

TUOTETIETOESITE

SikaPower®-4720

2-KOMPONENTTINEN ERITTÄIN LUJA KORILIIMA

TYYPILLINEN TUOTETIETO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Ominaisuudet	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kemiallinen koostumus	Epoksi	Amiini
Väri (CQP001-1)	Musta	Tumma
Density	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Sekoitusuhde	A:B tilavuuden mukaan 2 : 1	
Muodossa pysyminen	Hyvä	
Levityslämpötila	10 – 30 °C	
Avoinaika (CQP580-1, -6)	60 minuuttia ^A	
Sekoittimen avoinaika	30 minuuttia ^A	
Tuenta-aika (CQP580-1, -6)	aika 1 MPa lujuuden saavuttamiseksi 4.5 tuntia ^{A/B}	
Kovettumisaika	80 % loppulujuudesta 24 tuntia ^A	
Shore D -kovuus (ASTM D-2240)	80	
Vetolujuus (CQP580-5)	24 MPa	
Youngs - moduuli (CQP580-1,-6)	1900 MPa	
Murtovenymä (ASTM D-638)	3 %	
Veto-leikkauslujuus (CQP580-1,-6)	12 N/mm ^{A/B}	
Iskukuorinta (CQP580-1, -3)	12 N/mm	
Kiinteäainelämpötila (ASTM E-1640)	73 °C	
Käyttölämpötila (CQP 513-1)	1 tunti	190 °C
Käyttölämpötila	-30 – 120 °C	
Säilyvyys (CQP016-1)	24 kuukautta	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % suht.kost.^{B)} Materiaali 0.8 mm teräs, tyyppi DC04

KUVAAUS

SikaPower®-4720 on 2-komponenttinen, korkealujuuksinen, epoksipohjainen koriliima varustettuna erinomaisilla tartunta-ominaisuuksilla useimmille materiaalinnoille. Tuote on erityisesti kehitetty metalli- ja komposiittilevyjen koriliimauksiin ajoneuvoissa. Liiman sisältämien lasikuulien ansiosta liitoksen kerospaksuus säilyy optimaalisena 0,25 mm. Liima kuivuu huoneenlämmössä muodostaen jäykän liitoksen.

TUOTTEEN EDUT

- Korkean lujuuden tartuntaominaisuudet
- Hyvät tartuntaominaisuudet monille eri materiaalinnoille ilman primer -käsittelyä
- Liimalla pitkä avoinaika
- Nopea kuivumisominaisuus
- Annosteltaessa ei valu / pisaroi
- Kuivumattomana pistehitsattavissa
- Kontrolloitu liimaliitoksen kerrosvahvuus
- Lämpö nopeuttaa läpikuivumista
- Mieto tuoksu
- Suojaa erinomaisesti metallikorroosiolta
- Ei sisällä liuottimia

KÄYTTÖKOHEET

SikaPower®-4720 soveltuu levyliimauksiin alueilla, jotka altistuvat suurille dynaamisille kuormituksille kuten ovipellit, takalokasuojat, kattolevyt tai paneelit. Käytä korin rakenteellisissa osissa vain yhdessä pistehitsauksen tai niittauksen kanssa, noudattaen ajoneuvovalmistajan antamia korjausohjeita. Yleisimmät materiaalinnot ovat metalleja, erityisesti alumiini (sis. anodisoitu ja valssattu), kylmävalssattu teräs ja lujitemuovi. Asennetut metalliset korilevyt ovat SikaPower®-4720-liimaliitosten kohdalta pistehitsattavissa liiman ollessa vielä kuivumattomassa tilassa. Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

TUOTETIETOESITE

SikaPower®-4720

Versio 01.01 (05 - 2020), fi_FI
013106477200001000

KOVETTUMISTAPA

SikaPower®-4720 läpikuivuu 2 komponentin sekoittamisen jälkeisessä kemiallisessa reaktiossa.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsitely

Hio metallipinnat paljaalle metallille ja suorita puhdistus/rasvanpoisto Asetoni- tai Heptaani-pyyhinnällä. Muu mahdollinen tartuntakäsittely riippuu materiaalipintojen luonteesta ja tuotantoprosessista.

Käyttökohteet

SikaPower®-4720 annostellaan kaksi yhteen - patruunasta mäntätoimisella soveltuvalla patruunapistoolilla. Komponenttien hyvä sekoittuminen tapahtuu patruunan päähän kiinnitettävän quadro 8.7 24 GT -sekoitinsuuttimen avulla. Alhaisissa lämpötiloissa (10 °C) tulee patruuna esilämmittää ennen käyttöä, jotta liiman ulospursotusnopeus ei hidastuisi.

Poista sinetti patruunan päädyistä ja pursota pieni määrä molempia komponentteja näkyviin ennen sekoitinsuuttimen kiinnittämistä. Hylkää muutama senttimetri pursotettua saumaa varmistaaksesi komponenttien hyvän sekoittumisen.

Liitospintojen suojaamiseksi korroosiolta, levitä ja tasoita liimamassa ohueksi, peittäväksi kalvoksi molemmille hiotuille liitospinnoille niiden koko alueille. Levitä lisäksi toiseen liitospintaan liimasauva 5 mm:n etäisyydelle pellin reunasta vähentämään liiman ulospursuamista (poislukien pistehitsien kohdat).

Asenna ja kiinnitä varaosa kulumista puristimilla. Niittaa tai pistehitsaa tarvittaessa tai kiinnitä puristimilla 10 cm:n välein. Liiman levitys vain toiseen liitospintaan vähentää liiman avoinaika ja loppulujuutta noin 50 % sekä liitoksen korroosionkestävyyttä.

Tarkempia ohjeita patruunan käyttöön otosta sekoitinsuuttimen kera sekä koripeltien liimaustyövaiheista löytää SikaPower - 4720 Paneelinvaihto-oppaasta, joka on saatavilla kotisivuiltamme sekä Sika Industry teknisestä neuvonnasta.

SikaPower®-4720 on levitettävissä lämpötila-alueella 10 °C - 30 °C. Materiaalipintojen ja tarvikkeiden lämpötilat tulee olla em lämpötila-alueen sisällä.

Kuivuminen

SikaPower®-4720 -liiman lujouden kehittyminen on esitetty taulukossa alla.

Aika [h]	Veto-leikkauslujuus [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Taulukko 1: Veto-leikkauslujuus SikaPower®-4720

SikaPower®-4720 kuivumiseen vaikuttaa valittavat olosuhteet. Kuivumisnopeus riippuu lämpötilasta. 10 °C lämpötilan nousu kaksinkertaistaa kuivumisnopeuden ja puolittaa avoinajan 50%. Kuivumisnopeutta voidaan kiihdyttää lämmöllä (max. 85 °C) käyttäen infrapuna -lampuja tai uunitusta.

Tahrojen poisto

Kuivumaton SikaPower®-4720 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahrintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu yleisohjeiksi. Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industry teknisestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- SikaPower-4720 Paneelinvaihto-opas

PAKKAUSTIEDOT

Kaksitilavuuksinen patruuna	195 ml
-----------------------------	--------

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassa olevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassa olevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

TUOTETIETOESITE

SikaPower®-4720

Versio 01.01 (05 - 2020), fi_FI
013106477200001000

