

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-296

Rudelim til glaseruder i marine applikationer

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base		1-komponent polyuretan
Farve (CQP001-1)		Sort
Hærdemekanisme		Fugthærdende
Densitet		1.2 kg/l
Non-sag egenskab		Meget god
Påføringsstemperatur	omgivelser	10 – 35 °C
Skinddannelsesetid (CQP019-1)		45 minutter ^A
Åbentid (CQP526-1)		30 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)		Se diagram 1
Svind (CQP014-1)		1 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		450 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		14 N/mm
Forskydningsstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Isolations modstand (CQP079-2 / DIN IEC 60167)		10 ⁸ Ω cm
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
Holdbarhed (CQP016-1)	patron / pose	9 måneder ^B
	spand / tromle	6 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % RF^B) opbevaring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-296 er et højtydende elastisk udfyldende 1-K polyurethan glaserudelim, der hærdes ved udsættelse for atmosfærisk fugt. Det er velegnet til næsten alle slags mineralglasvinduer i skibsbygningsindustrien.

Sikaflex®-296 opfylder endvidere kravene fremsat af IMO (International Maritime Organisation).

PRODUKTFORDELE

- Ældnings- og vejrbestandig
- Enestående brugsegenskaber
- Opløsningsmiddel- og PVC-fri
- Lugtsvag
- Velegnet til manuelle og pumpe applikationer
- Sort-primer-fri applikation
- Wheelmark godkendt

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-296 er specielt udviklet til limning af glaseruder i den maritime industri og til eftermarkedet. Før du installerer laminerede sikkerhedsglas, som indeholder varmeelementer i PVB-sandwichlaget, kontakt Sika Teknisk Service for råd. Sikaflex®-296 kan blive glittet til et fint finish og kan bruges til eksponerede fuger.

Søg producentens råd og udfør test på originale underlag, inden du bruger Sikaflex®-296 på materialer, der er tilbøjelige til spændingsrevner.

Sikaflex®-296 bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Test med faktiske underlag og betingelser skal udføres for at sikre vedhæftning og materialekompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-296

Version 02.01 (04 - 2022), da_DK
012001212964001000

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-296 hærdet ved reaktion med luftens fugtighed. Ved lave temperaturer er luftens fugtindhold lavere, og hærdprocessen foregår derfor langsommere (se diagram 1).

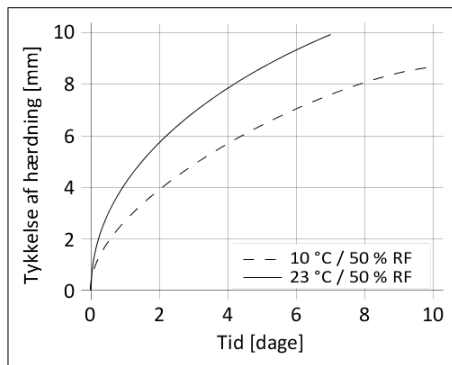


Diagram 1: Hærdehastighed Sikaflex®-296

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-296 er generelt modstandsdygtig overfor ferskvand, saltvand, opløsninger af fortyndet syre og fortyndet base, midlertidig modstandsdygtig overfor brændstof, mineralisk olie, vegetabilsk og animalsk fedt og olie; ikke modstandsdygtig overfor organiske syrer, glykolisk alkohol, koncentrerede mineralsyrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Overfladebehandling afhænger af underlagets specifikke karakter og er afgørende for en robust vedhæftning. Forslag til overfladeforberedelse kan findes på den aktuelle udgave af det relevante Sika® Pre-Treatment Chart for Marine Applications. Overvej at disse forslag er baseret på erfaring og under alle omstændigheder skal verificeres ved test på originale underlag.

Påføring

Sikaflex®-296 kan anvendes mellem 10 °C and 35 °C (omgivelser og produkt), men ændringer i reaktivitet og anvendelsesegenskaber skal overvejes. Den optimale temperatur for underlag og fugemasse er mellem 15°C og 25°C. Overvej at viskositeten vil stige ved lav temperatur. For lette påføringen kan du konditionere limen til omgivelsestemperaturen inden brug.

For at sikre ensartet tykkelse af limstrengen anbefaler vi, at limen påføres som en trekantet streng (se figur 1).

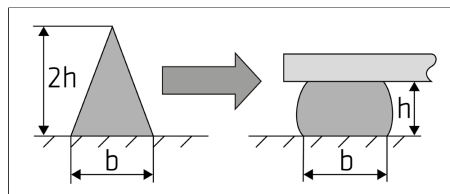


Figure 1: Anbefalet trekantskonfiguration

Sikaflex®-296 kan anvendes med manuel håndpistol, pneumatisk- eller batteripistoler samt pumpeudstyr. Åbentiden er betydeligt kortere i varmt og fugtigt klima. Monter altid delene i åbentiden. Sæt aldrig de dele sammen, der skal limes, hvis limen har dannet skind.

For rådgivning om valg og opsætning af et egnet pumpe-system, kontakt venligst Sika Teknisk Service.

Bearbejdning og finish

Glitning skal ske, inden fugemassen danner skind. Det anbefales at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre produkter bør testes inden brug for at fastslå produktets egnethed.se.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-296 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler.

YDERLIGERE INFORMATION

Ovenstående informationer er kun en generel vejledning. Råd vedrørende specifikke applikationer kan fås ved henvendelse til Sikas Tekniske Service.

Kopier af følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablad
- Sika Pre-treatment Chart Polyurethane For Marine Applications
- General Guidelines Bonding and Sealing with Sikaflex® and SikaTack®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron*	300 ml
Pose	400 ml*
	600 ml
Spand*	23 l
Tromle*	195 l

* Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdata-blad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.