

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-554 PowerCure

Kiihdytetty STP-polymeeripohjainen liimamassa komponenttien liimausliittämiseen

TYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	Silaaniterminoitu Polymeeri
Väri (CQP001-1)	Valkoinen, musta
Kovettumistapa	Kosteuskovettuva ^A
Tiheys (kuivumaton)	riippuen väristä 1.44 kg/l
Muodossa pysyminen	Hyvä
Levityslämpötila	ympäröivä 5 – 40 °C
Avoinaika (CQP526-1)	20 minuuttia ^B
Kutistuminen (CQP014-1)	2 %
Varhainen veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	(katso taulukko 1)
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	3.5 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Repäisyjuuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Säilyvyys (CQP016-1)	9 kuukautta ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) PowerCure -menetelmä^B) 23 °C / 50 % suht.kost.^C) varastoituna alle 25 °C

KUVUUS

Sikaflex®-554 PowerCure on kiihdytetyllä läpikuivumisella varustettu elastinen Silaani Terminoitu Polymeeri (STP) -pohjainen liimausmenetelmä erityisesti suurikokoisten komponenttien liimaukseen teollisessa valmistuksessa.

Tuote liimaa luotettavasti useita eri materiaalipintoja vähäisellä tartuntakäsittelyllä.

TUOTTEEN EDUT

- Hyvä tartunta useille eri materiaalipinnoille ilman primerin käyttöä
- Nopea läpikuivuminen PowerCure Teknologian ansiosta
- Ei sisällä liuotinaineita, isosyanaattia, ftalaaatteja eikä PVC:tä
- Soveltuu kestävästi dynaamisia rasituksia
- Korkea elastisuus
- Erittäin hyvä säänkestävyys

KÄYTTÖKOHEET

Sikaflex®-554 PowerCure soveltuu käytettäväksi liitoksissa jotka altistuvat dynaamisille rasituksille.

Soveltuvia materiaalipintoja ovat metallit, erityisesti alumiini, metalliprimetit, maalipinnoitteet, teräsohutelevyt, keraamiset materiaalit ja tietyt muovilaadut. Tuote liimaa hyvin useita eri materiaalipintoja vähäisillä tartuntakäsittelyillä.

Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-554 PowerCure käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn. Sikaflex®-554 PowerCure on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-554 PowerCure
Versio 03.01 (04 - 2022), fi_FI
012201255540001010

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-554 PowerCure läpikuivuu reaktiossa kosteuspastan kanssa lähes riippumattomana vallitsevasta ilmankosteudesta. Tuotteelle tyyppillinen lujuuden kehittyminen 23 °C kuivumislämpötilassa katso taulukko alla.

Aika [h]	Veto-leikkauslujuus [MPa]
2	0.25
4	0.7
8	1.2
24	2

Taulukko 1: Lujuuden kehittyminen Sikaflex®-554 PowerCure

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-554 PowerCure kestää yleisesti vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja emäsluoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinrasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykoli-alkoholia, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäsluoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsitely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia.

Liitoksen pitkäaikaiskestävyyden tuovat tartuntakäsittelyt riippuvat käytettävistä materiaalipinnoista.

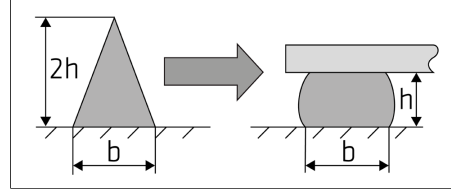
Kaikki materiaalipinnoille suoritettavat tartuntakäsittelyt tulee olla varmistettu etukäteen suoritetuilla tartuntatesteillä alkuperäisiin materiaalipintoihin liimausprosessin olosuhteet huomioiden.

Käyttökohde

Valmistele PowerCure Dispenser -annostelupistooli mukana toimitettavan ohjeen tai videon mukaisesti. Mikäli liimamassan annostelu keskeytyy yli 5 minuutiksi, tulee sekoittin-suutin vaihtaa uuteen ennen työn jatkamista. Sikaflex®-554 PowerCure voidaan levittää lämpötila-alueella 5 °C - 40 °C (ympäristö ja tuote) huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysohjeisiin. Suositeltavat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C.

Huomioikaa että liimamassan viskositeetti kasvaa alhaisissa lämpötiloissa.

Helpon käytettävyyden varmistamiseksi tuotteen lämpötilan tulee vastata ympäröiviä olosuhteita ennen käyttöä. Liiman avoinaika on merkittävästi ilmoitettua lyhyempi kuumissa ja kosteissa ilmasto-olosuhteissa. Liitettävät materiaalipinnat tulee aina painaa toisiaan vasten liiman avoinajan sisällä. Liimasauman riittävän kerrosvahvuuden varmistamiseksi suosittelemme sauman levittämistä poikki-leikkaukseltaan kolmiomaisena (kts. piirros alla).



Kuva 1: Ohje liimasauman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon

Sauman viimeistely

Ulkosaumojen lastatasoitus ja viimeistely tulee tehdä liimalle ilmoitetun avoinajan sisällä. Suosittelemme käyttämään saumojen viimeistelyssä (risteykskohdat) Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden osalta käyttäjän tulee itse varmistua testeillä niiden soveltuvuudesta ja yhteensopivuudesta liimamassan kanssa.

Tahrojen poisto

Kuivumattomat Sikaflex®-554 PowerCure -tahrat voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208:lla tai muulla soveltuvalla liuottimella pyyhkien. Kuivuttuaan liimamassa on poistettavissa vain mekaanisesti.

Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu ainoastaan yleisohjeiksi. Neuvot ja tarkemmat tiedot ovat pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatiidotteet
- Sika Pre-treatment Chart
For Silane Terminated Polymers (STP)
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide
- General Guidelines
Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

PowerCure -pakkaus	600 ml 400 ml
--------------------	------------------

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaukset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-554 PowerCure
Versio 03.01 (04 - 2022), fi_FI
012201255540001010

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

