

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-292i

Universal lim til marine applikationer

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base		1-komponent polyuretan
Farve (CQP001-1)		hvid, sort*
Hærdemekanisme		Fugthærdende
Densitet	afhængig af farve	1.3 kg/l
Non-sag egenskaber (CQP061-1)		meget god
Påføringsstemperatur		10 – 40 °C
Skinddannelsesetid (CQP019-1)		40 minutter ^A
Åbentid (CQP526-1)		30 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)		(se diagram 1)
Svind (CQP014-1)		2 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Forskydningsstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer 1 time	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Holdbarhed (CQP016-1)		12 months ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

* forhandles ikke i DK

^A) 23 °C / 50 % RF^B) opbevaring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-292i er en stabil, enkomponent polyuretanlim med en tixotropisk, pastøs konsistens, der ved optagelse af luftens fugtighed hærder til en holdbar elastomer. Den har fremragende limegenskaber og høj mekanisk styrke.

Sikaflex®-292i opfylder endvidere kravene om lav flammespredning fremsat af IMO (International Maritime Organisation).

PRODUKTFORDELE

- Gode udfyldende egenskaber
- Kan overmales
- God vedhæftning på mange forskellige materialer
- Wheelmark godkendt
- Indeholder ikke opløsningsmidler og har meget lav VOC

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-292i er velegnet til strukturelle sammenføjninger i skibskonstruktioner, der udsættes for høje dynamiske belastninger. Legnet til limning af metaller, især aluminium (bl.a. anodiserede overflader), metalprimere og maling (tokomponente systemer) eller keramiske materialer, plastmaterialer som f.eks. glasfiber (polyester), ABS etc.

Søg producentens råd og udfør test på originale underlag, inden du bruger Sikaflex®-292i på materialer, der er tilbøjelige til spændingsrevner.

Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Test med faktiske underlag og betingelser skal udføres for at sikre vedhæftning og materialekompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-292i

Version 02.01 (08 - 2021), da_DK
012001212924001000

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-292i hærdet ved reaktion med luftens fugtighed. Ved lave temperaturer er luftens fugtindhold lavere, og hærdprocessen foregår derfor langsommere (se diagram 1).

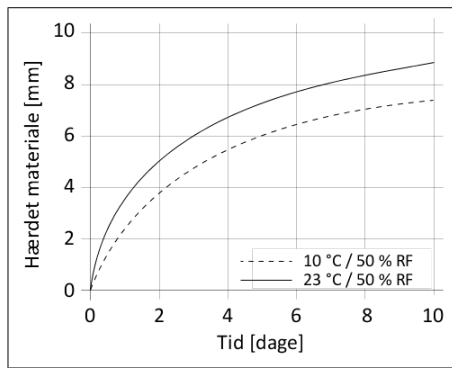


Diagram 1: Hærdehastighed for Sikaflex®-292i

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-292i er generelt modstandsdygtig overfor ferskvand, saltvand, opløsninger af fortyndet syre og fortyndet base, midlertidig modstandsdygtig overfor brændstof, mineralisk olie, vegetabilsk og animalsk fedt og olie; ikke modstandsdygtig overfor organiske syrer, glykolisk alkohol, koncentrerede mineralsyrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

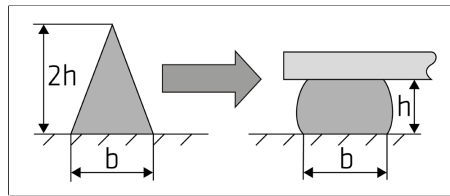
Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Overfladebehandling afhænger af underlagets specifikke karakter og er afgørende for en robust vedhæftning. Forslag til overfladeforberedelse kan findes på den aktuelle udgave af det relevante Sika® Pre-Treatment Chart for Marine Applications. Overvej at disse forslag er baseret på erfaring og under alle omstændigheder skal verificeres ved test på originale underlag.

Påføring

Sikaflex®-292i kan anvendes mellem 10 °C and 40 °C (omgivelser og produkt), men ændringer i reaktivitet og anvendelsesegenskaber skal overvejes. Den optimale temperatur for underlag og fugemasse er mellem 15°C og 25°C.

Overvej at viskositeten vil stige ved lav temperatur. For lette påføringen kan du konditionere limen til omgivelsestemperaturen inden brug.

For at sikre en ensartet tykkelse af limstregen anbefales det at påføre limen som trekantet streng (se figur 1).



Figur 1: Anbefalet trekantskonfiguration

Sikaflex®-292i kan påføres med hånd-, pneumatisk- eller elektriske drevne stempelpistoler.

Åbentiden er betydeligt kortere i varmt og fugtigt klima. Delene skal altid installeres inden for åbentiden. Sæt aldrig delene sammen, hvis limen har dannet skind.

Bearbejdning og finish

Glitning skal ske, inden fugesmassen danner skind. Det anbefales at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre produkter bør testes inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-292i kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand.

Brug ikke opløsningsmidler.

YDERLIGERE INFORMATION

Ovenstående informationer er kun en generel vejledning. Råd vedrørende specifikke applikationer kan fås ved henvendelse til Sikas Tekniske Service.

Kopier af følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablad
- Sika Pre-treatment Chart Polyurethane For Marine Applications
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron	300 ml
Pose*	600 ml

* Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdata-blad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

For information og rådgivning om sikker transport og håndtering, samt opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter henvises til det relevante sikkerhedsdatablad, som indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.