

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-268

Adhesivo para ensamblado y sellado en aplicaciones de ferrocarril con opción de aceleración

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.3 kg/l
Propiedades de no descuelgue (CQP061-1)	Muy buenas
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	40 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil (CQP016-1)	cartucho / unipack cubo / bidón
	12 meses ^B 6 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % h. r.^B) almacenaje inferior a 25 °C)

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-268 es un sistema adhesivo diseñado específicamente para la industria ferroviaria. Es adecuado para aplicaciones de ensamblaje y acristalamiento. Su excelente resistencia a la intemperie y su resistencia única a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una solución ideal para su uso en juntas exteriores en la industria ferroviaria. Sikaflex®-268 es compatible con el proceso de unión sin imprimador negro de Sika. Sikaflex®-268 se puede acelerar con los sistemas Booster y PowerCure de Sika.

VENTAJAS

- Resistente a una amplia variedad de productos de limpieza.
- EN45545 R1 / R7 HL3
- El curado se puede acelerar con Sika Booster y Sika PowerCure
- Excelente estabilidad a la intemperie
- Muy buenas características de procesamiento y herramientas
- Sin disolventes

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-268 está diseñado para aplicaciones de ensamblaje y acristalamiento directo en la industria ferroviaria y para el mercado de reparación. Exhibe excelentes herramientas y propiedades de aplicación. Con su resistencia superior a una amplia gama de productos de limpieza combinados con una excelente resistencia a la intemperie, puede usarse para juntas exteriores. Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en substratos originales antes de usar Sikaflex®-268 en materiales propensos a agrietarse por tensión. Sikaflex®-268 es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con substratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-268 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire es generalmente más bajo y la reacción de curado avanza algo más lento (ver diagrama 1).

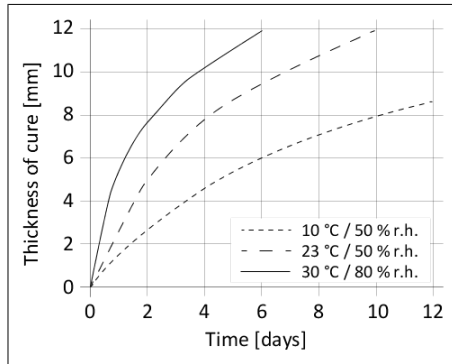


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-268

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-268 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas. Es resistente a una amplia gama de agentes de limpieza de rieles si se usa de acuerdo con las pautas del fabricante. Algunos agentes de limpieza de rieles contienen sustancias químicas agresivas, como los ácidos fosfóricos, que pueden influir significativamente en la durabilidad de Sikaflex®-268. Por lo tanto, es de suma importancia limitar al mínimo el tiempo de exposición, observar la dilución correcta del agente de limpieza y realizar un enjuague completo después del proceso de limpieza. Prueba de nuevos productos de limpieza introducidos. La información anterior se ofrece solo como guía general. Asesoramiento sobre aplicaciones específicas se dará a petición.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los tratamientos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos de tratamiento previo deben ser confirmados por pruebas preliminares en substratos originales considerando condiciones específicas en el proceso de ensamblaje

Aplicación

Sikaflex®-268 puede procesarse entre 5°C y 40°C (clima y producto), pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para substratos y adhesivos es entre 15°C y 25°C. Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un grosor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (ver figura 1).

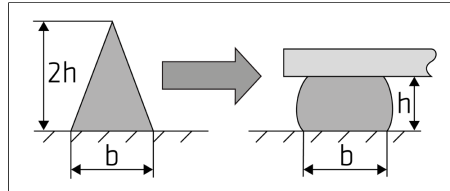


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Sikaflex®-268 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca unir partes de unión si el adhesivo ha construido una piel. Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry

Herramientas y acabado

Las herramientas y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. Recomendamos el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben probarse para determinar su idoneidad y compatibilidad.

Eliminación

Sikaflex®-268 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El departamento técnico de Sika Industry puede aconsejarle, mediante petición, sobre aplicaciones concretas. Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del Producto
- Pautas generales de unión y sellado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-268

Versión 03.01 (09 - 2021), es_ES
012001212680001000

