Tests performed by : Stéphanie Dyror

Date : 02/05/2017

Visa : 

Contrôlé par / Checked by : Benoit de Lauzon

Date : 02/05/2017

Visa : 

n° OT :	n° de Rapport : 5340
DATE : 02.05.17	

Relevé des valeurs de test

CS-25-853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(ii) ou (i)

12s

60s

N° enceinte:

Température de conditionnement 21°C +/- 3 °C
compris entre 18 et 24 °C

20 °C

Hygrométrie de conditionnement 50% +/- 5% Hr
compris entre 45 et 55 % Hr

50% Hr

Température de la flamme > 843°C

901 °C

Quantité d'éprouvettes :

Résultats / Results

Sens N°	Temps d'extinction de la Flamme (secondes)		Temps d'extinction des Gouttes (secondes)		Longueur brûlée (mm)		Commentaires :
	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	
1	3.3	0/		/	13	/	
2	2.2	0/		/	16	/	
3	2.7	0/		/	20	/	
4							
5							

15.20

Tests réalisés par (Nom / Name, Date, visa) :

S. Dupont
02.05.17





BUILDING TRUST



Axson France SAS · SikaAxson · ZI des Béthunes · 95310 Saint Ouen l'Aumône

CONTACT

Thomas DELHAYE
Tooling Technical Support
01.34.40.34.97
06.66.45.06.01
Thomas.delhaye@axson.com

Saint-Ouen-l'Aumône
14 Avril 2017

Monsieur DERVAUX,

Suite à notre dernière conversation, vous trouverez ci-joint 6 éprouvettes en PX331 pour certification FAR 25, test vertical en 12 secondes.

D'avance merci pour votre aide.

Je reste disponible pour plus d'information.

Cordialement

Thomas

Axson France SAS · SikaAxson · Zone Industrielle des Béthunes · 15 rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône · France · Tel +33 (0) 1 34 40 34 60 · Fax +33 (0) 1 34 21 97 87
Adresse postale : ZI des Béthunes · 15 rue de l'Equerre · CS 40444 · 95005 Cergy Pontoise Cedex · France
Website : www.sikaaxson.fr

Société par Actions Simplifiée au capital de 1 343 200 €
RCS Pontoise 509 317 046 · N° TVA INTRACOM FR 69 509 317 046



BUILDING TRUST



PX 331 (XP3774/1) POLYOL PX330 ISOCYANATE



**POLYURETHANE DE COULEE SOUS VIDE
POUR PROTOTYPES ET PIECES TECHNIQUES
AUTOEXTINGUIBLE - Tg 100°C**
Fiche technique provisoire

APPLICATIONS

S'utilise par coulée sous vide en moules silicone pour la réalisation de pièces techniques ou prototypes et maquettes. Ces pièces présenteront des propriétés mécaniques proches des thermoplastiques comme l'ABS chargé nécessitant un classement au feu.

CARACTERISTIQUES

- Démoulage rapide
- Auto extinguable
- Bonne tenue thermique
- Facile à colorer avec les pigments CP

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE PX330	POLYOL PX331 (XP3774/1)	MELANGE
Proportion de mélange en poids		100	100	
Aspect		Liquide	Liquide	Liquide
Couleur		Jaune paille	Blanchâtre	Blanchâtre
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	150	3000	700 ⁽¹⁾
Densité à 25°C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,22	1,37	-
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,35
Pot life à 25°C sur 200 g (min)	Gel Timer TECAM	-	-	5 - 7

⁽¹⁾ Viscosité après 1 minute de mélange (le mélange n'est pas immédiatement miscible)

MISE EN ŒUVRE EN MACHINE DE COULÉE SOUS VIDE

- Porter la température des produits à 23°C en cas de stockage à une température inférieure.
- **Important : secouer vigoureusement le Polyol avant chaque pesée**
- Peser les deux parts (sans oublier le résidu de coulée)
- Après une mise sous vide préalable d'environ 10 minutes, mélanger **1 minute minimum**.
- Couler dans un moule silicone polyaddition (ESSIL 291) préalablement chauffé à 70°C.
- Démoulage après 45 minutes minimum à 70°C (laisser refroidir avant de démouler).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Locaux ventilés,
- Port de gants et de lunettes.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
axson.com

GERMANY
+49 (0)7125 940 492
tooling@de.sika.com
www.sikaaxson.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
axson.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
axson.com

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
axson-ce.sk

USA
+1 248 588 2270
axsonmh@axson.com
axson-na.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
axson.com.mx

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
axson.jp

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
axson.cn

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
axson.com



BUILDING TRUST



PX 331 (XP3774/1) POLYOL PX330 ISOCYANATE



**POLYURETHANE DE COULEE SOUS VIDE
POUR PROTOTYPES ET PIECES TECHNIQUES
AUTOEXTINGUIBLE - Tg 100°C**
Fiche technique provisoire

PROPRIETES MECANQUES 23°C (2)

Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D1	86
Module en Traction	ISO 527 : 1993	MPa	4500
Résistance en Traction	ISO 527 : 1993	MPa	55
Allongement à la rupture	ISO 527 : 1993	%	4
Module en Flexion	ISO 178 : 2010	MPa	3700
Résistance en Flexion	ISO 178 : 2010	MPa	133
Flèche à la rupture en Flexion	ISO 178 : 2010	%	4,2
Résistance à l'impact (CHARPY) Eprouvettes angulaires sans entaille	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m ²	26

PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES (2)

Température de Transition Vitreuse (Tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	100
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	5
Temps de démoulage à 70°C	-	min.	45
Autoextinguibilité	Test Interne type : FAR 25	mm	Potentiellement 1,5
	Test Interne type : UL94	3mm	Potentiellement V0

(2) Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes standards/ Condition de réticulation 1h à 70°C + 16h à 80°C

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie est de 3 mois pour le polyol et 6 mois pour l'isocyanate stockés à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre +15°C et +25°C dans leur emballage d'origine non entamé.

CONDITIONNEMENTS

PX330 ISOCYANATE	PX331 (XP3774/1) POLYOL	KIT
1 kg	1 kg	(1+1) kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
axson.com

GERMANY
+49 (0)7125 940 492
tooling@de.sika.com
www.sikaaxson.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
axson.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
axson.com

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
axson-ce.sk

USA
+1 248 588 2270
axsonmh@axson.com
axson-na.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
axson.com.mx

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
axson.jp

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
axson.cn

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
axson.com