

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-710 L100

(formerly SikaForce®-7710 L100)

Adhesivo bicomponente de larga duración para el pegado de paneles

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	Componente A SikaForce®-710 L100	Componente B SikaForce®-010 (antes SikaForce®-7010)
Base química	Poliol	Derivados del isocianato
Color (CQP001-1)	Beige	Marrón
	mezcla Beige	
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad	1.64 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	mezcla (calculada) 1.56 g/cm ³	
Contenido de sólidos	100 %	100 %
Relación de mezcla	por volumen 100 : 25	
	por peso 100 : 19	
Viscosidad (CQP029-4)	Reómetro, PP25, velocidad de cizallamiento 10 s ⁻¹ , d=1 mm	22 000 mPa·s ^A
	mezcla 10 000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
Temperatura de aplicación	15 – 30 °C	
Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)	100 minutos ^A	
Tiempo abierto (método de vidrio)	140 minutos ^A	
Tiempo de prensado (CQP590-4)	1 MPa	200 minutos ^A
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	72 ^B	
Resistencia a tracción (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa ^B	
Alargamiento a rotura (CQP543-1 / ISO 527)	25 % ^B	
Resistencia al cizallamiento por tracción (CQP546-1 / ISO 4587)	9 MPa ^B	
Gross calorific potential (EN ISO 1716)	14.5 MJ/kg	
Vida útil	12 meses	9 meses

CQP = Procedimiento de calidad corporativa

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} 12 semanas a 23 °C / 50 % h.r.**DESCRIPCIÓN**

SikaForce®-710 L100 es un adhesivo de poliuretano de 2 componentes de largo tiempo abierto para pegar paneles sándwich y construcciones similares de diversos materiales.

VENTAJAS

- Largo tiempo abierto
- Curado a temperatura ambiente
- Conformidad con la OMI según DNV-GL
- Sin disolventes

AREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-710 L100 se utiliza principalmente para pegar metal, fibrocemento, madera y plástico reforzado con fibra de vidrio a espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana mineral en la fabricación de elementos de sándwich y otras construcciones.

Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales, asegurando la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-710 L100 tiene lugar por una reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo ralentizan.

RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realizar pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Product preparation

El componente A debe agitarse a fondo antes de su uso.

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Tras el proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas.

Aplicación

Normalmente se aplica un peso de capa de entre 150 y 350 g/m², dependiendo de los sustratos que se vayan a pegar. El peso específico de la capa para una determinada combinación de sustratos debe determinarse mediante pruebas.

El procedimiento de aplicación manual es el siguiente: Asegurarse de que el componente A se agita a fondo para evitar cualquier sedimentación o separación, teniendo cuidado de no agitar demasiado enérgicamente ya que esto puede introducir aire en el producto. Añadir el componente B en la proporción especificada y remover bien, asegurándose de que se consiga una mezcla homogénea.

Aplicar antes de alcanzar la mitad de su vida útil y unir las piezas dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en cantidades mayores, la reacción exotérmica puede reducir significativamente su vida útil y el tiempo abierto.

Para aplicaciones automatizadas, contacte con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industria.

Prensado

Es necesaria una presión de pegado adecuada para obtener un contacto sin huecos entre los sustratos y el adhesivo. Sin embargo, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante ensayos. La presión debe ser siempre inferior a la resistencia máxima a la compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de prensado, no se debe liberar la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

Eliminación

El SikaForce®-710 L100 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con el limpiador SikaForce®-096 (antes limpiador SikaForce®-7260). Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar disolventes sobre la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaForce®-710 L100 debe conservarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Una vez abierto el envase, el contenido debe protegerse de la humedad.

La temperatura mínima durante el transporte es de -20 °C durante un máximo de 7 días.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industria.

Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad e Higiene

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-710 L100
Versión 04.01 (04 - 2022), es_ES
012104577100001030

