

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® TD155 (TRANSLUX D155-1)

EPOXIDGIESSHARZ FÜR HOCHTRANSPARENTE OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN
HÄRTE SHORE D87

ANWENDUNGSBEREICHE

- Glasklares Epoxidharz für hochtransparente Oberflächenbeschichtungen, auch für den künstlerischen und dekorativen Bereich

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung
- Mischungsverhältnis nach Volumen 2:1
- Hochtransparent
- Haftet auf vielen Materialien, z. B. Holz, Keramik, Kunststoff, Papier
- Beschichtungsdicke 1 – 3 mm

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Epoxidgießharz
Komponente A	SikaBiresin® TD155 , Epoxidharz, bläulich-transparent
Komponente B	SikaBiresin® TD155 , Amin, transparent

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

			Harz (A)	Härter (B)
Komponenten			SikaBiresin® TD155	SikaBiresin® TD155
Viskosität, 25 °C	BROOKFIELD LVT	mPa.s	ca. 2.600	ca. 800
Dichte, 25 °C	ISO 1675	g/cm ³	ca. 1,17	ca. 1,00
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen		100	43
	n. Volumenteilen		100	50
			Mischung	
Farbe			transparent	
Viskosität, 25 °C	BROOKFIELD LVT	mPa.s	ca. 1.500	
Topfzeit, 25 °C, 143 g	Gel Timer TECAM	min	ca. 42	

MECHANISCHE, THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN BEI 23 °C*

Dichte, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	ca. 1,15
Klebfreie Zeit (1-3 mm), 20 °C		h	4-5
Härte	ISO 868	Shore D1 / D15	ca. 87 / 85
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11359	°C	ca. 64

* Mittelwerte ermittelt an Standardprobekörpern nach 16 h Aushärtung bei 80 °C

VERPACKUNGSEINHEITEN

- Harz (A), **SikaBiresin® TD155** 5,0 kg
- Härter (B), **SikaBiresin® TD155** 2,15 kg

VERARBEITUNG

- Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (20 – 25 °C) stattfinden.
- Wiegen Sie die Komponenten unter Einhaltung des Mischverhältnisses genau ab.
- Stellen Sie eine homogene Mischung her, entweder durch manuelles Verrühren oder durch Dosieranlage mit statisch-dynamischem Mischer.
- Nach dem Auftrag mindestens 7 – 8 h bei Raumtemperatur aushärten lassen. Diese Aushärtezeit variiert je nach Auftragsstärke und Umgebungstemperatur.

HINWEISE:

Eventuell auftretende Luftblasen an der Oberfläche können z. B. mit einer Heißluftpistole zur Auflösung gebracht werden, solange das Produkt noch flüssig ist.

ACHTUNG: Bei der Aushärtung von Epoxidharzen kommt es abhängig von der Menge der Mischung zu Exothermie. Bitte testen Sie dies vorher, bevor Sie größere Mengen anmischen.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	▪ Harz (A), SikaBiresin® TD155 ▪ Härter (B), SikaBiresin® TD155	12 Monate 12 Monate
Lagertemperatur	▪ Harz (A), SikaBiresin® TD155 ▪ Härter (B), SikaBiresin® TD155	15 – 25 °C 15 – 25 °C
Angebrochene Gebinde	▪ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen. ▪ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.	

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. – Sika Advanced Resins
C/Guardaaguelles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD – Sika Advanced Resins
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD. – Sika Advanced Resins
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in