

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-527 AT

Sellador con preparación de sustrato reducido y libre de isocianato

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Polimero con grupo terminal silano	
Color (CQP001-1)	Blanco, negro, gris claro	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad	(depende del color)	1.4 kg/l
Propiedades de no descuelgue	Buena	
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	40 minutos ^A	
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)	
Contracción (CQP014-1)	3 %	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	40	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1.5 MPa	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %	
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas	-50 – 80 °C
	1 hora	120 °C
		160 °C
Vida útil (CQP016-1)	Cartucho	15 meses ^B
	Unipack	12 meses ^B
	Bidón	9 meses ^B

CQP = Procedimiento de calidad corporativa

^{A)} 23 °C / 50 % h. r.^{B)} almacenaje inferior a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-527 AT es un sellador de Polímero Terminado en Silano (STP) de 1 componente que cura en la exposición a la humedad atmosférica. Está hecho para juntas elásticas de usos múltiples para el interior y el exterior de la carrocería del vehículo. Sikaflex®-527 AT se adhiere bien a la mayoría de los materiales comúnmente utilizados en la carrocería.

VENTAJAS

- Curado rápido
- Excelentes propiedades de trabajo
- Se puede pintar en exceso con sistemas de pintura a base de agua
- Buena adhesión a una amplia variedad de sustratos sin imprimación
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie
- Bajo olor
- No corrosivo
- Libre de solventes e isocianatos
- Sin silicona ni PVC

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-527 AT es adecuado para el sellado, sellado de soldaduras, unión simple, así como para la reducción de la vibración y las medidas de amortiguación del sonido en la reparación de colisiones y la construcción de la carrocería del vehículo. Se adhiere bien a la mayoría de los materiales comúnmente utilizados en talleres de carrocería, p. imprimaciones metálicas y revestimientos de pintura, metales, plásticos pintados y plásticos. Busque el consejo del fabricante y realice ensayos en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-527 AT en materiales propensos a agrietamiento por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-527 AT cura por reacción con humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).



Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-527 AT

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-527 AT es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Tabla de pretratamiento de Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-527 AT puede extruirse entre 5 ° C y 40 ° C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 ° C y 25 ° C.

Sikaflex®-527 AT puede extruirse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

El Sikaflex®-527 AT sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-527 AT se puede pintar mejor dentro del tiempo de formación de la piel. Si el proceso de pintura se lleva a cabo después de que el sellador haya construido una piel, la adhesión podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika®Aktivator-100 o Sika®Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de hornado (> 80 ° C), se logra el mejor rendimiento al permitir que el sellador cure por completo primero. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser inferior a la de los selladores. Esto podría provocar grietas en la pintura en el área de la junta

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. El departamento técnico de Sika Industry puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas si así lo solicita.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de datos de seguridad
- Gráfico de pretratamiento de Sika polímero con grupo terminal silano
- Pautas generales de pegado y sellado con Sikaflex® de 1 componente

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-527 AT
Versión 03.01 (11 - 2021), es_ES
012201205273001000

